



# SITE

YOUR  
BRUSH  
SOLUTIONS



CATALOGO  
2021

**SIT  
Cepillos  
Tecnicos**



Mi familia se encarga desde hace cinco generaciones de desarrollar la visión de los fundadores, asegurar a sus clientes un servicio, un producto esencial, sólido, de calidad, seguro, y lo hacemos con un sentido constante de responsabilidad y respetando las normativas y el medio ambiente.

Durante más de 110 años de actividad hemos adquirido una importante experiencia y desarrollado relevantes competencias y conocimientos. Hoy puedo decir que estoy orgulloso de nuestro equipo de colaboradores, de su pasión, de su energía, de su entusiasmo por SIT, son los elementos que forman la base de la confianza que nuestros clientes, distribuidores y usuarios ponen en nosotros.

Los clientes italianos e internacionales aprecian nuestras propuestas de productos, las soluciones de vanguardia, el servicio a la medida de alto valor añadido, la simplicidad de acceso y la relación, puntos claves que siempre han caracterizado la manera en que nos relacionamos con el cliente.

En este catálogo podrá encontrar una amplia gama de productos que le darán la respuesta a sus necesidades, propuestas de soluciones personalizadas, instrumentos para exponer de la mejor manera posible nuestros productos y multiplicar las ventas, y también profundizaciones sobre cómo elegir el mejor cepillo.

Si no encuentra algo, estarán a su disposición el Servicio de Atención al Cliente, el Servicio de Ventas, el Departamento Técnico y todo el equipo de SIT, con la competencia y la cordialidad que distinguen a nuestra "familia".

Atentamente,

*Andrea Acquaderni*  
President & C.E.O





# ESPÍRITU EMPRESARIAL, CONTINUIDAD, INNOVACIÓN

**SIT - Società Italiana TecnoSpazzole** es la empresa italiana líder en la producción de cepillos industriales y técnicos. El origen de nuestras raíces artesanales procede de la fabricación de pinceles; nuestro presente es la tecnología industrial aplicada a los ámbitos del acabado de superficies;

nuestro futuro está en la innovación constante en el acabado de superficies, asegurando la calidad y el diseño que caracterizan a los productos italianos, con un espíritu empresarial orientado a un desarrollo sostenible.

1662	1908	'50s	1966	'70s	1995 2002	2012	2018
<p>Todo comienza con el Laboratorio Artesanal para la fabricación de pinceles.</p>  <p><i>pennellificio bolognese</i></p>	<p>Alessandro Acquaderni compra el laboratorio y lo transforma en "Pennellificio Bolognese" (Fábrica de pinceles de Bologna), que será la primera fábrica de pinceles para uso industrial. La familia Acquaderni entra en el mundo de la elaboración del filamento y de las cerdas plantando las raíces de lo que después será SIT.</p>	<p>Pietro Acquaderni, nieto de Alessandro, lleva a cabo el cambio que transforma la producción de pinceles en la producción de cepillos industriales. Así nace SIT, Società Italiana TecnoSpazzole, con una nueva planta en Casalecchio di Reno, en la provincia de Bologna, y la dirección de la empresa se centra en el acabado de las superficies</p>	<p>Nace SPID, el producto símbolo de SIT, (¡actualmente ya se han vendido más de 70 millones!) y también el más copiado...</p> 	<p>Gracias a nuestros procesos productivos de vanguardia, en pocos años SIT se convierte en líder del sector industrial, de utillaje y herramientas.</p>	<p>Se amplían el área productiva y las oficinas. De esta forma se triplica la planta, lo cual permite potenciarla con nuevas máquinas, nuevas líneas automáticas y nuevo personal, pasos indispensables para mantener y consolidar la posición de vanguardia en nuestro sector.</p>	<p>SIT refuerza su misión de carácter empresarial sostenible con la construcción de un sistema fotovoltaico, impulsando a la quinta generación de la familia y ampliando aún más las capacidades productivas con ingeniería y automatización.</p>	<p>SIT celebrar 110 años de ¡negocio familiar! La búsqueda de lo mejor acabado de superficies continuar...</p>  <p><a href="http://sitbrush.com/110">sitbrush.com/110</a></p>



## La fuerza de un territorio

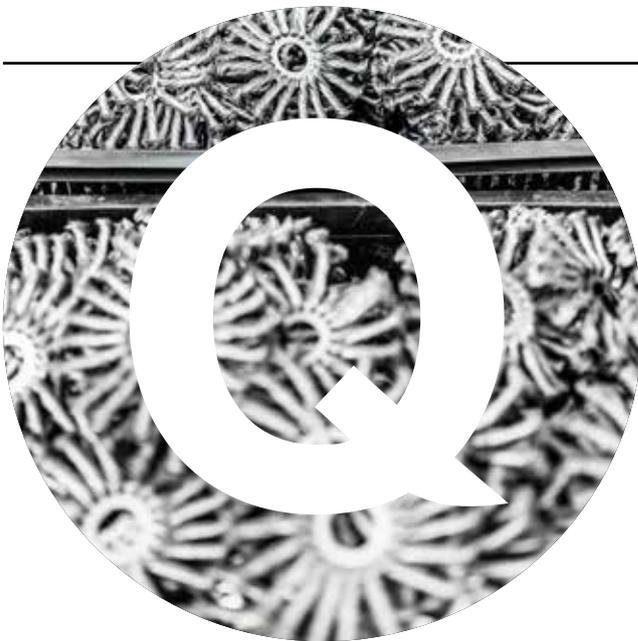
SIT siempre ha mantenido su sede operativa y el centro de desarrollo tecnológico en el núcleo de uno de los distritos industriales más importantes de Europa, sobre todo en el sector mecánico. Un territorio especializado en el sector de la automoción -con nombres que son leyenda, como Ferrari, Lamborghini, Maserati y Ducati-, en la producción de máquinas automáticas, en la robótica, en el embalaje, en la elaboración de madera y alimentos.

Gracias también a esta ubicación estratégica y a la colaboración con socios tecnológicos de vanguardia, de los cuales muchas veces es proveedor, SIT puede ofrecer a sus clientes productos innovadores y de alta calidad, con los mejores estándares en los niveles de servicio. Estas características, que nos distinguen en el sector, permiten que la empresa realice exportaciones de los productos y de la marca en todos los mercados mundiales.

## No solo cepillos industriales...

Gracias a sus aplicaciones innovadoras, SIT suministra tecnologías y productos también al mundo del deporte, como las pistas de esquí artificiales "QUATTROSTAGIONI" (cuatro estaciones), que reproducen con eficacia las características del manto de nieve, inventadas y patentadas por Pietro Acquaderni en el año 1962.





# CALIDAD CERTIFICADA Y PROBADA EN CADA FASE DE LA PRODUCCIÓN



SIT ha sido certificada por TÜV SÜD según el estándar de Calidad ISO 9001 para el diseño, la producción, la venta, la comercialización de cepillos para la industria y el bricolaje. La norma constituye el estándar de referencia para obtener la calidad empresarial definiendo los procedimientos para el control de los procesos que, mediante la acción comercial, el diseño y la producción, conducen al lanzamiento de nuestros productos al mercado con satisfacción del cliente, respeto de la seguridad y respeto del medio ambiente. Gracias a nuestro enfoque ayudamos a los clientes, focalizando la atención en

la relación entre los objetivos y los procesos, comprobando las áreas de atención e identificando las oportunidades de mejora.

Alinear los procesos productivos al estándar ISO 9001 es la base de la mejora constante de la organización empresarial. Consolidar la certificación ISO 9001 para nosotros no significa controlar solo los procesos de gestión, sino también prestar una especial atención a la formación y actualización constantes de todos los colaboradores e involucrarlos en la búsqueda de soluciones cada vez más innovadoras.

## Pruebas de prestación y de seguridad

Todos los cepillos SIT se someten constantemente a pruebas de resistencia, de duración y de rendimiento; de la misma manera se prueban nuevos materiales y nuevas tecnologías en la fabricación de los productos, con el objetivo constante de mejorar su eficacia y seguridad.

Una actividad cotidiana que nos permite adquirir experiencia y control sobre las variables que determinan la prestación del cepillo, y que permiten mantener una actualización constante de nuestros productos.

Los cepillos SIT se someten a ensayos según la norma UNI EN 1083-2, que define los requisitos de seguridad concernientes a la fabricación de cepillos.

Las pruebas se realizan en el seno de SIT con máquinas de prueba especiales, fabricadas y ajustadas para este objetivo. Los resultados de las pruebas garantizan la seguridad de uso del producto a la máxima velocidad declarada y, por tanto, también la seguridad del usuario.



Además, SIT cuenta con la certificación que le permite diseñar, producir y vender pistas artificiales de esquí para bajada, fondo y salto.

El proceso productivo de SIT respeta los estándares de calidad y seguridad europeos que incluyen: impacto ambiental mínimo, reciclado y recogida selectiva de los desechos de producción, actualización tecnológica constante, experimentación e investigación de alto nivel.





## HACEMOS NEGOCIOS DE FORMA SOSTENIBLE

Hace años que SIT lleva a cabo con el esfuerzo de su equipo y con inversiones específicas un negocio sostenible. “Espíritu empresarial sostenible” no significa solo invertir a largo plazo, sino también hacer negocios respetando el ecosistema social y ambiental en el que la empresa se encuentra y trabaja. Uno de los objetivos principales de SIT es la evaluación atenta del impacto ecológico de su trabajo, sus productos en todos los pasajes de la cadena productiva que va desde el productor hasta el usuario final.

### Embalaje y logística

SIT estudia y desarrolla sus embalajes primarios y secundarios para que se fabriquen con materiales reciclables y biodegradables. Los paquetes que deben contener el producto se realizan con el objetivo de obtener el mejor rendimiento volumétrico en el transporte, con la consiguiente reducción del impacto debido al CO2 generado. La optimización de los embalajes determina además un menor uso de los materiales de embalaje (cartón) y un menor consumo de materiales de origen vegetal.



### Reciclado de los materiales

El equipo de SIT realiza una recogida selectiva intensiva de todos los materiales residuales en las áreas de la empresa. Los recipientes de sustancias peligrosas se manejan en un ciclo de almacenamiento y reutilización con el proveedor para que puedan reciclarse o eliminarse al final de su vida útil. Una parte de los embalajes rotos y usados se procesa en maquinarias y se transforma en material de relleno de las cajas para conservar la integridad de los cepillos.

Los cepillos están compuestos su mayor parte (o por completo) por elementos metálicos reciclables, que se pueden eliminar al final de su vida útil de forma selectiva según las normativas locales. Cuando se diseñan los nuevos productos se presta una especial atención a la gestión del LCA (Life Cycle Assessment).



### Ahorro energético

En el año 2012, para reforzar nuestro compromiso con la protección del medio ambiente, SIT invirtió en la construcción de una instalación fotovoltaica en su establecimiento, más de 1.400 m<sup>2</sup> - 15070 ft<sup>2</sup> de superficie cubierta, con 870 paneles fotovoltaicos que producen 230 MWh al año, permitiendo, de esta forma, un ahorro de 45 toneladas de CO2 equivalentes a la transformación obtenida por 6 hectáreas - 15 acres de selva.





# REGLAS SIMPLES PARA UN USO SEGURO

SIT trata siempre de desarrollar el mejor producto posible para las necesidades del cliente, y para un uso seguro. Todos los cepillos que se montan en herramientas eléctricas requieren por parte del operador el respeto de normas y modalidades de uso específicas.



[www.sitbrush.com/safety](http://www.sitbrush.com/safety)



## ANTES DEL USO...

- conserve los cepillos en las cajas originales, protegidos del calor, los agentes químicos, polvos, humos, líquidos y humedad, que pueden causar su deterioro y rotura prematuros
- controle el estado del cepillo y úselo solo si está en buen estado. ¡Un cepillo dañado u oxidado puede perjudicar seriamente el trabajo!
- compruebe las condiciones de la herramienta eléctrica/neumática y la presencia de las protecciones de seguridad
- asegúrese de que en el ambiente de trabajo haya un sistema de aspiración y/o ventilación adecuado
- **¡nunca trabaje en atmósferas potencialmente explosivas (ATEX)!!**

## DURANTE EL USO...

- respete las restricciones de velocidad y no supere los valores indicados de Maximum Safe Free Speed (MSFS) o RPM Máx.  
**¡RPM MÁX. es el valor de velocidad máxima permitida y no la velocidad de trabajo ideal!**
- evite ejercer una presión excesiva, que causa plegado y/o rotura del filamento y disminuye la duración del cepillo
- utilice un cepillo con filamento adecuado: se evitará la oxidación de la superficie trabajada
- recuerde que un uso erróneo puede causar el daño y la rotura del cepillo
- las prestaciones y la seguridad pueden verse perjudicadas si el cepillo no se usa en posición tangencial a la dirección de rotación

## Seguridad del usuario

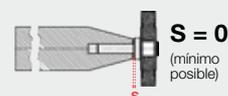
Durante las operaciones de cepillado, el material eliminado (escorias, fragmentos, residuos) y los fragmentos de hilo puede salir proyectado a alta velocidad, provocando lesiones al usuario. El usuario del cepillo y el resto de personas que se encuentren en la zona de trabajo deben usar los Equipos de Protección Individual (EPI).



## Montaje

Cuando monte el cepillo, controle que el orificio del cepillo se acople con el perno sin excesiva holgura, para garantizar una rotación regular. Recuerde siempre controlar la tuerca de apriete y no usar cepillos de dimensiones superiores a la permitida por la herramienta.

*Si usa un cepillo con pie, trate de acercarlo lo máximo posible al mandril.*



*Para un uso seguro de brochas, el mandril no debe apretarse en el radio de la base de la brocha.*





# EL CEPILLO ADECUADO PARA CADA OPERACIÓN

Existen infinitas aplicaciones y modalidades de uso de un cepillo. Puede que no exista el cepillo “perfecto” para cada aplicación, pero una selección correcta de las variables constructivas guía en la elección del cepillo ideal para la exigencia específica de acabado de la superficie.

El cepillo “adecuado” permite alcanzar el objetivo de obtener el trabajo deseado (un determinado acabado superficial) en el menor tiempo y con el menor coste (cantidad de filamento o número de cepillos) o, en otras palabras, con la mayor eficiencia. SIT TecnospaZZole, con más de 60 años de experiencia, ha identificado 8 factores que determinan las prestaciones de un cepillo:

- 1 Material que se va a trabajar
- 2 Forma del cepillo
- 3 Dimensiones del cepillo
- 4 Diámetro del hilo
- 5 Tipo de hilo
- 6 Densidad del hilo
- 7 Saliente o Protuberancia del hilo
- 8 Potencia, Velocidad y Presión

Estas variables se pueden leer como 8 pasos en secuencia que guían al usuario en la elección del cepillo más apropiado. Cada usuario debe analizar estos pasos considerando los vínculos y las peculiaridades de su aplicación (tipo de superficie y tipo de acabado) y de su forma de trabajar (por ejemplo, la electroherramienta usada o el grupo motor o la máquina de banco disponible).

SIT, como productor especializado, ofrece también una gama completa de cepillos sin vínculos de material o dimensión. Los productos que no encuentre en este catálogo, se pueden suministrar, si hace un pedido específico con antelación.

## 1 Material que se va a trabajar

El material que se va a trabajar impone restricciones en la selección del cepillo en cuanto a:

- **Compatibilidad mecánica:** proporcionalidad entre la dureza de la herramienta y la dureza de la superficie que se va a tratar. No es recomendable realizar un desbarbado ligero de un metal suave como el aluminio con un filamento duro como el acero al carbono. En cambio, será recomendable el uso de un filamento sintético.

SIT ofrece una amplia gama de filamentos y materiales que tienen características especiales y son adecuados para acabados específicos, para los cuales SIT ofrece asesoramiento. Además de los filamentos que se muestran en la tabla, están disponibles filamentos o composiciones para aplicaciones técnicas especiales o sectores industriales, como, por ejemplo, el Nailon magnetizado (que se detecta con detector de metales) para la industria alimentaria.

- **Compatibilidad química:** el hilo debe resistir a los “ataques” corrosivos del ambiente químico de uso. No es recomendable realizar un cepillado de limpieza con acero al carbono en presencia de soluciones ácidas y ambientes de alta salinidad, creando así el riesgo de contaminación del material que se va a tratar (no es recomendable cepillar una superficie de acero inoxidable con cepillos de acero al carbono).

TIPOS	MATERIAL FILAMENTO	INDICACIONES PARA EL USO
 Sintéticos	<b>Polipropileno - PP (o PPL)</b>	Buena resistencia a los factores químicos, baja densidad y poca resistencia al frío
	<b>Nailon - PA (o NYL) 6/6.6</b>	Alta resistencia y rigidez, estable en cuanto a dimensiones, poca dilatación térmica. Usado para aplicar líquidos y limpiar materiales abrasivos
	<b>Nailon - PA (o NYL) 6.10/6.12</b>	Tenaz, resistente a la abrasión, absorción de humedad inferior al NYL6. Lo mejor de las cerdas en términos de resistencia a la abrasión y absorción de agua. Usado para cepillar con agua y casos difíciles
	<b>Nailon - PA (o NYL) 46</b>	Alta resistencia a las altas temperaturas y a la deformación. Óptimo para limpiar materiales abrasivos
	<b>Nailon - PA (o NYL) 6 BILON</b>	Además de las características estándar del Nailon 6, el Bilon tiene una duración 4 veces superior al Nailon 6 en soluciones alcalinas a 70°C (PH 7-13 e 70-75°C - 158-167 °F)
	<b>PolyVinilChloride (o PVC)</b>	Buena resistencia a los factores químicos, alta resistencia mecánica. Usado para limpieza, desviación, transporte, protección de partes móviles
 Sintéticos abrasivos	<b>PET - PBT Poliéster</b>	Buena combinación de rigidez, dureza y duración. PBT: polibutileno tereftalato para uso alimentario
	<b>Nailon Abrasivo</b>	Alta resistencia, dureza, conserva la forma y excelente resistencia a la abrasión. Usado para desbarbar metales, materias plásticas, para lijar la madera y volver rugosas las superficies. Los diversos granos disponibles determinan diversas rugosidades de la superficie, sin rayar nunca o perjudicar la superficie trabajada
	<b>Carburo de Silicio</b>	La versión de Nailon abrasivo más usada. Está disponible también en las versiones HT especiales por la resistencia a las altas temperaturas (hasta 250°C - 482°F)
	<b>Óxido o Silicato de Aluminio</b>	Nailon abrasivo para acabados delicados, usado cuando el Carburo de Silicio es demasiado agresivo. Más resistente al impacto y menos sujeto a fractura con respecto al Carburo de Silicio
	<b>Cerámico</b>	Nailon abrasivo para trabajos agresivos con velocidad de corte/trabajo y rendimientos superiores al carburo de silicio
	<b>Diamantado</b>	Nailon abrasivo para limpieza y acabado de precisión con altos rendimientos. Está disponible también en las versiones HT especiales por la resistencia a las altas temperaturas
 Metales ferrosos	<b>Acero</b>	Usado en la mayor parte de las aplicaciones, generalmente con temperaturas altas, desbarbado y limpieza de metales, caucho y madera. Máxima agresividad
	<b>Acero inoxidable (Inox) AISI 302-304-316</b>	Resistente a la corrosión, al óxido y a las altas temperaturas. Ideal para aplicaciones de acero inoxidable, aluminio y metales no ferrosos. No deja residuos oxidantes en la parte que hay que tratar. <b>IMPORTANTE</b> Los filamentos inoxidables 302 tienen una estructura austenítica y, como resultado de la laminación, sufren una ligera magnetización
 Metales no ferrosos	<b>Latón</b>	Tratamiento de metales, madera y piedras. Ideal para trabajos sobre superficies de latón, cobre y para aplicaciones que requieren ausencia de chispas
	<b>Bronce fosforoso</b>	Buena conductividad eléctrica. Tratamientos superficiales de metal y madera
 Naturales	<b>Fibra vegetal Tampico</b>	No sujeto a electricidad estática. Utilizado principalmente para trabajar superficies de madera, para limpiar metales y cerrar herméticamente a temperaturas altas
	<b>Crin de caballo</b>	No sujeto a electricidad estática. Excelente limpieza y eliminación del polvo. Se utiliza para cierres herméticos en seco, aplicación de líquidos, y para cepillar superficies de madera abrillantadas y laminadas
	<b>Cerda de pelo de cerdo</b>	No sujeto a electricidad estática. Excelente efecto de limpieza, cierre hermético y eliminación de polvo. Similar al producto de crin pero más resistente y grueso

## QUE TIPO DE ALAMBRE ELEGIR



	ALUMINIO	LATÓN	FUNDICIÓN COMPUESTO	COBRE	VIDRIO	METALES DUROS	PLÁSTICO	CAUCHO	ACERO	ACERO INOXIDABLE	PIEDRA, LADRILLOS	TITANIO	MADERA	
ACERO	✗	✗	✓	👉	✗	✗	👉	✓ Volver rugosa, Envejecer	✓ Raspar	✓ Quitar revestimientos, Preparar/Limpiar soldaduras, Desbarbar	✗	👉	✗	✓ Envejecer, Eliminar revestimientos
INOX	👉	👉	✗	✗	👉	✗	✗	👉	👉	👉	✓ Preparar/ Limpiar soldaduras, Desbarbar	✓	✓ Desbarbar, Limpiar soldaduras	👉
LATÓN	👉	✓ Desbarbar	✗	✗	👉	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✓ Limpiar	✗	👉
BRONCE FOSFOROSO	👉	👉	✗	✗	👉	✗	✗	✗	👉	✗	✗	✗	✗	👉
NYLON ABRASIVO	✓ Desbarbar Rayado (grano grande)	✓ Satinado (grano 320- 500)	✗	✓	✓ Acabar, Desbarbar	✗	✓	✗	✗	✓ Acabar	✓ Acabar	✓ Envejecer	✓ Acabar	✓ Envejecer
PP (PPL) PA (NYLON) PVC PET/PBT	✓ Limpiar	✓ Limpiar	✗	✗	✓ Limpiar	✓	👉	✓ Eliminar el polvo	✗	👉	✗	✗	✗	✓ Limpiar
VEGETAL (TAMPICO)	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✓ Satinar	✗	✗	✗	✓ Eliminar el polvo
ANIMAL (GRIN DE CABALLO, CERDA DE PELO DE CERDO)	✗	✗	✗	✗	👉	✗	✗	✗	✓ Abrillantar	✓ Abrillantar	✗	✗	✗	✓ Eliminar el polvo

✓ mejor combinación

👉 solución aceptable

✗ uso no recomendable

## 2 Elegir la forma del cepillo

La forma y la dimensión del cepillo se deben seleccionar teniendo en cuenta la geometría de la pieza que se quiere trabajar, el tipo de cepillado, la herramienta a disposición y el

ambiente de trabajo.

Por ejemplo, para realizar cepillados "planos" se deben elegir cepillos de taza, frontales o de rodillo.



- Cepillos circulares para limpiar cavidades entre planos paralelos o para desbarbar aristas (limpieza de soldaduras con cinceles, entre los extremos de tubos o desbarbados de extremos de tubos)

- Cepillos de taza y de disco para limpiar superficies planas, porque permiten cepillar fácilmente y durante mucho tiempo una superficie



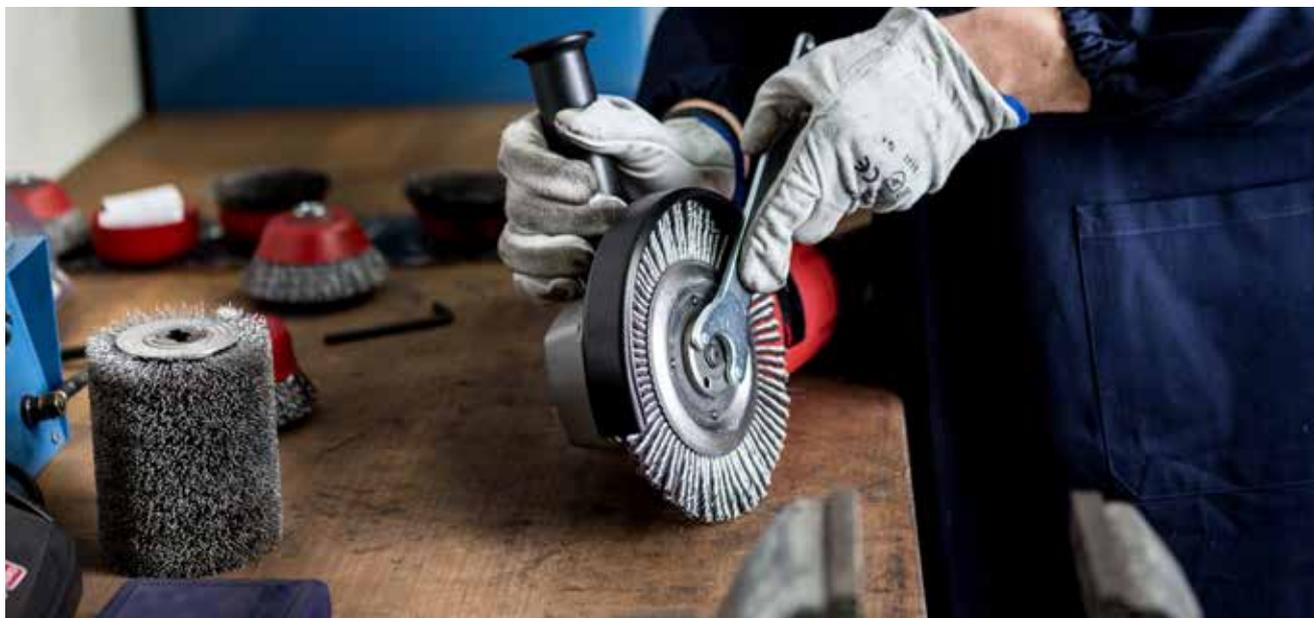
- Cepillos cónicos para limpiar superficies cóncavas o concavidades, donde otros cepillos estarían limitados por la geometría de la electroherramienta

- Brochas para limpiar orificios y espacios limitrofes. El hilo en reposo se puede introducir en los orificios y, cuando se pone en rotación con RPM altas, se abre entrando en contacto con las paredes. De lo contrario, la divergencia del hilo no permitiría el cepillado de superficies planas

## ¿QUÉ FORMA ELEGIR?

	ACERO	ACERO INOXIDABLE	NO FERROSOS	MADERA	PIEDRA
<b>Desbarbar y radiar aristas (externas)</b>					
<b>Desbarbar y radiar agujero</b>					
<b>Limpiar soldaduras</b>					
<b>Desincrustar, decapar, eliminar pintura y óxido</b>					
<b>Envejecer, estructurar, satinar</b>					
<b>Limpiar y abrillantar</b>					

Otro factor que determina la elección es el elemento de montaje en la máquina portaherramienta. Muchos cepillos se pueden ensamblar con una reducción roscada, con un orificio simple o con una espiga, en función de la herramienta o maquinaria en la que se montarán.





### 3 Elegir la dimensión del cepillo



El diámetro del cepillo influye en la velocidad periférica. En general, cuanto mayor es el diámetro del cepillo, menor es el número total de rotaciones necesario para realizar el trabajo de eliminación de la superficie y, por consiguiente, menor es el tiempo necesario para realizar el trabajo.

Para la eficiencia del cepillado, se recomienda seleccionar el diámetro de cepillo mayor compatible con la herramienta usada, con el cárter de protección y con la velocidad máxima de rotación que permite el equipo.



**Combinaciones indicativas entre velocidad de rotación máxima y diámetro máximo de la herramienta para las amoladoras angulares comercializadas.**

<b>Diámetro máx.</b>	<b>115mm</b>	<b>125mm</b>	<b>150mm</b>	<b>180mm</b>	<b>230mm</b>
Velocidad máx.	12500 rpm	11000 rpm	9000 rpm	8500 rpm	6500 rpm



Cabe tener bien presente, sobre todo para los tipos que tienen prácticamente una dimensión a disposición, como las tazas o las brochas, que el diámetro puede aumentar sustancialmente cuando los cepillos se ponen en rotación. Como la elección de diámetro y velocidad angular están relacionadas, consulte también la sección correspondiente a la Potencia, Presión y Velocidad.

SIT produce cepillos con diámetro de 1 mm - 0,04" a 1000 mm - 40" y en nuestro catálogo el usuario podrá encontrar un rango de dimensiones recomendadas para cada aplicación y tipo de producto.



### 4 Elegir el diámetro del hilo



El diámetro del hilo influye considerablemente en la agresividad del cepillado sobre la superficie de aplicación y en el tipo de acabado que se puede obtener.

Esta es la razón fundamental por la cual hay que tratar de usar siempre el filamento más fino posible para la operación de cepillado, en compatibilidad con el acabado deseado.

Los hilos finos son más flexibles y resisten mejor al esfuerzo, pero son menos agresivos. Cuando se aumenta el diámetro del hilo, aumenta la agresividad, pero también la rigidez y la facilidad de rotura.

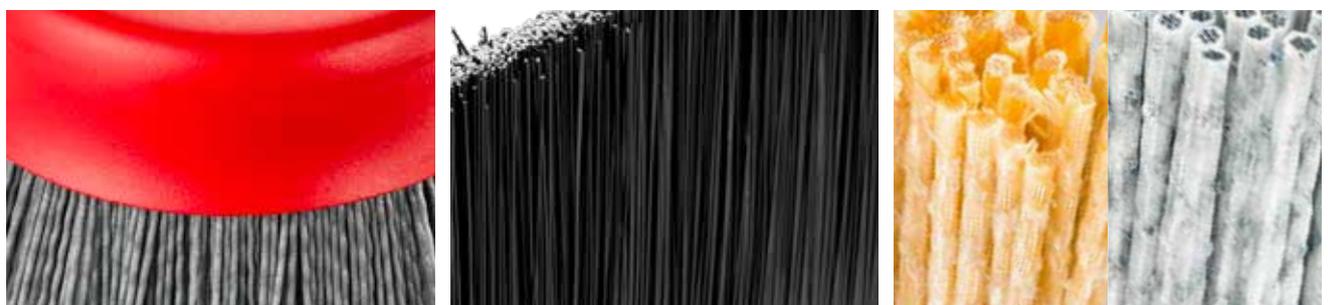
SIT ofrece filamentos de 0,10 mm - 0,004" a 2,5 mm - 0,1" de diámetro en una gama que cubre casi todas las aplicaciones de cepillado posible, para obtener un acabado ligero y para realizar una eliminación más pesada. Para aplicaciones especiales tenemos a disposición otras dimensiones, bajo petición.



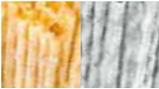
### 5 Elegir el tipo de hilo



El tipo de hilo indica el modo con el cual el filamento se transforma antes de ensamblarlo en la forma característica del cepillo (taza, circular, ...). Se pueden distinguir 3-4 tipos de hilo tanto para filamentos metálicos como sintéticos:



## TIPOS DE ALAMBRE, SINTESIS

TIPO DE HILO	APLICACIONES	VENTAJAS
 <b>Hilo ondulado</b>	Especialmente indicado para trabajos ligeros, eliminación de pequeñas escorias y óxido, desbarbados ligeros (desbarbado de engranajes) y desbarbados de los extremos de los tubos	<ul style="list-style-type: none"> <li>Alta carga de rotura</li> <li>Indicado para altas velocidades de rotación</li> <li>Larga duración</li> <li>Conveniencia coste/duración</li> </ul>
 <b>Alambres torcidos</b>	Acción más agresiva que el filamento ondulado, para trabajos pesados. Preparación y limpieza de cordones de soldadura (ej. tubos soldados en los extremos), desbarbado de engranajes, desbarbado de extremos de tubos de diámetro grande, desbarbado de rebabas grandes	<ul style="list-style-type: none"> <li>Alta agresividad</li> <li>Larga duración</li> </ul>
    	<p>Standard twist (SF)      Cable twist (K)      Stringer Bead twist (C)      Vortex twist (V)      Rope twist (R)</p>	
 <b>Alambre cableado Liz</b>	Es ideal para trabajar superficies de caucho (reconstrucción de neumáticos, raspado y reparación de la carcasa) y también para cepillar madera y desbarbar tubos	<ul style="list-style-type: none"> <li>Muy altas cargas de rotura</li> <li>Excelentes estabilidades de dimensiones</li> </ul>
 <b>Sintético Liso</b>	Ideal para la limpieza de superficies delicadas y la protección hermética contra el aire, el polvo, la humedad y la temperatura (cepillos lineales Strip)	<ul style="list-style-type: none"> <li>Excelente acabado</li> <li>Excelente densidad</li> <li>Estabilidad de dimensiones</li> </ul>
 <b>Sintético Ondulado</b>	Operaciones de eliminación de polvos pesados y desechos	<ul style="list-style-type: none"> <li>Alta resistencia</li> <li>Excelente rigidez</li> </ul>
 <b>Multi-filamento</b>	Aplicaciones técnicas que requieren altas velocidades y cargas de trabajo, absorciones especiales de líquidos (blank washing) o limpieza de residuos de aceite. Industria del tratamiento de bobinas y laminado (laminación, automotor, aeroespacial) industria del vidrio (lavado y satinado) y moldeado (limpieza de rodillos y paneles)	<ul style="list-style-type: none"> <li>Menor desgaste (menor estrés de flexión)</li> <li>Larga duración</li> <li>Excelente capacidad de eliminación</li> <li>Acabado homogéneo y regulado</li> <li>Capacidad de eliminar polvos microscópicos</li> </ul>

### 6 Elegir la densidad del hilo

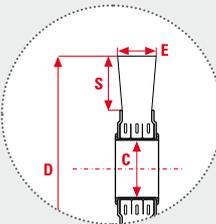
La densidad del hilo influye en la "dureza" de la superficie de cepillado: cuanto más denso es el hilo, más agresivo es el efecto, ya que - con la misma área - se tiene un número mayor de herramientas individuales que trabajan. Los cepillos densos se caracterizan por una menor capacidad de penetración en la superficie y tienden a abrirse menos durante el uso. La densidad influye también en la vida útil del cepillo, ya que el trabajo se "divide" entre varias puntas de hilo juntas, por lo cual son menos

"deformables". Sin embargo, en el cepillo más denso se concentra y acumula más calor generado por roce, exponiendo a mayor riesgo de sobrecalentamiento las superficies cepilladas. En el desbarbado de tubos, por ejemplo, se usan cepillos de rodillo de mayor o menor densidad, en función del diámetro y del espesor del tubo que se quiere desbarbar. Las dimensiones diferentes requieren requisitos diversos de penetración dentro y alrededor de la cavidad circular.

### 7 Elegir el saliente o protuberancia del hilo

El saliente/protuberancia del hilo influye en la rigidez del conjunto de hilos y, por supuesto, en la dureza del cepillo, cuando aumenta el saliente/protuberancia del hilo aumenta la flexibilidad y la capacidad de penetración de la superficie que se quiere tratar. Los salientes/protuberancias limitadas aumentan la vida útil del servicio del cepillo porque la deformación del hilo es reducida, por lo que no hay un menor esfuerzo y el filamento si se rompe. En los trabajos que se realizan con interferencia o penetración "regulada" (constante durante el cepillado en valor absoluto, no en relación con el saliente/protuberancia), seleccionar salientes/protuberan-

cias demasiado reducidas implica el uso de cepillos "rígidos" y el uso de presiones altas para obtener la penetración que se quiere: el resultado es una agresividad de cepillado alta, pero esto significa exponer el hilo a la rotura por esfuerzo. En este caso, es conveniente optar, con la misma velocidad de rotación, para los salientes/protuberancias mayores, alargando la penetración que se quiere obtener con una carga menor, porque de esta forma la agresividad será menor pero el cepillo durará mucho más. Un ejemplo extremo son los cepillos vulcanizados, en los cuales sólo unos pocos hilos de hilo pueden deformarse






**SALIENTE**



- + flexibilidad
- + capacidad de penetración (interferencia)
- + deformación del hilo
- + velocidad periférica = + energía = + eficiencia
- + vibraciones y riesgo de sobrecalentamiento
- + presión que se puede usar
- riesgo de rotura por esfuerzo





## 8 Potencia, velocidad y presión



Los aspectos que han determinado la elección del cepillo hasta este momento se deben evaluar en función de las características (potencia, presión y velocidad) de la fuente de energía usada, ya que influyen sobre el acabado de la superficie (una mayor presión ensancha el frente del cepillo y produce un acabado más homogéneo).



El conjunto de los parámetros de funcionamiento y de las características del cepillo determina el resultado de la elaboración de la superficie. Este resultado se debe considerar en términos de calidad del trabajo realizado en el material y del rendimiento del proceso: ¡no siempre son dos resultados directamente proporcionales!



Recordamos que los cepillos, a diferencia de las esmeriladoras, ruedas laminadas y similares, no actúan por abrasión, sino por "corte". Son herramientas de choque, cuyos extremos de hilos eliminan millones de minúsculas virutas, ya sean de óxido, de pintura o de otros residuos. Con respecto a las herramientas abrasivas, producen una acción más delicada y presentan menor riesgo de cortar en profundidad, perjudicando el acabado anterior de la superficie tratada.



**Tabla 1:**  
**Filamento Metálico**

Velocidades periféricas [m/s o ft/min] para cepillado con cepillos circulares / tazas y cepillos cónicos de hilo metálico.



APLICACIÓN	m/s	10	15	20	25	30	35	40	45	50	80
	ft/min	1980	2940	3960	4920	5880	6900	7860	8880	9840	15720
Desbarbar y Radiar		-	-					*	*		
Limpiar soldaduras						-	-				*
Desincrustar, Decapar, Eliminar pintura y óxido					-	-				*	
Envejecer, Estructurar, Satinar					-				*		
Limpiar, Eliminar polvo y Abrillantar					-				*		
Tratar superficies plásticas		-		*							

\* extensión para los aceros más duros enrollados en alambres y cepillos vulcanizados.

- extensión para materiales más suaves (aceros inoxidable y metales no ferrosos).

## Seguir ciertas medidas básicas puede ayudar a conjugar calidad del acabado de la superficie y la vida útil del cepillo

PRIMERA REGLA: trabajar con presión ligera, para que solo las puntas de los hilos entren en contacto con la superficie de trabajo: ejerciendo el máximo choque, eliminando rápidamente las rugosidades sin romperse. En la mayor parte de los casos, el mecanismo correcto de eliminación se obtiene si no se superan interferencias de trabajo del 2-3% de la protuberancia del hilo y presiones de 0,2 – 0,5MPa (2-3 bares).

SEGUNDA REGLA: es importante que, para las diversas aplicaciones, se use la velocidad lineal / periférica (de los extremos de los hilos) óptima para obtener un buen acabado de la superficie que se quiere cepillar y para no perjudicar las propiedades del filamento (Tablas 1 y 2).

Recordando lo mencionado en el paso 3, se elige el diámetro del cepillo que, a la velocidad máxima permitida de la herramienta disponible, siempre inferior al valor admisible indicado en el catálogo, ofrezca la velocidad periférica adecuada para la aplicación requerida.

**Tabla 2:**  
**Filamento Sintético**

Velocidades periféricas [m/s o ft/min] para cepillado con cepillos circulares de hilo sintético abrasivo y no abrasivo

APLICACIÓN	m/s	10	15	20	25	30	35	40	45	50	80
	ft/min	1980	2940	3960	4920	5880	6900	7860	8880	9840	15720
Desbarbar y Radiar											
Desincrustar, Decapar, Eliminar pintura y óxido											
Envejecer, Estructurar, Satinar											
Limpiar, Eliminar polvo y Abrillantar											
Desbarbar material compuesto											

+ extensión en presencia de líquido lubricante refrigerante.

➔ extensión a más de 50 m/s - 9840 ft/min con hilos abrasivos HT150/250.



Una vez identificada la velocidad periférica, se pueden elegir, como aparece en el paso 3, el diámetro y la velocidad de rotación compatibles (generalmente se elige el diámetro del cepillo compatible con la herramienta disponible tanto en cuanto a montaje como a velocidad angular).

A continuación se reproduce la fórmula, con la tabla de resultados, para obtener la velocidad de rotación del cepillo y su diámetro óptimos, cuando se conoce la velocidad lineal periférica.

### Relación entre Diámetro, Velocidad periférica (angular) y RPM:

$$v [m/s] = \frac{\text{Diámetro del cepillo (D)} \cdot \pi \cdot N^{\circ} \text{ de revoluciones por minuto (RPM)}}{1000 \cdot 60}$$

### VELOCIDAD RPM

RPM	Diámetro [mm]	40	50	80	100	125	150	180	200	250	300	350
	Diámetro [inch]	1.5"	2"	3"	4"	5"	6"	7"	8"	10"	12"	14"
800	1.7	2.1	3.3	4.2	5.2	6.3	7.5	8.4	10.5	12.6	14.7	
1000	2.1	2.6	4.2	5.2	6.5	7.9	9.4	10.5	13.1	15.7	18.3	
1200	2.5	3.1	5.0	6.3	7.9	9.4	11.3	12.6	15.7	18.8	22.0	
1500	3.1	3.9	6.3	7.9	9.8	11.8	14.1	15.7	19.6	23.6	27.5	
2000	4.2	5.2	8.4	10.5	13.1	15.7	18.8	20.9	26.2	31.4	36.6	
3000	6.3	7.9	12.6	15.7	19.6	23.6	28.3	31.4	39.3	47.1	55.0	
3500	7.3	9.2	14.7	18.3	22.9	27.5	33.0	36.6	45.8	55.0	64.1	
4000	8.4	10.5	16.7	20.9	26.2	31.4	37.7	41.9	52.3	62.8	73.3	
5000	10.5	13.1	20.9	26.2	32.7	39.3	47.1	52.3	65.4	78.5	91.6	
6000	12.6	15.7	25.1	31.4	39.3	47.1	56.5	62.8	78.5	94.2	109.9	
8000	16.7	20.9	33.5	41.9	52.3	62.8	75.4	83.7	104.7	125.6	146.5	
10000	20.9	26.2	41.9	52.3	65.4	78.5	94.2	104.7	130.8	157.0	183.2	
12500	26.2	32.7	52.3	65.4	81.8	98.1	117.8	130.8	163.5	196.3	229.0	
15000	31.4	39.3	62.8	78.5	98.1	117.8	141.3	157.0	196.3	235.5	274.8	

$$1m = 3,28ft - 1 m/s = 197 ft/min$$



### EJEMPLO

**TRABAJO:** limpiar las escorias de las superficies en las que se han realizado pasadas intermedias de soldadura en cincel, con cepillos circulares de hilo de acero "high tensile" de alambres torcidos, disponiendo de amoladoras angulares de varias dimensiones.

1. Se comienza identificando en la Tabla 1 (pág. 11) en 80 m/s - 15750 ft/min, la velocidad periférica lineal máxima recomendada: el diámetro máximo disponible para el tipo UZ de alambres torcidos "stringer bead" es Ø178 mm - 7";

2. seguidamente se comprueba la compatibilidad de montaje en amoladoras angulares teniendo en cuenta también el valor de RPM MÁX. del cepillo, que debe ser superior al de la amoladora. Las dimensiones de amoladoras angulares pueden ser de Ø 180 mm - 7" (8500 RPM MÁX.) o Ø 230 mm - 9." (6500 RPM MÁX.).

3. ya que la amoladora para los discos mayores conlleva velocidades periféricas de los UZ178...

$$V = (178 * 3,14 * 6500) / 1000 * 60 = 60,5 m/s = 11910 ft/min$$

...la elección de la electroherramienta corresponde a la amoladora para discos de Ø 180 mm - 7" que permite realizar la velocidad...

$$V = (178 * 3,14 * 8500) / 1000 * 60 = 79,2 m/s = 15590 ft/min$$

...muy cercana al valor óptimo

Como el cepillo UZ178 está caracterizado por 12500 RPM MÁX., la elección se confirma ampliamente también en cuanto a la resistencia a la fuerza centrífuga

4. cuando se tienen la presión y la velocidad lineal de servicio, se puede asociar a estas la potencia mecánica necesaria que hay que aplicar al eje de rotación del cepillo para realizar la regulación de la superficie del cordón de soldadura. Se reduce orientativamente el dato...

$$P = V * F * \mu = 79,2 * 50 * 0,5 / 1000 = 1,98 kW$$

Donde V = velocidad tangencial, F = Fuerza/empuje estimado de 50 Newton que se ejerce sobre la superficie,  $\mu$  = Coeficiente de roce estimado de forma general.

**Se obtiene una Potencia P compatible con servicio discontinuo de una electroherramienta de potencia nominal de 2,1 kW, típica de la dimensión seleccionada**



## AMOLADORA

<b>AMOLADORA &gt; CEPILLOS DE TAZA</b>	p. 14
> Cepillos de taza con alambres trenzados	p. 15
> Cepillos de taza de hilo ondulado	p. 18

<b>AMOLADORA &gt; CEPILLOS CÓNICOS</b>	p. 21
> Cepillos cónicos con alambres trenzados	p. 22
> Cepillos cónicos de hilo ondulado	p. 23

<b>AMOLADORA &gt; CEPILLOS CIRCULARES</b>	p. 25
> Cepillos circulares con alambres trenzados	p. 26
> Cepillos circulares de hilo ondulado	p. 28
> Cepillos con enganche rápido <b>XLOCK</b>	p. 29
> Box mixtos	p. 30

<b>TALADRO &gt; CEPILLOS CIRCULARES</b>	p. 31
> Cepillos circulares	p. 32
> Cepillos circulares, ruedas laminadas y ruedas de acabado	p. 37
> Cepillos circulares con alambres trenzados y vulcanizados	p. 38

<b>TALADRO &gt; CEPILLOS DE TAZA Y CÓNICOS</b>	p. 39
> Cepillos cónicos	p. 40
> Cepillos de taza	p. 42

<b>TALADRO &gt; BROCHAS</b>	p. 43
> Brochas	p. 44
> Mini Cepillos	p. 50
> Box mixtos	p. 51

<b>ESMERILADORA &gt; CEPILLOS CIRCULARES</b>	p. 52
> Cepillos circulares	p. 53
> Varias	p. 58

<b>ESMERILADORA &gt; ANILLOS</b>	p. 59
> Circulares Copper Center	p. 60
> Anillos	p. 61
> Cepillos circulares	p. 63

<b>PULIDORA &gt; RODILLOS PARA PULIDORA</b>	p. 64
> Rodillos para pulidora Makita	p. 65
> Rodillos para pulidora Festool	p. 66
> Rodillos para cepilladoras Flex	p. 67
> Rodillos y discos para amoladoras	p. 68

<b>CEPILLOS MANUALES &gt; SPID</b>	p. 69
> Spid	p. 70
> Cuerpo de madera	p. 72
> Varias	p. 73



## TALADRO



## ESMERILADORA



## PULIDORA



## CEPILLOS MANUALES

<b>CEPILLOS LIMPIA TUBOS &gt; CEPILLOS LIMPIA TUBOS PARA DESBARBADO</b>	p. 74
> Cepillos limpia tubos para desbarbado	p. 75
> Cepillos limpia tubos manuales	p. 77

<b>CEPILLOS LIMPIA TUBOS &gt; CEPILLOS LIMPIA TUBOS PARA CALDERAS, CHIMENEAS Y ESTUFAS DE PELLET</b>	p. 78
> Cepillos limpia tubos para calderas	p. 79
> Cepillos limpia tubos para la limpieza de chimenea	p. 80
> Cepillos limpia tubos para estufas de pellet	p. 82
> Varias	p. 84

<b>STRIP PUERTAS</b>	
> Strip puertas	p. 85
> Strip compuertas	p. 86
> Revestimientos	p. 87
> Strip industriales	p. 88

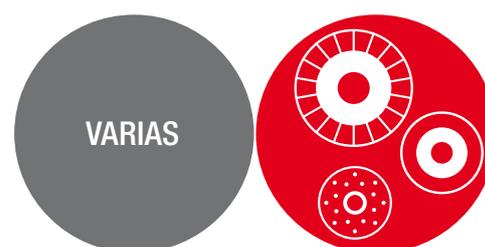
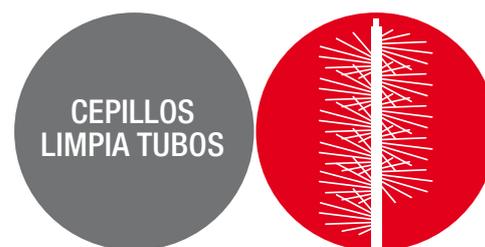
<b>VARIAS &gt; GARDENING</b>	
> Cepillos para desbrozadora	p. 91
> Escobas y escobillones	p. 92
> Salvagronda	p. 93

<b>VARIAS</b>	
> Discos laminados	p. 94
> Discos	p. 95
> Módulos insertados	p. 96

<b>OPCIONES DE EXPOSICION</b>	p. 97
> Las herramientas de SIT para una exposición eficaz	p. 98
> Cepillos para amoladora	p.100
> Cepillos para taladro	p.101
> Varias	p.102

<b>SOLUCIONES TÉCNICAS</b>	p.103
> Cepillos compuestos de disco	p.104
> Aplicaciones industriales	p.105

<b>REFERENCIAS</b>	p.107
<b>CONDICIONES DE VENTA</b>	p.112





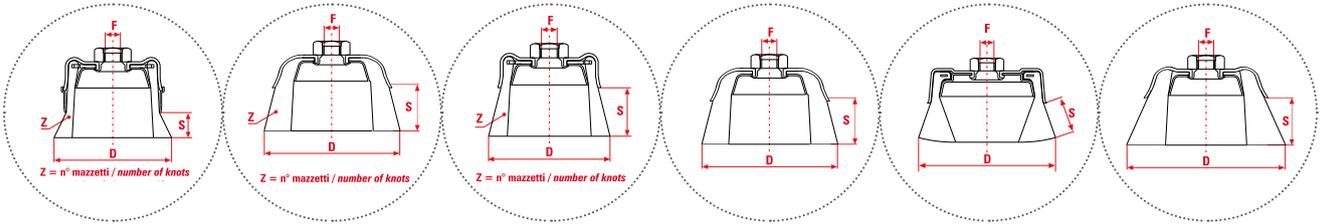
# > CEPILLOS DE TAZA



[www.sitbrush.tv/g1](http://www.sitbrush.tv/g1)



## DIBUJOS TÉCNICOS



### LEYENDA PAQUETE

<b>Paquete individual</b> ej. 1/24 Paquete individual con posibilidad de embalaje secundario de 24 unidades	<b>Blíster</b> ej. B/6/48 Blister individual en cajas de 6 unidades con posibilidad de embalaje secundario de 48 unidades	<b>Paquete múltiple</b> ej. 12/96 Paquete múltiple de 12 unidades con posibilidad de embalaje secundario de 96 unidades

### LEYENDA ALAMBRE

<b>Acero</b> <b>Acero latonado</b>	<b>Acero inoxidable</b>	<b>Latón</b>	<b>Alambre cableado de acero Liz</b> <b>Alambre cableado de acero inoxidable Liz</b>	<b>Nailon abrasivo</b> Filamentos de Nailon abrasivo: O.A. = Óxido de Aluminio C.S. = Carburo de Silicio

## NOTAS

### Acoplamiento multi-rosca M14+5/8"

El acoplamiento multi-rosca permite montar los cepillos en herramientas con casquillo M14 y/o 5/8". Bajo petición, todos los cepillos se pueden montar con el acople multi-rosca.

### Reducción M14 / M10

Adaptador adicional para conectar cepillos con tuerca roscada M14 en herramientas con conexión M10.

	Ref	€
	1 1059	



Para las referencias de color negro, considerar 4 semanas laborales para la entrega

Se puede eliminar el anillo de retención para usar al máximo los filamentos.





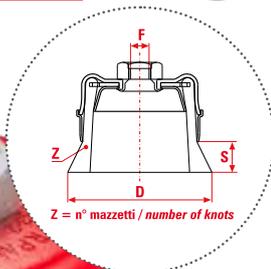
## > Cepillos de taza con alambres trenzados

**RENDIMIENTO MEJORADO**

TU71

TU71 inox

TU71 latón



Robustos, agresivos, con la máxima seguridad de uso. Se pueden montar en maquinarias fijas, manuales, automáticas o CNC. Los TU71 de acero y acero inoxidable se encuentran entre los cepillos más vendidos y apreciados por los clientes de SIT en todo el mundo.

### Tazas para amoladoras con anillo de retención TU Acero

Inox

Latón

D mm	F mm	S mm	Z	MAX RPM		ART	0,35mm		0,50mm		0,50mm		0,50mm	
							Ref	€	Ref	€	Ref	€	Ref	€
70	M14	17	18	14000	12/48	TU71	0240		0242					
70	M14	17	18	14000	1/24	TU71	0241		0280		0936		0245	
70	M14	17	18	14000	B/6/48	B TU71	0730				0935			
70	M10	17	18	14000	B/6/48	B TU71	0731				0943			
70	M14+5/8"	17	18	14000	1/24	TU71					2574			
70	M14+5/8"	17	18	14000	12/48	TU71	2591							

- Los cepillos para amoladora en paquetes múltiples tienen la etiqueta con el código de barras



### APLICACIONES

Eliminar escorias, óxido, pintura y fuertes incrustaciones de superficies de cualquier material y tipo.



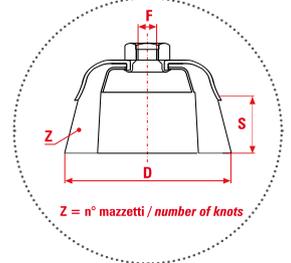
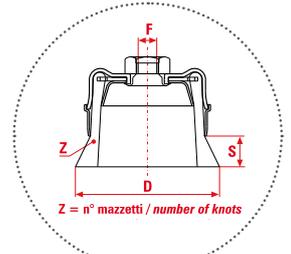
## > Cepillos de taza con alambres trenzados



TU85



TU131 inox



Robustas, agresivas, con la máxima seguridad de uso. Se pueden montar en maquinarias fijas, manuales, automáticas o CNC. Se pueden usar en amoladoras de revoluciones variables. Están disponibles en las versiones de doble anillo de alambres.

### Tazas con anillo de retención TU

D mm	F mm	S mm	Z	MAX RPM	ART	Acero			Inox					
						0,35mm		0,50mm		0,50mm				
						Ref	€	Ref	€	Ref	€			
85	M14*	25	22	8500	1/18	TU85	0252		0253		0254		2333	
95	M14*	20	24	8500	1/18	TU101	0259		0260		0261		0937	
95	M14+5/8"	20	24	8500	1/18	TU101			2595				2596	
95	M14	20	24+18 *	6600	1/9	TU102			0268					
105	M14*	25	26	8500	1/9	TU111	0269		0270		0271		0938	
105	M14	25	26+22 *	6600	1/9	TU112					0276			
120	M14*	27	32	6600	1/8	TU131	0277		0278		0279		0939	
120	M14+5/8"	27	32	6600	1/8	TU131			2602				0927	
125	M14	27	32+24 *	6600	1/8	TU132			0284					
150	M14	35	40+32 *	6000	1	TU152			2397					

### Tazas de alta velocidad TZ

D mm	F mm	S mm	Z	MAX RPM	ART	Acero		Inox		
						0,50mm		0,50mm		
						Ref	€	Ref	€	
90	M14+5/8"	25	22	12200	1/18	TZ90	0334		0354	

\*Disponibles incluso con orificio de 22,2mm -7/8"

- TU102, TU112, TU132, TU152 dos hileras



### APLICACIONES

Eliminar escorias, óxido, pintura y fuertes incrustaciones.



# AMOLADORA

## > Cepillos de taza con alambres trenzados

RENDIMIENTO MEJORADO



TZ70

TZ70 inox

TZ100

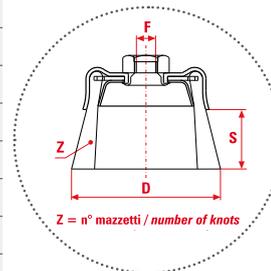


La versión TZ incluye cepillos de taza con alambres trenzados sin anillo de retención. Por lo cual son menos agresivos.

### Tazas TZ

D mm	F mm	S mm	Z	MAX RPM		ART	Acero		Inox		
							0,35mm Ref	€	0,50mm Ref	€	0,50mm Ref
75	M14	20	18	14000	12/48	<b>TZ70</b>	<b>0325</b>		<b>0326</b>		<b>0332</b>
75	M14	20	18	14000	1/24	<b>TZ70</b>	<b>0323</b>				
75	M14+5/8"	20	18	14000	12/48	<b>TZ70</b>			<b>2567</b>		<b>0335</b>
75	M14	20	18	14000	B/6/48	<b>B TZ70</b>			<b>0740</b>		
100	M14*	25	22	8500	6/24	<b>TZ100</b>			<b>0328</b>		
100	M14	25	22	8500	B/6/24	<b>B TZ100</b>			<b>0320</b>		
120	M14*	25	26	8500	3/12	<b>TZ120</b>			<b>0330</b>		
120	M14	25	26	8500	B/6/18	<b>B TZ120</b>			<b>0322</b>		

\*Disponibles incluso con orificio de 22,2mm -7/8"



- Los cepillos para amoladora en paquetes múltiples tienen la etiqueta con el código de barras



### APLICACIONES

Eliminación de óxidos y revestimientos superficiales. Aplicaciones más ligeras que la línea TECH.



## > Cepillos de taza de hilo ondulado



En hilo ondulado de alta resistencia. Ideales en la limpieza de superficies metálicas, madera, goma, piedras y mármol. Se pueden usar también en maquinarias específicas.

### Tazas para amoladora

D mm	F mm	S mm	MAX RPM	ART	Acero		Inox		Latón		Liz		Liz Inox	
					0,35mm Ref	€	0,30mm Ref	€	0,30mm Ref	€	0,25mm Ref	€	0,35mm Ref	€
60	M14	22	14000	12/48	<b>T60</b>	<b>0125</b>								
60	M10	22	14000	12/48	<b>T60</b>	<b>0126</b>								
60	M14+5/8"	22	14000	12/48	<b>T60</b>	<b>2543</b>								
80	M14	25	14000	10/80	<b>T80</b>	<b>0127</b>								
80	M14	25	14000	1/24	<b>T80</b>	<b>0128</b>		<b>0926</b>	<b>0130</b>		<b>9630</b>		<b>0154*</b>	
80	M10	25	14000	10/80	<b>T80</b>	<b>0132</b>								
80	M14+5/8"	25	14000	1/24	<b>T80</b>	<b>2549</b>		<b>2551</b>						
80	M14	25	14000	B/6/48	<b>B T80</b>		<b>0925</b>							

\*LIZ Inox: Mejor acabado (gracias al filamento único más delgado) y rendimiento extremo 3.5x (gracias a la estructura del cable) en comparación con el cable corrugado normal

### Tazas de Nailon abrasivo

D mm	F mm	S mm	MAX RPM	ART	1mm 180gr	
					Ref	€
80	M14	25	14000	1/24	<b>T80</b>	<b>0129</b>
80	M14+5/8"	25	14000	1/24	<b>T80</b>	<b>0146</b>

**Nailon abrasivo** Preste atención a las velocidades de rotación recomendadas para cada aplicación: véase la tabla 2 de la pág. 10



**T80 abrasive**

- Los cepillos para amoladora en paquetes múltiples tienen la etiqueta con el código de barras

### APLICACIONES

Desbarbados ligeros, satinados, limpieza de pequeñas escorias y óxido, desbarbados de extremos de tubos.





## > Cepillos de taza de hilo ondulado



Tazas en hilo ondulado de alta resistencia. Ideales en la limpieza de superficies metálicas, madera, goma, piedras y mármol. Se pueden usar también en maquinarias específicas.

### Tazas de alta velocidad T

D mm	F mm	S mm	MAX RPM		ART	Acero		Inox	
						Ref	€	Ref	€
90	M14+5/8"	25	12200	1/18	T90	0123		0113	

### Tazas T

D mm	F mm	S mm	MAX RPM		ART	Acero		Inox		Latón		Liz			
						0,35mm		0,50mm		0,30mm		0,30mm		0,25mm	
						Ref	€								
100	M14	25	8500	1/18	T100	0137		0138		0928		0140		9631	
100	22.2	25	8500	1/18	T100	0141				0929					
100	M14+5/8"	25	8500	1/18	T100			2555		2556					
100	M14	25	8500	B/6/48	B T100					0930					
120	M14	30	8500	1/16	T120	0147		0148		0932		0150		9632	
120	22.2	30	8500	1/16	T120	0152				0933					
120	M14+5/8"	30	8500	1/16	T120	2606				2607					
150	M14	30	6600	1/16	T150	0158		0159							
150	22,2	30	6600	1/16	T150	0160									

### Tazas de Nailon abrasivo

D mm	F mm	S mm	MAX RPM		ART	1mm 180gr	
						Ref	€
100	M14	25	8500	1/18	T100	0139	
120	M14	30	6600	1/16	T120	0151	

**Nailon abrasivo** Preste atención a las velocidades de rotación recomendadas para cada aplicación: véase la tabla 2 de la pág. 10

- T90 Fuerte agresividad, Alta velocidad, Alto rendimiento.

### APLICACIONES

Desbarbados ligeros, satinados, limpieza de pequeñas escorias y óxido, desbarbados de extremos de tubos.





# AMOLADORA

## > Cepillos de taza de hilo ondulado



TE100

TE80

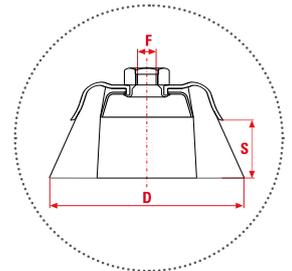


Cepillos en hilo de acero latonado ondulado para la limpieza de superficies. La versión TE incluye los cepillos de taza más ligeros.

### Tazas TE

### Acero latonado

D mm	F mm	S mm	MAX RPM		ART	0,30mm	
						Ref	€
60	M14	25	14000	12/48	TE60	0103	
60	M14	25	14000	B/6/48	B TE60	0228	
80	M14	25	14000	10/40	TE80	0105	
80	M14	25	14000	B/6/48	B TE80	0725	
85	22,2	25	14000	8/64	TE85	0124	
100	M14	25	8500	5/40	TE100	0108	
100	22,2	25	8500	5/40	TE100	0109	
100	M14	25	8500	1/18	TE100	2223	NEW
100	M14	25	8500	B/6/24	B TE100	0110	
120	M14	30	6600	4/16	TE120	0118	
120	M14	30	6600	1/16	TE120	2233	NEW
120	M14	30	6600	B/6/24	B TE120	0120	
150	M14	24	6600	3/24	TE150	0121	



- Los cepillos para amoladora en paquetes múltiples tienen la etiqueta con el código de barras



MIRE EL VÍDEO



TE85

### APLICACIONES

La mayor flexibilidad y la menor densidad de hilo hacen que sean adecuados para trabajos menos pesados de limpieza, satinado, acabado, eliminación de escorias. Se pueden usar sobre superficies metálicas, madera, goma y mármol.

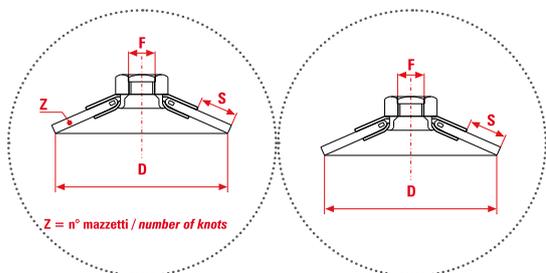


# > Cepillos cónicos



[www.sitbrush.tv/g2](http://www.sitbrush.tv/g2)

## DIBUJOS TÉCNICOS



### LEYEND PAQUETE



**Paquete individual**  
ej. 1/24

Paquete individual con posibilidad de embalaje secundario de 24 unidades

**Blister**  
ej. B/6/48

Blister individual en cajas de 6 unidades con posibilidad de embalaje secundario de 48 unidades

**Paquete múltiple**  
ej. 12/96

Paquete múltiple de 12 unidades con posibilidad de embalaje secundario de 96 unidades

## NOTAS

Para las referencias de color negro, considerar 4 semanas laborales para la entrega

### LEYEND ALAMBRE



**Acero**  
**Acero latonado**

**Acero inoxidable**

**Alambre cableado de acero inoxidable Liz**



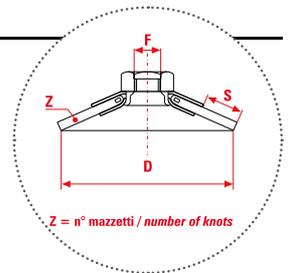
## > Cepillos cónicos con alambres trenzados



La forma cónica hace que estos cepillos sean adecuados para los trabajos “de corte” en superficies irregulares, con esquinas, perfiles y ranuras. Los alambres trenzados lo convierten en un cepillo agresivo. Las versiones de 24 paquetes garantizan un mejor rendimiento gracias a una mayor área de cepillado en contacto directo con la superficie.

### Cónicos CZ

D mm	F mm	S mm	Z	MAX RPM		ART	Acero		Inox	
							0,50mm	0,50mm	0,50mm	0,50mm
							Ref	€	Ref	€
95	M14	20	18	14000	12/48	<b>CZ95</b>	<b>0309</b>			
95	M14	20	18	14000	1/36	<b>CZ95</b>	<b>0308</b>		<b>0951</b>	
95	M10	20	18	14000	1/36	<b>CZ95</b>	<b>0312</b>			
95	M14+5/8"	20	18	14000	1/36	<b>CZ95</b>	<b>2562</b>		<b>0948</b>	
95	M14	20	18	14000	B/6/48	<b>B CZ95</b>	<b>0760</b>		<b>0950</b>	
95	M10	20	18	14000	B/6/48	<b>B CZ95</b>	<b>0761</b>		<b>0949</b>	
100	M14	17	24	12500	1/32	<b>CZ100</b>	<b>0351</b>			<b>NEW</b>
115	M14	25	24	12500	1/32	<b>CZ115</b>	<b>0352</b>			<b>NEW</b>
125	M14	25	24	9000	1/32	<b>CZ125</b>	<b>0315</b>		<b>2465</b>	
150	M14	25	24	9000	1/16	<b>CZ150</b>	<b>0316</b>		<b>2464</b>	



**NEW**  
**NEW**

**RENDIMIENTO MEJORADO**

- Los cepillos para amoladora en paquetes múltiples tienen la etiqueta con el código de barras



### APLICACIONES

Eliminación de escorias, óxido y residuos de superficies de cualquier material y forma.





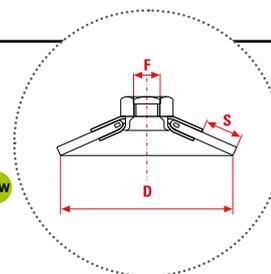
## > Cepillos cónicos de hilo ondulado



La forma cónica hace que estos cepillos sean adecuados para los trabajos "de corte" en superficies irregulares, con esquinas, perfiles y ranuras. De acero ondulado con muy alta resistencia

### Cónicos CO

D mm	F mm	S mm	MAX RPM		ART	Acero		Inox		Liz Inox	
						0,35mm Ref	€	0,30mm Ref	€	0,35mm Ref	€
90	M14	20	14000	12/96	C090	0173					
90	M14	20	14000	1/36	C090	0172		0946		0178*	NEW
90	M14+5/8"	20	14000	1/36	C090	0171		0958			
90	M14	20	14000	B/6/48	B C090			0945			
120	M14	22	12500	1/32	C0120	0175		2430			
120	M14+5/8"	22	12500	1/32	C0120	2560					
150	M14	25	9000	1/16	C0150	0176		2433			



**RENDIMIENTO MEJORADO**

\*LIZ Inox: Mejor acabado (gracias al filamento único más delgado) y rendimiento extremo 3.5x (gracias a la estructura del cable) en comparación con el cable corrugado normal

- Los cepillos para amoladora en paquetes múltiples tienen la etiqueta con el código de barras



### APLICACIONES

Eliminación de escorias, óxido y residuos de superficies de cualquier material y forma.



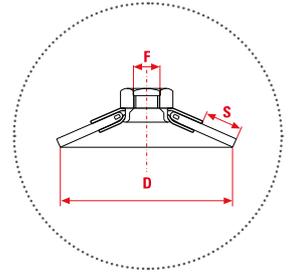


# AMOLADORA

## > Cepillos cónicos de hilo ondulado

C090 E

C0120 E



Cepillos de hilo de acero latonado ondulado, más ligeros con respecto a la línea Tech.

### Cónicos CO

Acero latonado

D mm	F mm	S mm	MAX RPM		ART	0,30mm	
						Ref	€
90	M14	20	14000	12/96	<b>C090E</b>	<b>0106</b>	
90	M14	20	14000	B/6/48	<b>B C090E</b>	<b>0745</b>	
90	M10	20	14000	B/6/48	<b>B C090E</b>	<b>0746</b>	
120	M14	35	12500	10/40	<b>C0120E</b>	<b>0112</b>	
120	M14	35	12500	B/6/48	<b>B C0120E</b>	<b>0222</b>	

- Los cepillos para amoladora en paquetes múltiples tienen la etiqueta con el código de barras



### APLICACIONES

La mayor flexibilidad y la menor densidad de hilo los vuelven adecuados a trabajos menos pesados.

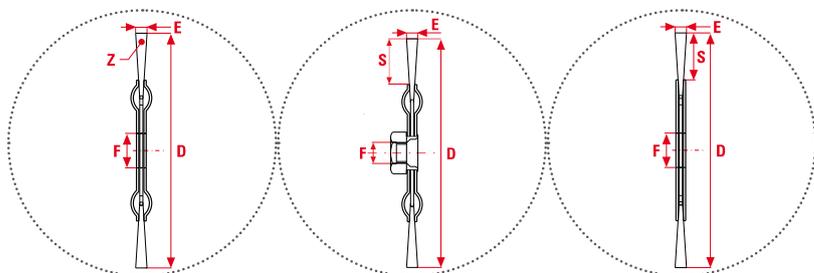


# > Cepillos circulares



[www.sitbrush.tv/g3](http://www.sitbrush.tv/g3)

## DIBUJOS TÉCNICOS



LEYEND

**PAQUETE**



**Paquete individual**  
ej. 1/24

Paquete individual con posibilidad e embalaje secundario de 24 unidades



**Blister**  
ej. B/6/48

Blister individual en cajas de 6 unidades con posibilidad de embalaje secundario de 48 unidades



**Paquete múltiple**  
ej. 12/96

Paquete múltiple de 12 unidades con posibilidad de embalaje secundario de 96 unidades

LEYEND

**ALAMBRE**



**Acero**  
**Acero**  
**latonado**



**Acero**  
**inoxidable**

## NOTAS

Para las referencias de color negro, considerar 4 semanas laborales para la entrega



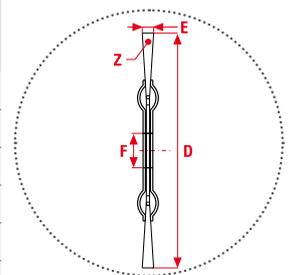
## > Cepillos circulares con alambres trenzados



Cepillos adecuados para los trabajos "de corte" en superficies irregulares, con esquinas, perfiles y ranuras. Agresivos, para trabajos pesados con altas velocidades de rotación.

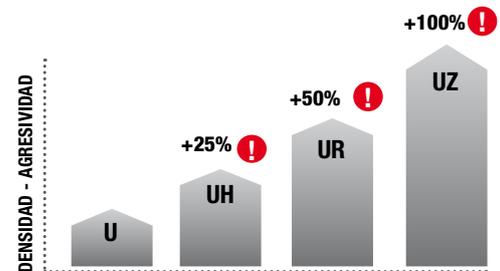
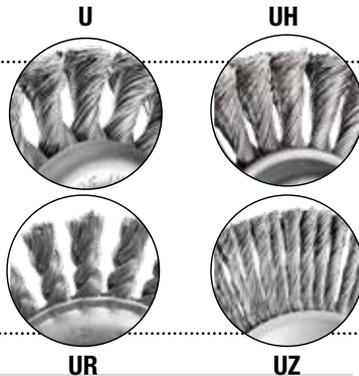
### Circulares U

D mm	F mm	E mm	S mm	Z	MAX RPM	ART	Acero		Inox			
							0,50mm		0,80mm		0,50mm	
							Ref	€	Ref	€	Ref	€
100	M14	10	20	18	20000	12/96	U100	0539			2061	
100	22,2	10	20	18	20000	12/96	U100	0540			2060	
100	M14+5/8"	10	20	18	20000	12/96	U100	2581				
115	M14	10	23	20	12500	1/32	U115	0500				
115	M14	10	23	20	12500	12/48	U115	2013			0900	
115	22,2	10	23	20	12500	1/32	U115	0501				
115	22,2	10	23	20	12500	12/48	U115	2012			0901	
125	M14	10	28	20	12500	10/40	U125	0506			2097	
125	22,2	10	28	20	12500	10/40	U125	0507			2096	
125	M14+5/8"	10	28	20	12500	10/40	U125	0556			2099	
150	M14	12	30	24	12500	6/24	U3150	0508			2172	
150	22,2	12	30	24	12500	6/24	U3150	0509	0510		2171	
150	22,2	12	30	30	12500	6/24	UH3150	0551				
150	22,2	12	30	24	12500	6/24	UR3150	0564*			0565	NEW
180	22,2	12	34	32	9000	6/12	U5180	0519			0904	
200	22,2	12	45	32	9000	5	U5200	0522				



\* acero endurecido

Pasando de la serie U, a la UH, a la UZ aumenta la densidad del filamento y disminuye el espesor de los alambres. El rango de UR registra rendimientos hasta 3.5 veces más altos que el rango de U.



### APLICACIONES

Preparación y acabado de soldaduras continuas, desbarbados, decapado mecánico





## > Cepillos circulares con alambres trenzados



**UZ** Cepillos adecuados para los trabajos "de corte" en superficies irregulares, con esquinas, perfiles y ranuras. Finos y con una muy alta densidad de filamento.

**UZV** Acero revestido con una solución poliuretánica. Caracterizado por un consumo regular de los filamentos, espesor constante de la superficie abrasiva, no rotura de los filamentos y mayor seguridad del operador.

### Circulares UZ

D mm	F mm	E mm	S mm	Z	MAX RPM	ART	Acero		Inox		* ligeramente cónicos
							0,50mm Ref	€	0,50mm Ref	€	
100	22,2	6	20	32	20000	12/96	<b>UZ100</b>	<b>0560</b>		<b>0562</b>	
100	M14+5/8"	6	20	32	20000	12/96	<b>UZ100</b>	<b>0561</b>		<b>0563</b>	
115	M14	6	23	40	12500	12/48	<b>UZ115</b>	<b>0541</b>		<b>0543</b>	
115	22.2	6	23	40	12500	12/48	<b>UZ115</b>	<b>0542</b>		<b>0544</b>	
115	M14+5/8"	6	23	40	12500	12/48	<b>UZ115</b>	<b>2587</b>		<b>0536</b>	
115	22.2	10	21	30	20000	12/48	<b>UZ115c*</b>	<b>0553</b>			
125	M14	6	26	40	12500	10/40	<b>UZ125</b>	<b>0545</b>		<b>0547</b>	
125	22.2	6	26	40	12500	10/40	<b>UZ125</b>	<b>0546</b>		<b>0548</b>	
125	M14+5/8"	6	26	40	12500	10/40	<b>UZ125</b>	<b>0535</b>			
125	M14	10	24	30	15000	10/40	<b>UZ125c*</b>	<b>0549</b>		<b>2108</b>	
125	22.2	10	24	30	15000	10/40	<b>UZ125c*</b>	<b>0550</b>		<b>2109</b>	
125	M14+5/8"	10	24	30	15000	10/40	<b>UZ125c*</b>	<b>2614</b>			
150	M14	6	30	48	12500	6/24	<b>UZ150</b>	<b>0515</b>			
150	22.2	6	30	48	12500	6/24	<b>UZ150</b>	<b>0516</b>			
178	22.2	6	33	48	12500	10/20	<b>UZ178L</b>	<b>0520</b>			
178	22.2	6	33	56	12500	10/20	<b>UZ178</b>	<b>0504</b>			
178	M14	6	33	76	12500	6/24	<b>UZ178</b>	<b>0518</b>		<b>0903</b>	
178	M14+5/8"	6	33	76	12500	6/24	<b>UZ178</b>	<b>0521</b>			
178	22.2	6	33	76	12500	10/20	<b>UZ178</b>	<b>0517</b>		<b>0902</b>	

### Circulares UZ vulcanizados

D mm	F mm	E mm	S mm	Z	MAX RPM	ART	Acero	
							0,50mm Ref	€
115	22,2	6	27,5	40	15000	2/64	<b>UZV115</b>	<b>0174</b>
125	22,2	6	27,5	40	15000	2/64	<b>UZV125</b>	<b>0164</b>
178	22,2	6	36	76	9000	10/40	<b>UZV178</b>	<b>0167</b>

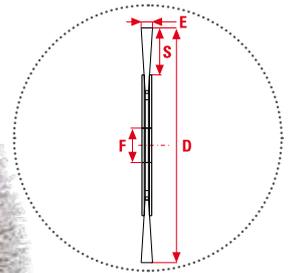


### APLICACIONES

Eliminación de óxido, incrustaciones, excesos de plástico y goma. Para toda la producción específica en el sector Pipeline. Indicados para preparar y limpiar soldaduras "stringer bead".



## > Cepillos circulares de hilo ondulado



Cepillos circulares de hilo ondulado adecuados para los trabajos "de corte" en superficies irregulares, con esquinas, perfiles y ranuras. Estos cepillos de acero ondulado de muy alta resistencia, son compactos, agresivos y seguros. La serie 3000 es adecuada para mini amoladoras.

**CV** Filamento de acero ondulado revestido con una solución poliuretánica. Caracterizado por un consumo regular de los filamentos, espesor constante de la superficie abrasiva, no rotura de los filamentos y mayor seguridad del operador.

### Circulares serie 3000

D mm	F mm	E mm	S mm	MAX RPM		ART	Acero		Inox		<div style="background-color: red; color: white; padding: 2px;">RENDIMIENTO MEJORADO</div>
							0,35mm Ref	€	0,30mm Ref	€	
115	M14+5/8"	12	18	15000	1/32	<b>3111</b>	<b>2466</b>		<b>2468</b>		
125	M14+5/8"	14	23	15000	1/32	<b>3121</b>	<b>2467</b>		<b>2469</b>		

### Circulares serie 6000

D mm	F mm	E mm	S mm	MAX RPM		ART	Acero		Inox	
							0,35mm Ref	€	0,30mm Ref	€
150	M14	15	25	9000	6/24	<b>6151</b>	<b>2471</b>		<b>2481</b>	
150	22,2	15	25	9000	6/24	<b>6151</b>	<b>2470</b>		<b>2480</b>	
180	M14	18	40	9000	6/24	<b>6181</b>	<b>2476</b>		<b>2486</b>	
180	22,2	18	40	9000	6/24	<b>6181</b>	<b>2475</b>		<b>2485</b>	



### Circulares vulcanizados

D mm	F mm	E mm	S mm	MAX RPM		ART	Acero	
							0,38mm Ref	€
115	M14	5,5	27,5	15000	2/64	<b>CV115</b>	<b>0169</b>	
125	M14	5,5	27,5	15000	2/64	<b>CV125</b>	<b>0165</b>	
150	22,2	5,5	25	9000	2/32	<b>CV150</b>	<b>0177</b>	
178	22,2	5,5	36	9000	10/40	<b>CV178</b>	<b>0166</b>	



\*También disponible en el orificio de 22,2mm - 7/8"

### APLICACIONES

Trabajos sobre superficies angulares o perfiladas con altas velocidades de rotación. Eliminación de escorias, óxido y residuos de superficies de cualquier material y forma.



# AMOLADORA

## > Cepillos con enganche rápido XLOCK

NEW TECH



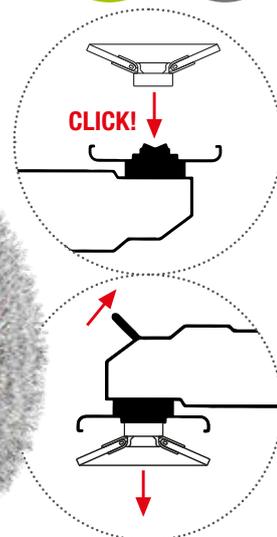
TZ70 XLK  
Inox

U115 XLK

T80 XLK

CZ95 XLK

3121 XLK  
Inox



PATENT PENDING

X-LOCK es el sistema innovador patentado por Bosch para reemplazar los accesorios. Permite conectar y desconectar los cepillos de amoladoras angulares compatibles, con una rapidez 5 veces más larga de un ataque estándar y en total seguridad.

### Tazas serie TU y TZ XLK

D mm	F	S mm	Z	MAX RPM		ART	Acero		Inox	
							0,50mm Ref	€	0,50mm Ref	€
70	XLOCK	17	18	12500	1/18	TU71 XLK	6014		6015	
75	XLOCK	20	18	12500	1/18	TZ70 XLK	6000		6001	

### Tazas serie T XLK

D mm	F	S mm	MAX RPM		ART	Acero		Inox	
						0,35mm Ref	€	0,30mm Ref	€
80	XLOCK	25	12500	1/18	T80 XLK	6002		6003	

### Cónicos serie CZ y CO XLK

D mm	F	S mm	Z	MAX RPM		ART	Acero		Inox				
							0,35mm Ref	€	0,50mm Ref	€	0,30mm Ref	€	0,50mm Ref
95	XLOCK	20	18	12500	1/36	CZ95 XLK			6004			6005	
90	XLOCK	20		12500	1/36	C090 XLK	6016				6017		

### Circulares serie U XLK

D mm	F	E mm	S mm	Z	MAX RPM		ART	Acero		Inox	
								0,50mm Ref	€	0,50mm Ref	€
115	XLOCK	10	23	20	20000	1/32	U115 XLK	6008		6009	
125	XLOCK	10	28	20	20000	1/32	U125 XLK	6010		6011	

### Circulares serie 3000 XLK

D mm	F	E mm	S mm	MAX RPM		ART	Acero		Inox	
							0,35mm Ref	€	0,30mm Ref	€
125	XLOCK	14	23	15000	1/32	3121 XLK	6012		6013	

**XLOCK**

Tecnology by BOSCH

VELOCIDAD  
DE SETUP x5



MIRE  
EL VIDEO



sitbrush.tv/xlk





## AMOLADORA

### > Box mixtos



Box Mixto Mini amoladora TECH

Box Mixto Mini amoladora



Práctico Display Box que contiene 4 piezas por tipo de los cepillos más usados.

### Box mini amoladora TECH

Contenido		Ref	€
4 TU71 M14 (Ref 0240) + 4 T80 M14 (Ref 0127) + 4 CZ95 M14 (Ref 0309) + 4 C090 M14 (Ref 0173)	1/4	<b>0360</b>	

TECH

### Box mini amoladora

Contenido		Ref	€
4 TZ70 M14 (Ref 0325) + 4 TE80 M14 (Ref 0105) + 4 CZ95 M14 (Ref 0309) + 4 C090 E M14 (Ref 0106)	1/4	<b>0361</b>	

### Box X-LOCK NEW

Contenido		Ref	€
1 TZ70 XLK (Ref 6000) + 1 T80 XLK (Ref 6002) + 1 CZ95 XLK (Ref 6004) + 1 C090 XLK (Ref 6016)	1/4	<b>6020</b>	

**XLOCK**  
Technology by BOSCH



- Los cepillos para amoladora en paquetes múltiples tienen la etiqueta con el código de barras



### APLICACIONES

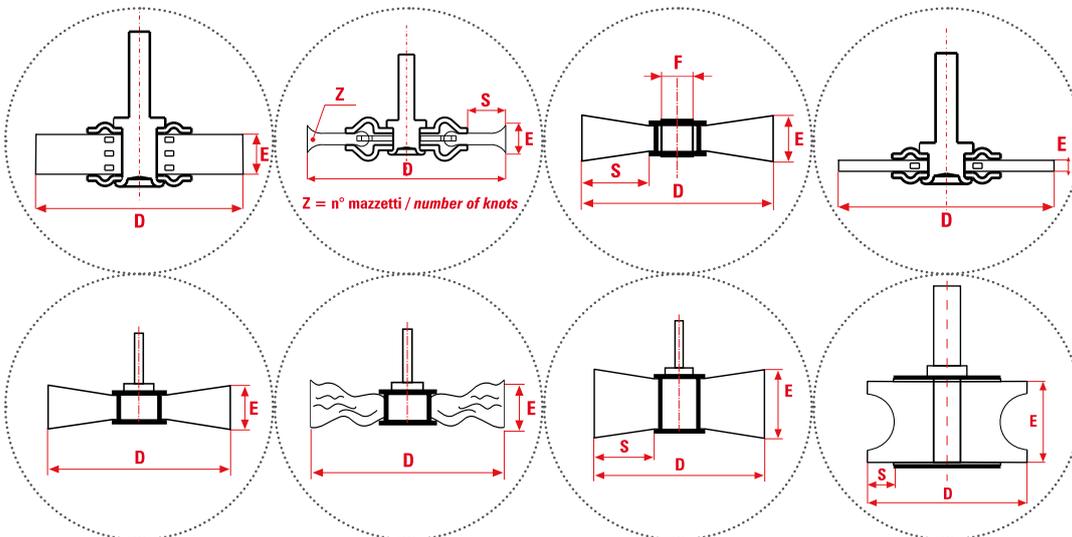
Eliminar escorias, óxido, pintura y fuertes incrustaciones de superficies de cualquier material.

# > Cepillos circulares

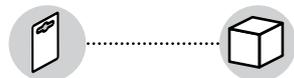


[www.sitbrush.tv/d1](http://www.sitbrush.tv/d1)

## DIBUJOS TÉCNICOS



**LEYEND**  
**PAQUETE**



**Blíster**  
ej. B/6/48  
Blister individual en cajas de 6 unidades con posibilidad de embalaje secundario de 48 unidades

**Paquete múltiple**  
ej. 12/96  
Paquete múltiple de 12 unidades con posibilidad de embalaje secundario de 96 unidades

**LEYEND**  
**ALAMBRE**



**Acero**  
**Acero latonado**

**Acero inoxidable**

**Latón**

**Alambre cableado de acero Liz**

**Nailon abrasivo**  
Filamentos de Nailon abrasivo:  
O.A. = Óxido de Aluminio  
C.S. = Carburo de Silicio  
**Abrasit A:** Nailon abrasivo naranja (grano 120), más agresivo.  
**Abrasit B:** Nailon abrasivo azul (grano 180), menos agresivo

## NOTAS

**E = espesor nominal.** El espesor real puede ser ligeramente superior.

Si no se indica lo contrario, los cepillos circulares para taladro SIT tienen una espiga de 6x25 mm - 1/4"x1".

**Para las referencias de color negro, considerar 4 semanas laborales para la entrega**





# TALADRO

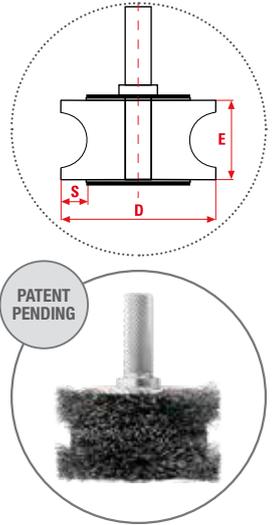


## > Cepillos circulares

### CLEPSYDRA acero



### CLEPSYDRA Inox



**CLEPSYDRA** Circular perfilada según patente SIT con espiga de 10x28mm - 3/8"x1-1/8" estriada para apriete más sólido. La forma sirve como una guía para un uso más fácil.

### CLEPSYDRA

D mm	S mm	E mm	MAX RPM	ART	Acero		Inox		Latón		Nailon Abrasivo	
					0,30mm		0,30mm		0,20mm		1mm 120gr	
					Ref	€	Ref	€	Ref	€	Ref	€
60-50	10	30	12500	6/48	<b>CLEPSYDRA</b>	<b>0768</b>						
60-50	10	30	12500	B/6/48	<b>CLEPSYDRA</b>	<b>0880</b>		<b>0891</b>		<b>0883</b>		<b>0893</b>

NEW

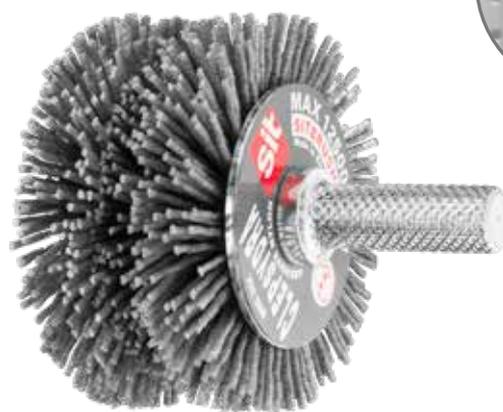
Ref 0891 D: 60-40mm

**Nailon abrasivo** Preste atención a las velocidades de rotación recomendadas para cada aplicación: véase la tabla 2 de la pág. 10

### CLEPSYDRA latón



### CLEPSYDRA Nailon

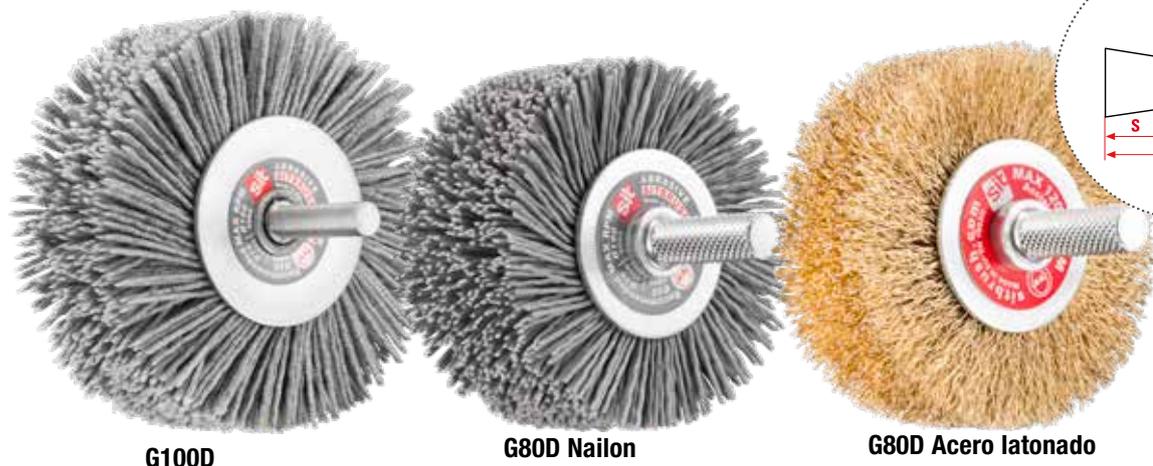


### APLICACIONES

**CLEPSYDRA** Trabajos de eliminación de pintura y retirada del óxido más rápidas y más eficaces en los tubos, los perfiles curvados y las aristas. Las versiones de latón y nailon abrasivo son adecuadas para trabajar la madera.



### > Cepillos circulares



G100D

G80D Nylon

G80D Acero latonado

**G80D-G100D** Circular para tratamiento de madera. Espiga 10x28mm - 3/8"x1-1/8".

**G80D XL** Rollos para tratamiento de madera. Espiga 10x28 mm - 3/8 "x1-1 / 8".

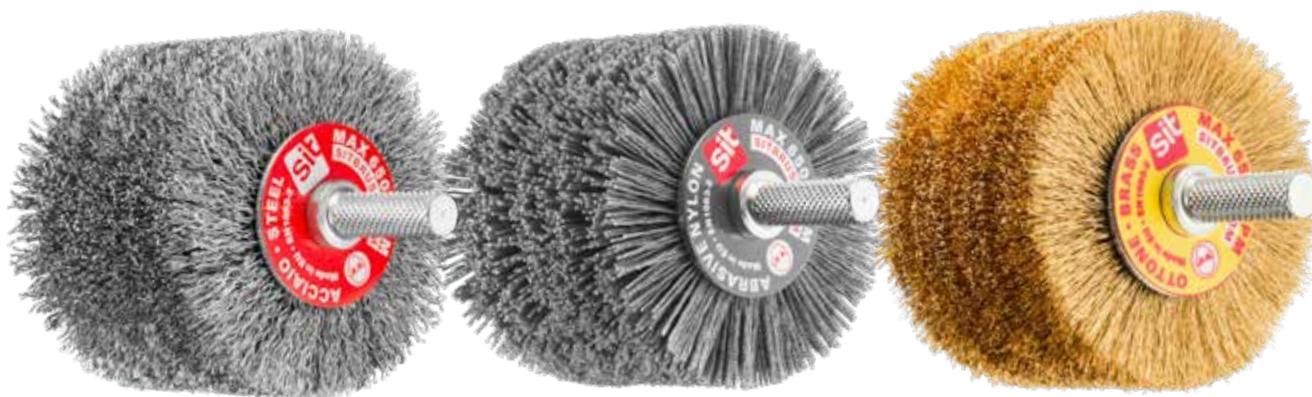
### Circulares G80D, G80D XL y G100D

D mm	S mm	E mm	MAX RPM	ART	Acero		Latón		Nailon Abrasivo					
					Ref	€	Ref	€	1,2mm 80gr Ref	€	1mm 120gr Ref	€	1mm 180gr Ref	€
80	20	30	10000	G80D	0884*									
80	20	30	6500	G80D									0994	
80	20	60	6500	G80D XL	0894		0878				0870			
100	25	40	6000	G100D					3155					

\* Acero latonado

G100D espiga 8x28mm - 5/16"x1-1/8".

**Nailon abrasivo** Preste atención a las velocidades de rotación recomendadas para cada aplicación: véase la tabla 2 de la pág. 10



G80D XL acero

G80D XL Nylon

G80D XL latón



MIRE  
EL VIDEO



### APLICACIONES

**G80D-G100D** Limpieza, eliminación de pintura, eliminación de corteza y envejecimiento de la madera (truncos, ejes, semielaborados).

**G80D XL** Apto para lijar y rusticare hierro, piedra, mármol y madera.



## > Cepillos circulares



GG74 inox



GG62



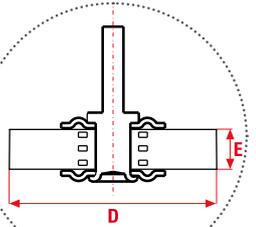
GG52



GG44 inox



GG43



Cepillos circulares con espiga, de acero ondulado de alta resistencia y alta densidad de hilo. Aseguran una larga duración y un gran rendimiento en los diversos trabajos industriales.

**GG53 M6:** de acero latonado de alta resistencia. Ideal para la limpieza de las sierras de cinta.

### Circulares GG

D mm	E mm	MAX RPM	2	ART	Acero latonado		Acero		Inox	
					0,15mm Ref	€	0,30mm Ref	€	0,30mm Ref	€
18	3	18000	12/96	GG21			3145*			
25	5	18000	12/96	GG25			3146*			
30	9	18000	12/96	GG32	0848					
40	9	18000	12/96	GG42			0850		2502	
40	12	18000	12/96	GG43			0851		0966	
40	15	18000	12/96	GG44			0853		0967	
50	12	15000	36/144	GG53 M6	3151**					
50	9	15000	12/96	GG52	0856		0855		2505	
50	12	15000	12/96	GG53			0857		0968	
50	15	15000	12/96	GG54			0859		0969	
50	18	15000	36/144	GG55			0858			
50	21	15000	36/144	GG56			0860			
60	9	15000	12/96	GG62	0862		0861		2508	
60	12	15000	12/96	GG63			0863		0971	
60	15	15000	12/96	GG64			0865		0972	
70	9	15000	12/96	GG72	0868		0867		2510	
70	12	15000	12/96	GG73			0869		0973	
70	12	15000	B/6/48	B GG73			0217			
70	12	15000	12/96	GG73 super inox					0999	
70	15	15000	12/96	GG74			0871		0974	

GG53 M6



GG73 super inox con bridas de  $\varnothing$  30 mm - 1-1/4" de acero inoxidable.

\* Ref 3145  $\varnothing$  0,10mm - 0,004"; Ref 3146  $\varnothing$  0,20mm - 0,008".

\*\* Ref 3151  $\varnothing$  0,30mm - 0,012"

### APLICACIONES

Eliminación de escorias, óxido y residuos de elaboración de superficies de cualquier material y forma.





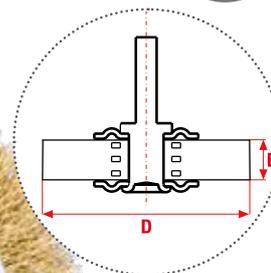
## > Cepillos circulares

GG102

GG102 inox

GG102 Liz

GG80 latón



Cepillos circulares con espiga, de acero ondulado de gran resistencia y alta densidad de hilo. Aseguran una larga duración y un gran rendimiento en los diversos trabajos industriales. Adecuados también para el montaje en maquinarias fijas y centros de trabajo.

### Circulares GG

D mm	E mm	MAX RPM	ART	Acero		Inox		Latón		Liz			
				0,20mm		0,30mm		0,30mm		0,30mm		0,25mm	
				Ref	€	Ref	€	Ref	€	Ref	€	Ref	€
80	9	12000	GG82			0873		2513					
80	9	12000	GG82					0854*					
80	12	12000	GG83			0874		0976	0876				
80	15	12000	GG84			0877		0977					
100	9	10000	GG102	0875		0879		0979	0881		9635		
100	16	10000	GG103			0882		0866					
100	16	10000	B GG103			0219							

\* Inox 0,20mm

Ref 0882, 0219 Acero latonado

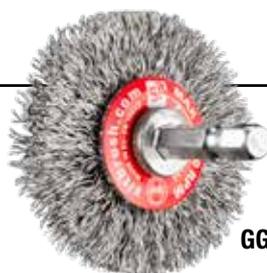
Todos los circulares de la serie GG se pueden suministrar con ORIFICIO de 8 mm - 5/16" al mismo precio, pedido mínimo de 120 piezas.

### Circulares GG-HEX con enganche rápido

D mm	E mm	MAX RPM	ART	Acero		Inox	
				0,30mm		0,30mm	
				Ref	€	Ref	€
50	9	6500	GG52 HEX	0864		2506	



La línea HEX tiene una espiga hexagonal de 6,35 mm - 1/4" que se adapta a cualquier tipo de mandril o de atornillador y permite el enganche rápido.



GG52 HEX

#### • Diferencia entre circulares GG y circulares G:

Los GG han sido producidos para trabajos pesados y con mayores velocidades de rotación. Esto permite obtener el resultado deseado en menor tiempo y con mayor agresividad. Se pueden montar también en herramientas de aire.



### APLICACIONES

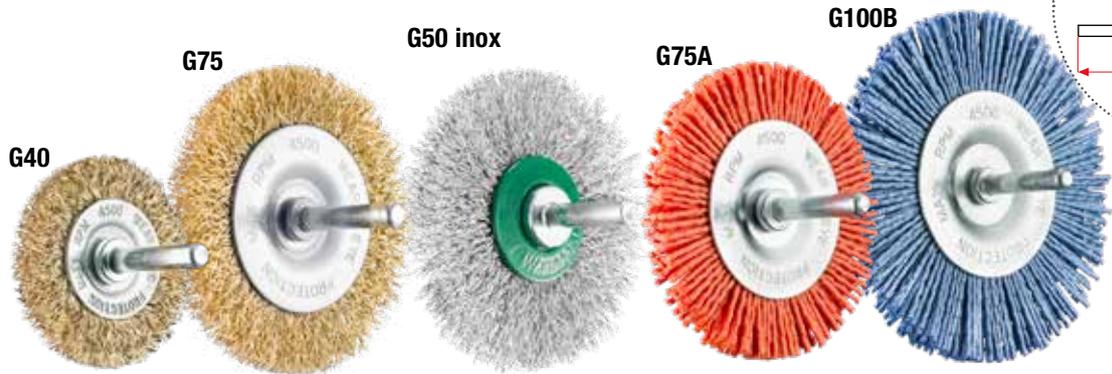
Eliminación de escorias, óxido y residuos de elaboración de superficies de cualquier material y forma.





# TALADRO

## > Cepillos circulares



Cepillos circulares con espiga 6x21 mm - 1/4"x13/16" en hilo de acero latonado y inox ondulado.

**G75-100 A-B** Cepillos de Nailon abrasivo con espiga de 6x30 mm - 1/4"x1-3/16": larga duración, ligereza, no rayan y no oxidan.

### Circulares G

Acero latonado      Inox

D mm	E mm	MAX RPM		ART	Acero latonado		Inox	
					Ref	€	Ref	€
30	4	6000	48/384	<b>G30</b>	<b>0885</b>			
30	9	6000	12/96	<b>G30</b>			<b>2504</b>	<b>NEW</b>
30	4	6000	B/12/96	<b>B G30</b>	<b>0220</b>			
40	5	4500	48/384	<b>G40</b>	<b>0886</b>			
40	9	4500	12/96	<b>G40</b>			<b>2512</b>	
50	5	4500	36/288	<b>G50</b>	<b>0887</b>			
50	9	4500	12/96	<b>G50</b>			<b>2514</b>	
50	5	4500	B/12/96	<b>B G50</b>	<b>0218</b>			
50	5	4500	B/6/48	<b>B G50</b>			<b>0965</b>	
60	5	4500	24/192	<b>G60</b>	<b>0888</b>			
60	9	4500	12/96	<b>G60</b>			<b>2516</b>	
70	9	4500	12/96	<b>G70</b>			<b>2518</b>	
75	7	4500	24/192	<b>G75</b>	<b>0889</b>			
75	7	4500	B/12/96	<b>B G75</b>	<b>0216</b>			
75	7	4500	B/6/48	<b>B G75</b>			<b>0970</b>	
80	9	4500	12/96	<b>G80</b>			<b>2520</b>	
100	9	4500	12/96	<b>G100</b>	<b>0890</b>		<b>0978</b>	
100	9	4500	B/12/96	<b>B G100</b>	<b>0205</b>			
100	9	4500	B/6/48	<b>B G100</b>			<b>0975</b>	

Los cepillos para taladro de la línea G presentan la etiqueta barcode en cada pieza.



### Circulares de Nailon abrasivo

D mm	E mm	MAX RPM		ART	Abrasis A 80gr		Abrasis B 180gr	
					Ref	€	Ref	€
75	5	4500	24/192	<b>G75A - G75B</b>	<b>0609</b>		<b>0619</b>	
75	5	4500	B/6/48	<b>B G75A - B G75B</b>	<b>0610</b>		<b>0620</b>	
100	5	4500	14/112	<b>G100A - G100B</b>	<b>0611</b>		<b>0621</b>	
100	5	4500	B/6/48	<b>B G100A - B G100B</b>	<b>0612</b>		<b>0622</b>	

### APLICACIONES

Eliminación de escorias, óxido y residuos de elaboración de superficies de cualquier material y forma. La serie G es adecuada para el bricolaje. Ideal para trabajos ligeros de mantenimiento y limpieza.

**G75-100 A-B** Ideales sobre piedra, ladrillos, tejas, cemento, madera y metales.

# TALADRO

## > Cepillos circulares, ruedas laminadas y ruedas de acabado

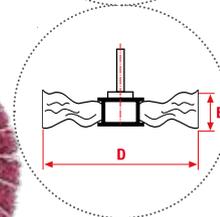
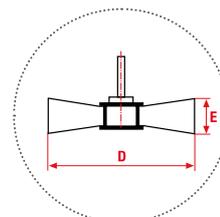


SP80

RL30

RF75

RC50



**SP** Cepillos circulares de paño abrasivo con espiga de 6x27 mm - 1/4"x1-1/16". Se puede usar con o sin la pasta abrasiva Dialux (véase la pág. 63).

**RL** Láminas de tela abrasiva. Espiga de 6x40 mm - 1/4"x1-5/8".

**RC-RF** Esponja abrasiva con o sin láminas. Espiga de 6x35 mm - 1/4"x1-3/8"

### Circulares de paño SP

D mm	E mm	MAX RPM	Densidad		ART	Paño	
						Ref	€
80	10	4000	90	12/96	SP80	0401	
80	10	4000	90	B/6/48	B SP80	0402	

### Ruedas laminadas

D mm	E mm	MAX RPM		ART	A corundum 40 (A40)		A corundum 60 (A60)		A corundum 80 (A80)	
					Ref	€	Ref	€	Ref	€
30	20	22800	10/80	RL30			0470			
40	30	17100	10/80	RL40	0472		0473		0474	
50	30	13700	10/80	RL50	0475		0476		0477	
50	20	13700	10/80	RL50					0435	
50	30	13700	B/6/48	B RL50					0410	
60	30	12750	10/80	RL60	0478		0479		0480	
80	30	8600	10/80	RL80					0436	
80	30	8600	B/6/48	B RL80					0411	

### Ruedas de acabado

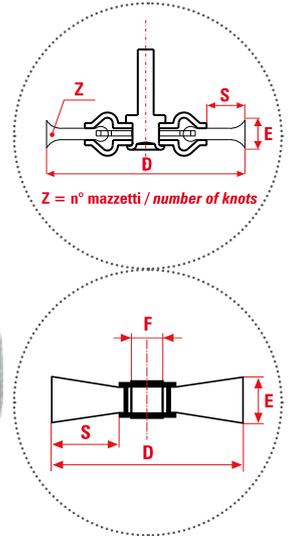
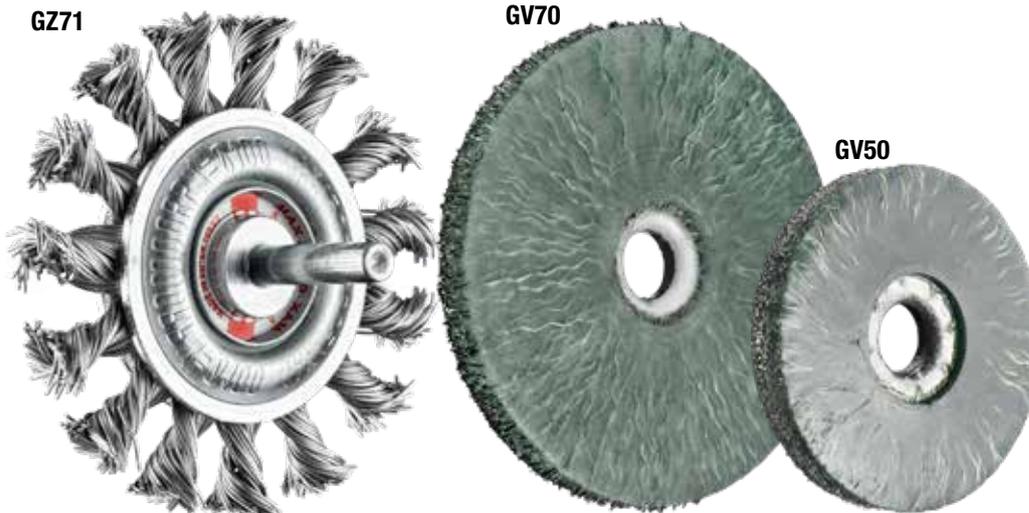
D mm	E mm	MAX RPM		ART	Grano A 150gr		Flap grano fine	
					Ref	€	Ref	€
50	25	12000	25/100	RC50 - RF50	0416		0417	
75	45	8000	10/80	RC75 - RF75	0418		0419	
100	45	6500	10/80	RC100 - RF100	0420		0421	

### APLICACIONES

**SP** Limpieza y abrillantado de las superficies ferrosas y no ferrosas.  
**RL, RC, RF** Acabado y satinado de superficies ferrosas y no ferrosas.



## > Cepillos circulares con alambres trenzados y vulcanizados



**GZ** Cepillos circulares con espiga, de acero de alta resistencia. Agresivos gracias a los alambres trenzados.  
**GV** Cepillos circulares de hilo de acero latonado revestido con una solución poliuretánica y con espiga intercambiable. Aseguran una larga duración y máxima seguridad de uso.

### Circulares con alambres trenzados GZ Acero

D mm	E mm	S mm	Z	MAX RPM		ART	0,50mm	
							Ref	€
70	10	15	15	20000	12/96	<b>GZ71</b>	<b>0300</b>	
70	10	15	15	6500	12/96	<b>GZ71 HEX</b>	<b>0318</b>	
70	10	15	15	20000	B/6/48	<b>B GZ71</b>	<b>0301</b>	
70	10	15	30	20000	12/96	<b>GZ72</b>	<b>0305</b>	
100	10	25	15	20000	12/96	<b>GZ100</b>	<b>0302</b>	



### Circulares vulcanizados

D mm	E mm	S mm	F mm	MAX RPM		ART	Acero	
							0,50mm	
							Ref	€
50	8	12	10	15000	12/96	<b>GV50</b>	<b>0790</b>	
60	8	17	10	15000	12/96	<b>GV60</b>	<b>0791</b>	
70	8	22	10	15000	12/96	<b>GV70</b>	<b>0792</b>	

Espiga 6x18 con acoplamiento M10 + 3 pares de bridas Ø 25-30-38 mm	12/96	<b>GV10</b>	<b>0789</b>	
--	-------	-------------	-------------	--

La línea HEX tiene una espiga hexagonal de 6,35 mm - 1/4" que se adapta a cualquier tipo de mandril o de atornillador y permite el enganche rápido.



### APLICACIONES

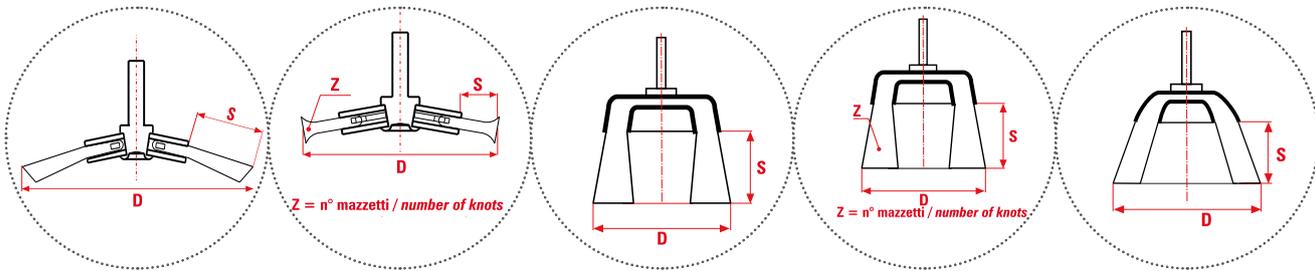
Eliminación de escorias, óxido y residuos de cualquier tipo de superficie. Los cepillos circulares GV aseguran una abrasión uniforme.

# > Cepillos de taza y cónicos



[www.sitbrush.tv/d2](http://www.sitbrush.tv/d2)

## DIBUJOS TÉCNICOS



### LEYEND PAQUETE

**Blíster**  
ej. B/6/48  
Blíster individual en  
cajas de 6 unidades con  
posibilidad de embalaje  
secundario de 48 unidades

**Paquete múltiple**  
ej. 12/96  
Paquete múltiple de 12 unidades  
con posibilidad de embalaje  
secundario de 96 unidades

### LEYEND ALAMBRE



**Acero**  
**Acero**  
**latonado**

**Acero**  
**inoxidable**

**Latón**

**Alambre**  
**cableado**  
**de acero**  
**Liz**

**Nailon abrasivo**  
Filamentos de Nailon abrasivo:  
O.A. = Óxido de Aluminio  
C.S. = Carburo de Silicio  
**Abrasit A:** Nailon abrasivo  
naranja (grano 120), más  
agresivo.  
**Abrasit B:** Nailon abrasivo  
azul (grano 180), menos  
agresivo

## NOTAS

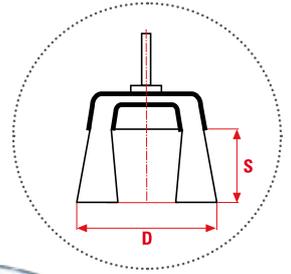
**LIZ** El alambre cableado de acero Liz se caracteriza por una alta densidad y resistencia; dura más, es más flexible y es menos agresivo que el acero 0,35 mm - 0,014". El Liz es muy indicado para trabajar materiales semi suaves, como el caucho.



Si no se indica de otra forma, los cepillos para taladro SIT tienen una espiga de 6x25 mm - 1/4" x 1".

Para las referencias de color negro, considerar 4 semanas laborales para la entrega

## > Cepillos de taza



**T, TGZ** Cepillos de taza con espiga. Ideales para superficies planas, de acero ondulado y alta resistencia con alambres trenzados para mayor agresividad.

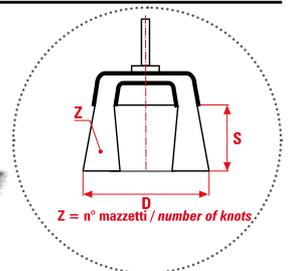
### Cepillos de taza de hilo ondulado T

D mm	S mm	MAX RPM	Box 2	ART	Acero	Inox	Latón	Liz	Nailon abrasivo
					0,30mm	0,30mm	0,30mm	0,25mm	0,55mm 320gr
					Ref	Ref	Ref	Ref	Ref
50	17	12000	12/96	<b>T50</b>	<b>0650</b>	<b>0984</b>	<b>0652</b>		<b>0653</b>
65	24	12000	12/96	<b>T60</b>	<b>0654</b>	<b>0987</b>			
70	20	12000	12/96	<b>T70</b>	<b>0655*</b>	<b>0986</b>	<b>0657</b>	<b>9634</b>	
70	20	12000	B/6/48	<b>B T70</b>	<b>0211*</b>				

\* 0,35mm - 0,014"

### Cepillos de taza con alambres trenzados Acero

D mm	S mm	Z	MAX RPM	Box 2	ART	0,35mm	TGZ70
						Ref	
70	20	15	6500	12/96	<b>TGZ70</b>	<b>0303</b>	
70	20	15	6500	B/6/48	<b>B TGZ70</b>	<b>0304</b>	



### Cepillos de taza con enganche rápido

D mm	S mm	Z	MAX RPM	Box 2	ART	Acero	Inox
						0,35mm	0,30mm
						Ref	Ref
65	24		12000	12/96	<b>T60 HEX</b>	<b>0656</b>	<b>0988</b>
70	20	15	6500	12/96	<b>TGZ70 HEX</b>	<b>0310</b>	

La línea HEX tiene una espiga hexagonal de 6,35 mm - 1/4" que se adapta a cualquier tipo de mandril o de atornillador y permite el enganche rápido.



### APLICACIONES

**T** Trabajos pesados de eliminación de pintura.  
**TGZ** Eliminación agresiva de escorias, óxido y residuos.



# TALADRO

## > Cepillos de taza



**TE** Cepillos de taza de acero latonado ondulado.

**T50-75 A-B** Tazas de Nailon abrasivo con espiga de 6x30 mm - 1/4"x1-1/4": larga duración, ligereza, no rayan y no oxidan.

### Tazas de Acero latonado TE

D mm	S mm	MAX RPM	2	ART	Acero latonado		Inox	
					0,30mm Ref	€	0,30mm Ref	€
50	17	4500	30/240	<b>TE50</b>	<b>0660</b>			
50	17	4500	12/96	<b>TE50</b>			<b>2522</b>	
50	17	4500	B/12/96	<b>B TE50</b>	<b>0200</b>			
50	17	4500	B/6/48	<b>B TE50</b>			<b>0980</b>	
75	25	4500	12/96	<b>TE75</b>	<b>0661</b>		<b>2526</b>	
75	25	4500	B/12/96	<b>B TE75</b>	<b>0202</b>			
75	25	4500	B/6/48	<b>B TE75</b>			<b>0985</b>	
85	25	4500	B/6/48	<b>B TE85</b>	<b>0227</b>			

### Tazas de Nailon abrasiv

D mm	S mm	MAX RPM	2	ART	Abrasit A 80gr		Abrasit B 180gr	
					Ref	€	Ref	€
50	16	4500	24/192	<b>T50A - T50B</b>	<b>0613</b>		<b>0623</b>	
50	16	4500	B/6/48	<b>B T50A - B T50B</b>	<b>0614</b>		<b>0624</b>	
75	24	4500	15/120	<b>T75A - T75B</b>	<b>0615</b>		<b>0625</b>	
75	24	4500	B/6/48	<b>B T75A - B T75B</b>	<b>0616</b>		<b>0626</b>	

Los cepillos para taladro de la línea TE y los de Nylon abrasivo llevan la etiqueta barcode en cada pieza.



### APLICACIONES

**TE** Trabajos ligeros de mantenimiento y limpieza. Ideal para aficionados.

**T50-75 A-B** Ideales sobre piedra, ladrillos, tejas, cemento, madera y metales.



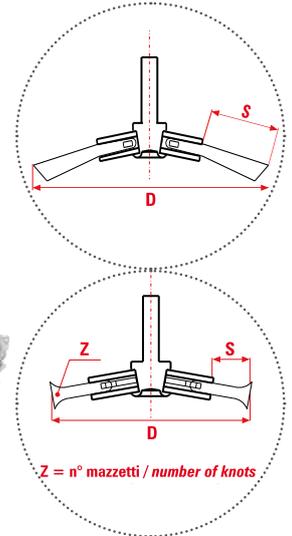
## > Cepillos cónicos



C090 G



CZ95 G



**CO, CZ** De acero ondulado de alta resistencia o con alambres trenzados. La forma cónica hace que sean adecuados para los trabajos de corte en superficies irregulares, con esquinas, perfiles y ranuras.

### Cepillos cónicos de hilo ondulado **Acero** **Inox**

D mm	S mm	MAX RPM		ART	0,35mm		0,30mm	
					Ref	€	Ref	€
95	20	6500	12/96	<b>C090 G</b>	<b>0170</b>		<b>0941</b>	
95	20	6500	B/6/48	<b>B C090 G</b>	<b>0212</b>		<b>0940</b>	

### Cepillos cónicos con alambres trenzados **Acero**

D mm	S mm	Z	MAX RPM		ART	0,35mm	
						Ref	€
95	20	15	6500	12/96	<b>CZ95 G</b>	<b>0307</b>	
95	20	15	6500	B/6/48	<b>B CZ95 G</b>	<b>0306</b>	

### APLICACIONES

**CO** Trabajos de mantenimiento, limpieza y eliminación de pintura de superficies irregulares.  
**CZ** Trabajos de mantenimiento, eliminación de escorias, óxido y residuos de elaboración.

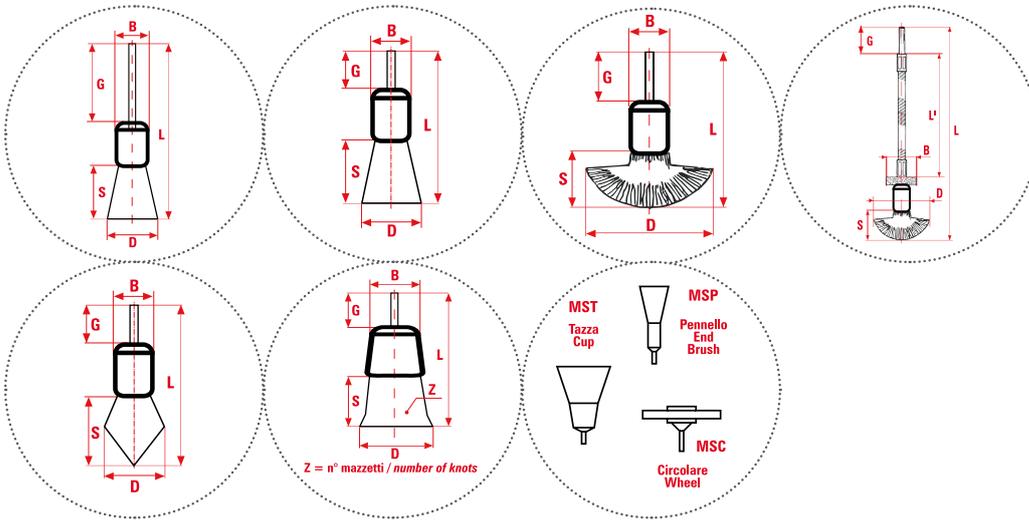


# > Brochas



[www.sitbrush.tv/d3](http://www.sitbrush.tv/d3)

## DIBUJOS TÉCNICOS



### LEYEND PAQUETE



**Blíster**  
ej. B/6/48  
Blister individual en cajas de 6 unidades con posibilidad de embalaje secundario de 48 unidades

**Paquete múltiple**  
ej. 12/96  
Paquete múltiple de 12 unidades con posibilidad de embalaje secundario de 96 unidades

### LEYEND ALAMBRE



**Acero**  
**Acero latonado**

**Acero inoxidable**

**Latón**

**Alambre cableado de acero Liz**

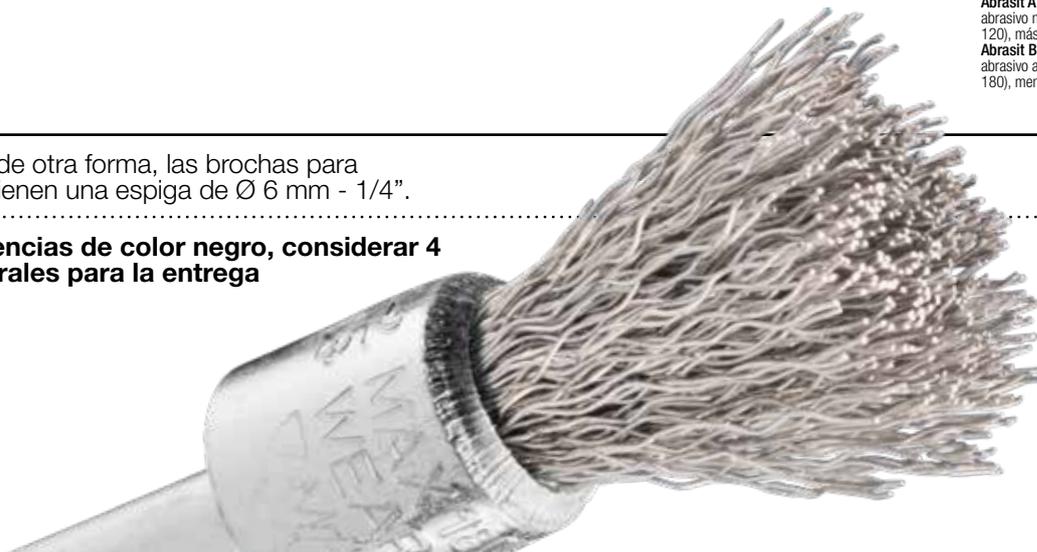
**Nailon abrasivo**  
Filamentos de Nailon abrasivo:  
O.A. = Óxido de Aluminio  
C.S. = Carburo de Silicio

**Abrasit A:** Nailon abrasivo naranja (grano 120), más agresivo.  
**Abrasit B:** Nailon abrasivo azul (grano 180), menos agresivo

## NOTAS

Si no se indica de otra forma, las brochas para taladro de SIT tienen una espiga de Ø 6 mm - 1/4".

**Para las referencias de color negro, considerar 4 semanas laborales para la entrega**



## > Brochas



Brochas de acero ondulado con alta resistencia y alta densidad de hilo, para trabajos frontales con herramientas eléctricas y de aire.

**PL15, PL20** Brochas de espiga larga de acero latonado. Adecuados para trabajos en cavidades profundas.

**P6** Pincel con filamento a lo largo de todo el pie.

### Brochas de hilo ondulado P

D mm	G mm	B mm	S mm	L mm	MAX RPM		ART	Acero		Inox							
								0,15mm		0,30mm		0,15mm		0,30mm			
								Ref	€	Ref	€	Ref	€	Ref	€		
4	55	6	10	65	20000	10	<b>P6</b>										<b>2493</b>
15	20	10	24	65	20000	12/96	<b>P10</b>	<b>0800</b>		<b>0801</b>		<b>0953</b>		<b>0954</b>			
15	20	10	24	65	20000	B/6/48	<b>B P10</b>										<b>0955</b>
18	22	15	24	65	18000	12/96	<b>P15</b>	<b>0806</b>		<b>0807</b>		<b>0956</b>		<b>0957</b>			
18	80	15	24	122	18000	12/96	<b>PL15</b>			<b>0825</b>							
22	18	20	27	70	18000	12/96	<b>P20</b>	<b>0813</b>		<b>0814</b>		<b>0961</b>		<b>0962</b>			
22	80	20	27	129	18000	12/96	<b>PL20</b>			<b>0826</b>							
28	18	25	27	70	18000	12/96	<b>P25</b>	<b>0843</b>		<b>0820</b>		<b>0993</b>		<b>2495</b>			
35	18	30	30	72	18000	12/96	<b>P30</b>	<b>0847</b>		<b>0822</b>		<b>0998</b>		<b>0981</b>			

### Brochas de hilo ondulado P

D mm	G mm	B mm	S mm	L mm	MAX RPM		ART	Latón		Liz						
								0,15mm		0,30mm		0,17mm				
								Ref	€	Ref	€	Ref	€			
15	20	10	24	65	20000	12/96	<b>P10</b>	<b>0804</b>		<b>0805</b>		<b>0802</b>				
18	22	15	24	65	18000	12/96	<b>P15</b>	<b>0810</b>		<b>0811</b>		<b>0812</b>				
22	18	20	27	70	18000	12/96	<b>P20</b>	<b>0817</b>		<b>0818</b>		<b>0819</b>				
28	18	25	27	70	18000	12/96	<b>P25</b>					<b>0821</b>				
35	18	30	30	72	18000	12/96	<b>P30</b>					<b>0823</b>				

**0820, 0822** Ø alambre 0,35mm  
**0801, 0806, 0813, 0825, 0826, 0843, 0847** Acero Latonado



**P25 Liz**

### APLICACIONES

Trabajos frontales de desbarbado de orificios, mantenimiento y limpieza de superficies de difícil acceso.



## > Brochas



**PS** Brochas de Nailon abrasivo con hilo de alta densidad, que pueden montarse en máquinas CNC. Están disponibles en diferentes granos.

**PV** Brochas de hilo de acero latonado revestido con una solución poliuretánica, aseguran una larga duración y máxima seguridad de uso.

### Brochas de enganche rápido P-HEX

D	G	B	S	L	MAX RPM	ART	Acero		Inox	
							Ref	€	Ref	€
28	18	24	27	81	4500	P24 HEX	0824		2496	

### Pinceles vulcanizados PV

D	G	B	S	L	MAX RPM	ART	Acero latonado	
							Ref	€
24	16	22	24	65	20000	PV22	0793	

### Pinceles de Nailon abrasivo PS

D	G	B	S	L	MAX RPM	ART	1mm 180gr	
							Ref	€
27	18	30	27	68	4500	PS30	0797	

La línea HEX tiene una espiga hexagonal de 6,35 mm - 1/4" que se adapta a cualquier tipo de mandril o de atornillador y permite el enganche rápido.



### APLICACIONES

**PS** Desbarbado y acabado de metales ferrosos y no ferrosos.

**PV** Operaciones de acabado que requieren abrasión uniforme y superficie de trabajo definida.





# TALADRO

## > Brochas



**PE** Brochas de acero latonado ondulado.

**P20 A-B** Brochas de Nailon abrasivo. Son resistentes y ligeros, no rayan y no oxidan.

### Brochas PE

Acero latonado

Inox

D mm	G mm	B mm	S mm	L mm	MAX RPM		ART	0,30mm			
								Ref	€	Ref	€
18	22	15	24	65	18000	48/384	<b>PE15</b>	<b>0794</b>			
18	22	15	24	65	18000	B/12/96	<b>B PE15</b>	<b>0209</b>			
22	18	20	27	70	18000	48/192	<b>PE20</b>	<b>0795</b>			
22	18	20	27	70	18000	12/96	<b>PE20</b>			<b>2528</b>	
22	18	20	27	70	18000	B/6/48	<b>B PE20</b>			<b>0960</b>	
28	20	25	27	70	18000	48/192	<b>PE25</b>	<b>0796</b>			
28	20	25	27	70	18000	B/12/96	<b>B PE25</b>	<b>0210</b>			

### Brochas de Nailon abrasivo

D mm	G mm	B mm	S mm	L mm	MAX RPM		ART	Abrasit A 80gr		Abrasit B 180gr	
								Ref	€	Ref	€
22	21	22	22	74	4500	20/160	<b>P20A - P20B</b>	<b>0617</b>		<b>0627</b>	
22	21	22	22	74	4500	B/6/48	<b>B P20A - B P20B</b>	<b>0618</b>		<b>0628</b>	

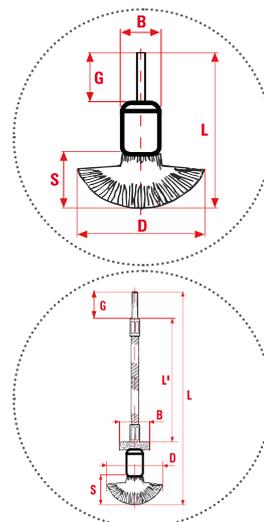
Los brochas de la línea PE y los de Nylon abrasivo presentan la etiqueta barcode en cada pieza.



### APLICACIONES

**PE** Trabajos ligeros de mantenimiento y limpieza.

**P20A-B** Ideales sobre piedra, ladrillos, tejas, cemento, madera y metales.



**PF** Brochas de acero ondulado de alta resistencia y alta densidad de hilo. La forma de seta hace que sean adecuados para trabajos de limpieza en zonas cóncavas.

**FLEX** La espiga larga y flexible hace que sea adecuado para trabajos en cavidades profundas, difíciles de alcanzar y no alineadas.

### Brochas en forma de seta

Acero

D	G	B	S	L	MAX RPM		ART	0,30mm	
								Ref	€
35	22	15	25	61	18000	12/96	PF15	0831	
50	18	20	25	65	18000	12/96	PF20	0832	
60	18	30	30	72	15000	12/96	PF30	0833	
23	22	15	22	61	18000	12/96	710/25	0834	
30	22	15	25	65	18000	12/96	710/30	0835	
40	22	20	35	72	18000	12/96	710/40	0836	

### Brochas flex

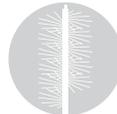
Acero

D	G	B	S	L	L'	MAX RPM		ART	0,30mm	
									Ref	€
50	25	30	27	230	150	12000	12	FLEX20	0827	
50			27			12000	24	RICAMBI FUNGO	0828	
		30				12000	24/288	RICAMBI ANELLO 6/30	0829	

### APLICACIONES

**PF** Taller mecánico - mantenimiento de motores.

**FLEX** Trabajos frontales de desbarbado de orificios, mantenimiento, limpieza de superficies y cavidades de difícil acceso.

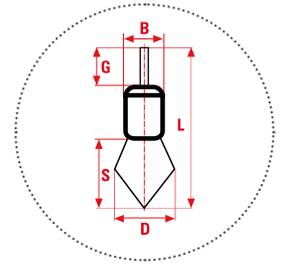


## > Brochas

P10 punta 30° Acero latonado



P10 punta Acero latonado



P15 punta Acero latonado



P20 punta Inox



Brochas de acero ondulado de alta resistencia y alta densidad de hilo. La punta de 90° los vuelve adecuados para trabajos de precisión.

### Brochas de punta

D mm	G mm	B mm	S mm	L mm	MAX RPM		ART	Acero latonado		Inox	
								0,30mm Ref	€	0,30mm Ref	€
10	23	10	25	105	20000	12/96	PL10 PUNTA 30°	0912		0952	
12	23	10	25	105	20000	12/96	PL10 PUNTA	0842		0852	
10	20	10	25	65	20000	12/96	P10 PUNTA 30°	0803		0808	
12	20	10	25	65	20000	12/96	P10 PUNTA	0892		0872	
18	22	15	26	65	18000	12/96	P15 PUNTA	0830		0838	
22	18	20	27	69	18000	12/96	P20 PUNTA	0815		0816	

PL10 punta 30° Inox



PL10 punta Acero latonado



### APLICACIONES

Eliminación de escorias, de rebabas y de pinturas de superficies internas de difícil acceso. Ideales para trabajos con altas velocidades.



> Brochas



Brocha en acero con alta resistencia muy agresiva. Cambian el diámetro de trabajo en función de las rpm usadas.

Brochas de alambres trenzados PZ

D mm	G mm	B mm	S mm	L mm	Z	MAX RPM	ART	Acero			Inox						
								0,25mm		0,35mm		0,50mm		0,25mm		0,35mm	
								Ref	€	Ref	€	Ref	€	Ref	€	Ref	€
6	18	10	25	66	1	4500	PZ6			2489					2490		
19	16	19	28	70	6	20000	PZ19	0837					0959				
20	16	22	28	71	8	20000	PZ20	0839		0840		0841		0963		0964	
30	16	28	28	73	12	20000	PZ30	0844		0845		0846		0982		0983	

Todos los cepillos de nudos giratorios están disponibles, bajo pedido, con alambre de acero de 0,15mm



**APLICACIONES**  
Trabajos frontales de desbarbado de orificios, mantenimiento y limpieza.





# TALADRO

## > Mini Cepillos



Una serie completa de mini cepillos para trabajos de precisión y modelismo.

### Mini cepillos con espiga de Ø 2,35 mm - 3/32"

D mm	Espiga mm	MAX RPM	1 2	ART	Acero		Latón	
					0,10mm Ref	€	0,08mm Ref	€
19	2,35	4500	10/100	MSC	3501		3502	
12	2,35	4500	10/100	MST	3511		3512	
8	2,35	4500	10/100	MSP	3521		3522	

D mm	Espiga mm	MAX RPM	1 2	ART	Cerde blanca		Cerde negra		Algodón		Scotch brite	
					Ref	€	Ref	€	Ref	€	Ref	€
22	2,35	4500	10/100	MSC	3503		3504		3505			
25	2,35	4500	10/100	MSC								3506
12	2,35	4500	10/100	MST	3513		3514					
8	2,35	4500	10/100	MSP	3523		3524					

Contenido	1 2	ART	Acero	
			0,10mm Ref	€
MSC + MST + MSP	B/6/48	MINI KIT	0370	

- Acero:** Para eliminar incrustaciones y decapar.
- Latón:** Para abrillantar.
- Cerde blanca y negra:** Para desgrasado con pastas.
- Algodón:** Para abrillantado con pastas.
- Scotch Brite:** Para satinar y preparar las soldaduras.

### APLICACIONES

Para el bricolaje, el modelismo y trabajos de acabado en moldes.

# TALADRO

## > Box mixtos



**Box SUPER 5** Práctico Display Box que contienen 8 piezas por tipo de los cepillos para taladro más usados.

**Box ABRASIT** Box que contiene un surtido de 20 cepillos (2 piezas por cada referencia) en Nailon abrasivo. De larga duración, ligeros, no rayan y no oxidan.

**Box HEX** Box que incluye 12 cepillos variados (4 unidades para cada referencia) con espiga de conexión rápida hexagonal de 6,35mm - 1/4", para apriete más rápido y para emplear menos tiempo en los ajustes.

### Box mixtos taladro

Contenido	ART	Acero latonado		Nailon abrasivo	
		0,30mm		Abrasis A (80gr)	Abrasis B (180gr)
		Ref	€	Ref	€
8 G50 (Ref 0887) + 8 G60 (Ref 0888) + 8 TE50 (Ref 0660) + 8 TE75 (Ref 0661) + 8 PE20 (Ref 0795)	<b>SUPER 5</b> 40pz	<b>0895</b>			
2 G75A (Ref 0609) + 2 G75B (Ref 0619) + 2 G100A (Ref 0611) + 2 G100B (Ref 0621) + 2 T50A (Ref 0613) + 2 T50B (Ref 0623) + 2 T75A (Ref 0615) + 2 T75B (Ref 0625) + 2 P20 A (Ref 0617) + 2 P20B (Ref 0627)	<b>BOX ABRASIT</b> 20pz			<b>0645</b>	

### Box HEX

Contenido	ART	Acero	
		0,30mm	
		Ref	€
4 GG52HEX (Ref 0864) + 4 T60HEX (Ref 0656) + 4 P24HEX (Ref 0824)	<b>BOX HEX</b> 12pz	<b>0897</b>	

### Box CLEPSYDRA

Contenido	ART	Ref	€
		0338	
5 Clepsydra Acero (Ref 0880) + 1 Clepsydra Inox (Ref 0891) + 1 Clepsydra Latón (Ref 0883) + 1 Clepsydra Nailon (Ref 0893)	<b>BOX CLEPSYDRA</b> 8pz*		

\*Disponibles bajo solicitud 20 folletos con los siguientes códigos:

- 06006198 folleto Clepsydra Italian
- 08003065 folleto Clepsydra Inglés
- 06006141 folleto Clepsydra Greco
- 08003069 folleto Clepsydra Francés
- 08003070 folleto Clepsydra Español

### BOX CLEPSYDRA



### APLICACIONES

Ideales para trabajos ligeros de mantenimiento y limpieza. Ideales sobre piedra, ladrillos, tejas, cemento, madera y metales.

Los cepillos en los Box mixtos presentan la etiqueta barcode en cada pieza.



NEW





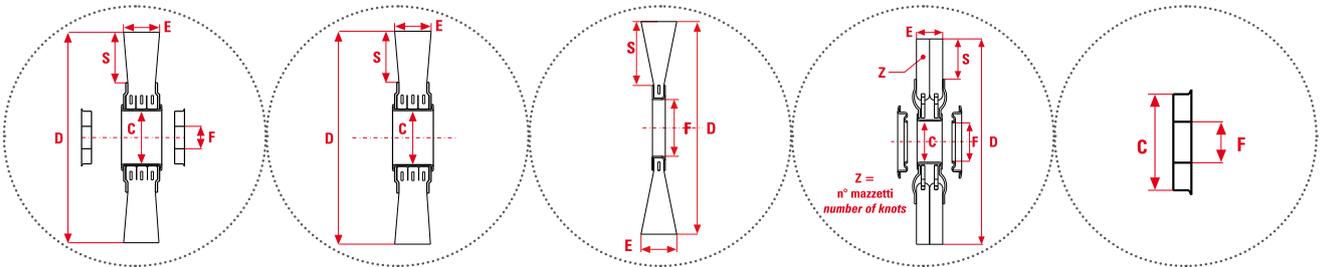
# > Cepillos circulares



www.sitbrush.tv/b1



## DIBUJOS TÉCNICOS



### LEYEND PAQUETE



**Paquete individual**  
ej. 1/10  
Paquete individual con posibilidad e embalaje secundario de 10 unidades



**Blíster**  
ej. B/6/48  
Blíster individual en cajas de 6 unidades con posibilidad de embalaje secundario de 48 unidades



**Paquete múltiple**  
ej. 5/40  
Paquete múltiple de 5 unidades con posibilidad de embalaje secundario de 40 unidades

### LEYEND

### ALAMBRE



**Acero**  
**Acero latonado**



**Acero inoxidable**



**Latón**



**Alambre cableado de acero Liz**



**Nailon abrasivo**  
Filamentos de Nailon abrasivo:  
O.A. = Óxido de Aluminio  
C.S. = Carburo de Silicio  
CERAMIC = grano abrasivo cerámico

## NOTAS

Con el mismo diámetro externo, se pueden tener hasta el 67% de filamentos de más entre series diversas. Una alta densidad de filamento conlleva una mayor agresividad y duración del cepillo (véase la pág. 60).



El alambre cableado LIZ otorga una gran flexibilidad y la posibilidad de obtener diversos tipos de acabado en función de la presión ejercida. Es ideal para los trabajos con caucho, y es adecuado para cualquier tipo de superficie.

**KIT mm - KIT inch** Multi-adaptador para orificio interno (Véase la página 59).

**Para las referencias de color negro, considerar 4 semanas laborales para la entrega**





## > Cepillos circulares

4153 inox

4183

6153



Cepillos circulares de hilo de acero ondulado de gran resistencia y alta densidad de filamento.

### Circulares serie 3000, 4000, 6000\*\*

D	E	S	C	F	MAX RPM	2	ART	Acero		NEW Ac. latonado	Inox				
								0,20mm		0,35mm		0,30mm		0,30mm	
								Ref	€	Ref	€	Ref	€	Ref	€
100	15	18	28	16	6000	1/36	3102	0048	0050	0051		0911			
100	20	18	28	16	6000	1/36	3103		0053			9111			
125	17	30	28	16	6000	1/32	3122	0049	0054						
125	17	30	28	16	6000	B/6/48	B 3122					0915			
125	25	30	28	16	6000	1/32	3123	9119	0055	0056		0914			
150	20	32	38	KIT mm	6000	1/16	4152	9125	0058		9128	9129			
150	20	32	38	KIT mm	6000	B/6/48	B 4152					0920			
150	20	32	38	KIT inch	6000	1/16	4152		9058						
150	27	32	38	KIT mm	6000	1/16	4153	0059	0060	0061	9134	0916			
150	27	32	38	KIT mm	6000	1/16	4153 super inox					0996			
150	27	32	38	KIT inch	6000	1/16	4153		9060			9916			
150	35	32	38	KIT mm	6000	1/16	4154		0064						
150	25	25	58	KIT mm	6000	1/16	6153**		0065						
180	20	47	38	KIT mm	6000	1/10	4182		0067		9152				
180	27	47	38	KIT mm	6000	1/10	4183	9155	0068	0069	9158	0917			
180	25	30	58	KIT mm	6000	1/10	6183**		0071						
200	23	47	38	KIT mm	6000	1/10	4202		0072		9176	9177			
200	23	47	38	KIT inch	6000	1/10	4202		9072						
200	29	47	38	KIT mm	6000	1/10	4203	0073	0074	0075	9182	0921			
200	29	47	38	KIT mm	6000	1/10	4203 super inox					0997			
200	29	47	38	KIT inch	6000	1/10	4203		9074			9921			
200	36	47	38	KIT mm	6000	1/10	4204		0078		9188				
200	30	40	58	KIT mm	4500	1/10	6203**		0079	0080	9194	0922			
250	30	65	58	KIT mm	3600	2	6253		0082	0083		0923			
250	30	65	58	KIT inch	3600	2	6253		9082			9923			
250	38	65	58	KIT mm	3600	2	6254		0085						

### Circulares serie 3000, 4000

D	E	S	C	F	MAX RPM	2	ART	Latón*		Liz	
								0,30mm		0,25mm	
								Ref	€	Ref	€
125	25	30	28	16	6000	1/32	3123			9638	
150	27	32	38	KIT mm	6000	1/16	4153	0063		9639	
200	29	47	38	KIT mm	6000	1/10	4203	0077		9640	

4153 super inox: bridas de Ø 86mm - 3-3/8"  
4203 super inox: bridas de Ø 106mm - 4-1/8"

\* Antichispa

\*\*Con el mismo diámetro, la serie 6000 presenta el 50% de filamentos de más y es adecuada para usos industriales.

### APLICACIONES

Desbarbado, satinado y abrillantado de superficies de cualquier material y forma.

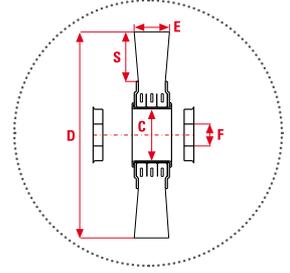


## > Cepillos circulares de amplio espesor

10305



RW 6152



**10000 12000** Cepillos circulares de hilo de acero ondulado. Las nuevas series 10-12000 tienen una mayor densidad, son menos salientes y las bridas tienen un diámetro mayor. Estas características aseguran una mayor agresividad y duración.

**RW** El alambre cableado LIZ otorga una gran resistencia, flexibilidad y la posibilidad de obtener diversos tipos de acabado en función de la presión ejercida.

### Circulares serie 10-12000

D	E	S	C	F	MAX RPM	2	ART	Acero		Inox		
								0,35mm	0,50mm	0,30mm		
mm	mm	mm	mm	mm			Ref	€	Ref	€	Ref	€
250	45	35	100	80	3600	1	10255	0095*				
250	45	35	100	100	3600	1	10255	9210				
300	35	60	100	30	3000	1	10302	0086	0087		0924	
300	42	60	100	30	3000	1	10303	0089				
300	56	60	100	2"+2ch	3000	1	10305	9234*				
300	56	60	100	100	3000	1	10305	9235				
350	50	85	120	30	2400	1	12354	9258	9259			

\* Ref 0095 e 9234 Equilibrado dinámico G 6,3 - ISO1940

Circulares serie 10-12000 disponibles incluso en acero latonado y en acero Liz inoxidable.

### Circulares RW

Liz

D	E	S	C	MAX RPM	1	ART	0,17mm	
							Ref	€
140	32	20	58	6000	1	RW 6144	9603	
150	18	25	58	6000	1	RW 6152	9606	
150	43	15	77	6000	1	RW 8154	9609	
160	45	20	77	6000	1	RW 8165	9611	
200	44	29	100	6000	1	RW 10204	9619	
230	55	25	100	6000	1	RW 10236	9624	

Bajo pedido están disponibles diámetros de 100 a 230mm en varias configuraciones. Solicite el catálogo general para la gama completa.

### APLICACIONES

**10000 12000** Desbarbado, satinado y abrillantado de superficies de cualquier material y forma.

**RW** Desbarbado, satinado y decapado mecánico. El LIZ es ideal para raspadoras de neumáticos y la industria del caucho.



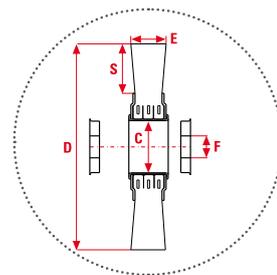
# ESMERILADORA

## > Cepillos circulares

CE4153



CE4203



Cepillos circulares de hilo de acero latonado ondulado.  
La serie CE incluye cepillos más ligeros con menor densidad de hilo.

### Circulares CE

Acero latonado

D mm	E mm	S mm	C mm	F mm	MAX RPM		ART	0,30mm	
								Ref	€
100	17	25		13	6000	5/40	CE100	0703	
100	17	25		13	6000	B/6/48	B CE100	0214	
100	23	19	28	16	6000	5/40	CE3103	0704	
100	23	19	28	16	6000	B/6/48	B CE3103	0705	
120	15	35		16	6000	5/40	CE120	0708	
120	15	35		16	6000	B/6/48	B CE120	0215	
125	20	32	28	16	6000	5/40	CE3122	0709	
125	20	32	28	16	6000	B/6/48	B CE3122	0710	
150	18	32	38	KIT mm	6000	B/6/48	B CE4151	0101	
150	18	32	38	KIT mm	6000	5/20	CE4151	0713	
150	20	32	38	KIT mm	6000	5/20	CE4152	0714	
150	20	32	38	KIT mm	6000	B/6/48	B CE4152	0715	
150	25	32	38	KIT mm	6000	4/16	CE4153	0719	
180	22	47	38	KIT mm	6000	4/16	CE4183	0716	
200	22	47	38	KIT mm	6000	2	CE4202	0722	
200	30	47	38	KIT mm	6000	2	CE4203	0721	
225	32	60	38	KIT mm	6000	1	CE4225	0724	
250	32	47	38	KIT mm	6000	2	CE4253	0723	

### APLICACIONES

Desbarbado, satinado y abrillantado de superficies de cualquier material y forma. Son adecuados para trabajos menos pesados y continuativos con respecto a la línea Tech.





# ESMERILADORA



## > Cepillos circulares



CC100

Cepillos circulares de Nailon abrasivo adecuados para cualquier tipo de superficie, metálica y no metálica. Circulares de Nailon abrasivo cerámico: acciones de corte de 3 a 5 veces más rápidas que los filamentos abrasivos tradicionales, auto-roscado y acabado de metales duros.

### Circulares de Nailon abrasivo

D mm	E mm	S mm	C mm	F mm	MAX RPM	2 1	ART	C.S.		C.S.		O.A.		Cerámico	
								1mm 180gr Ref	€	0,5mm 500gr Ref	€	0,25mm 800gr Ref	€	0,55mm 320gr Ref	€
80	15	15	10	10	4000	1/24	1080	0692							
150	25	30	38	KIT	6000	1/16	4153	0062							
150	15	25	22,2		9000	6/24	6151*		2501		2503		2509		
200	25	45	38	KIT	6000	1/10	4203	0076							

### Circulares para máquinas para llaves Acero Nailon abrasivo

D mm	E mm	S mm	C mm	MAX RPM	2 1	ART	0,30mm		1mm 180gr	
							Ref	€	Ref	€
55	13	10	10	4000	4/36	1050	0690			
75	9	16	10	4000	4/24	C75	0691			
80	15	15	10	4000	1/24	1080		0692		
100	6	25	13	4000	4/12	C100	0693			



**Nailon abrasivo** Preste atención a las velocidades de rotación recomendadas para cada aplicación: véase la tabla 2 de la pág. 10  
**C75, C100** Acero latonado. **1080** Es el cepillo más usado en las máquinas para desbarbado de llaves.

Para mayor información sobre los cepillos compuestos, los parámetros operativos y el filamento abrasivo cerámico, pida una copia del catálogo general SIT.

\***6151 Abrasiva** Disponibles bajo pedido, otros tipos y dimensiones de filamento y de grano abrasivo

### Circulares compuestos

Nylon abrasivo cerámico

D mm	F mm	E mm	S mm	MAX RPM	2 1	ART	1mm 80gr		1mm 120gr		1mm 180gr	
							Ref	€	Ref	€	Ref	€
102	16	12	25	10000	1	CC100			0594		0595	
152	51	25	32	3600	1	CC150	0593		0596		0597	

Están disponibles otros cepillos con filamento abrasivo cerámico, pensados para desbarbado en el interior del centro de trabajo, en la categoría "Escobillas" en la pág. 75 y en la categoría "Soluciones Técnicas" en la pág. 104.



### APLICACIONES

Desbarbar, satinar, abrillantar y envejecer superficies de cualquier material y forma. Desbarbar hendiduras, ranuras y marcas de fresa, desbarbar engranajes (perfiles de dientes), radiar cantos y acabado de superficies de metales duros.



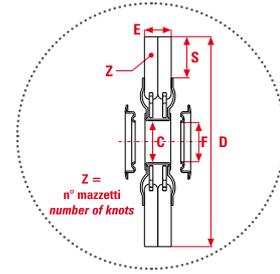


## > Cepillos circulares

U3152



U5202



Cepillos circulares con hilo de acero de alambres trenzados para trabajos pesados con altas velocidades de rotación.

### Circulares con alambres trenzados

Acero

D mm	E mm	S mm	C mm	F mm	Z	MAX RPM		ART	0,50mm		0,80mm	
									Ref	€	Ref	€
150	18	30	32	16	24x2	9000	1/16	U3152	0511		0512	
150	30	30	32	16	24x3	9000	1/16	U3153	0513		0514	
200	30	43	50	20	32x2	9000	1/10	U5202	0524		0525	
200	40	43	50	20	32x3	9000	1/9	U5203	0526		0527	
200	30	23	77	25	40x2	9000	1	U8202*	2198			
200	40	23	77	25	40x3	9000	1	U8203*	2199			
250	14	48	77	25	40	4500	1	U8250	0528			
250	30	48	77	25	40x2	4500	1	U8252	0530		0531	
250	40	48	77	25	40x3	4500	1	U8253	0532		0533	

\* U8202, U8203 Alta densidad de filamento (+ agresividad + duración).

### Anillos con alambres trenzados

Acero

D mm	E mm	S mm	F mm	Z	MAX RPM		ART	0,50mm	
								Ref	€
250	16	44	2" +6ch	50	3600	1	U10250	0568	
300	14	53	83 +2ch	64	3600	5	U12300	2153	



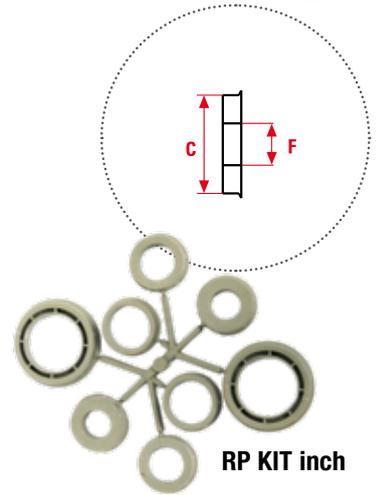
### APLICACIONES

Desbarbados y decapado mecánico agresivo.



## > Varias

RP KIT mm



RP KIT inch

Turtlebore 2" +6ch  
RL 100 F2"



Reducciones para cepillos circulares y de taza con hilo ondulado o con alambres trenzados. De plástico o acero y con alojamientos para llave

### Reducciones

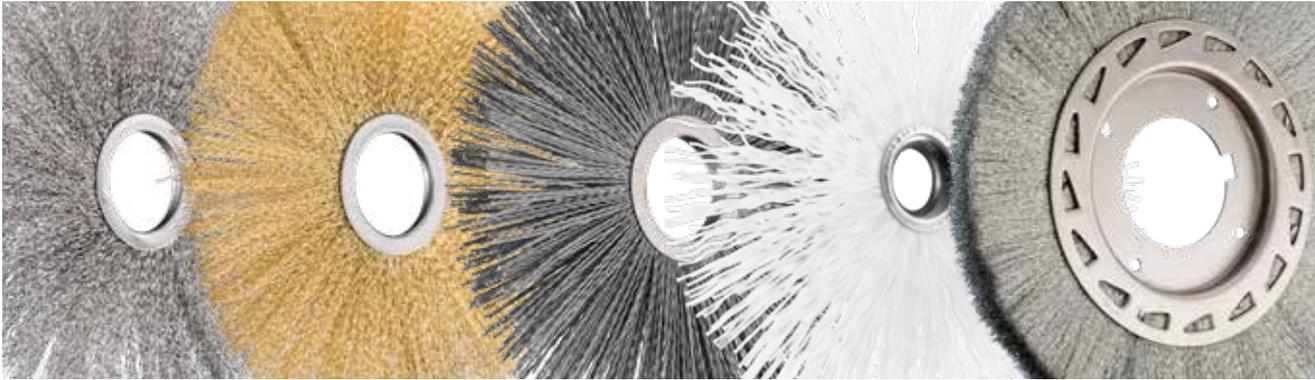
SERIE	C mm	F mm		ART	Ref	€	SERIE	C mm	F mm		ART	Ref	€
M14/M10	M14	M10	1	M10/M14	1059		U 8 - 10000	77	16	2	80 RL 16	1057	
TAZZE/ ULTRA	22.2	16	2	22 RP 16*	1055		U 8 - 10000	77	20	2	80 RL 20	1035	
TAZZE/ ULTRA	22.2	12,7	2	22 RP 1/2"*	1060		U 8 - 10000	77	25	2	80 RL 25	1036	
3000	28	8	2	30 RL 8	1017		U 8 - 10000	77	30	2	80 RL 30	1037	
3000	28	10	2	30 RL 10	1018		U 3000	32	16	2	U 30 RP 16*	1040	
3000	28	12	2	30 RL 12	1019		U 3000	32	22	2	U 30 RP 22*	1041	
3000	28	13	2	30 RP 13*	1038		U 3000	32	16	2	U 30 RL 16	1024	
3000	28	14	2	30 RL 14	1020		U 3000	32	20	2	U 30 RL 20	1025	
3000	28	16	2	30 RP 16*	1039		U 5000	50	20	2	U 50 RL 20	1028	
3000	28	18	2	30 RL 18	1021		U 5000	50	28	2	U 50 RL 28	1029	
3000	28	20	2	30 RL 20	1022		10000	100	25	2	RL100 F25	1058	
3000	28	22	2	30 RL 22	1023		10000	100	70 + 2ch	2	RL 100 F70	1070	
4000	38	13	2	40 RP 13*	1042		10000	100	80 + 2ch	2	RL 100 F80	1051	
4000	38	14	2	40 RP 14*	1043		10000	100	83 + 2ch	2	RL 100 F83	1052	
4000	38	22	2	40 RL 22	1026		10000	100	2" + 6ch	2	RL 100 F2"	1050	
4000	38	25.4	2	40 RL 1"	1015		12000	120	80 + 2ch	2	RL 120 F80	1047	
4000	38	32	2	40 RL 32	1013		12000	120	83 + 2ch	2	RL 120 F83	1046	
4000	38	25 - 20 - 16 mm	2	RP KIT mm*	1053		12000	120	50	2	RL 120 F50	1049	
4000	38	1" - 3/4" - 5/8" - 1/2"	2	RP KIT inch*	1054		12000	120	2" + 6ch	2	RL 120 F2"	1048	
4000 (Anelli)	40	16	2	40 RP 16*	1056								
6000	58	16	2	60 RL 16	1030								
6000	58	20	2	60 RL 20	1031								
6000	58	25	2	60 RL 25	1032								
6000	58	25.4	2	60 RL 1"	1033								
6000	58	30	2	60 RL 30	1034								
6000	58	38	2	60 RL 38	1014								

### Cómo elegir la reducción

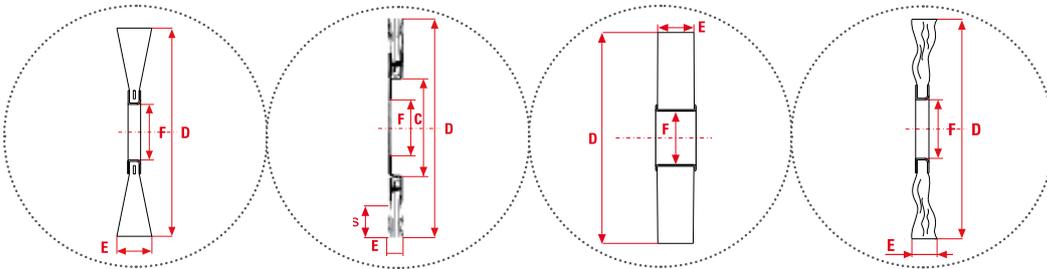
Diámetro externo del cepillo (D) in mm	Diámetro mínimo del agujero (F) in mm
50	4,6
75	6,5
100	10
150	13
200	16
250	20
300	20
350	32

\* Reducciones de plástico

# > Anillos



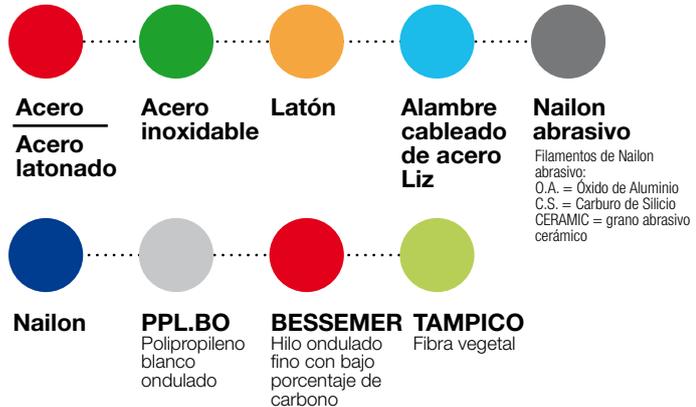
## DIBUJOS TÉCNICOS



### LEYEND PAQUETE



### LEYEND ALAMBRE

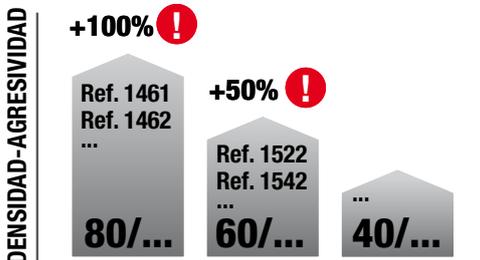


## NOTAS

Para las referencias de color negro, considerar 4 semanas laborales para la entrega

Anillos 60/... +50% densidad con respecto a los anillos 40/...  
Anillos 80/... +100% densidad con respecto a los anillos 40/...

**MAYOR DENSIDAD = MAYOR AGRESIVIDAD**

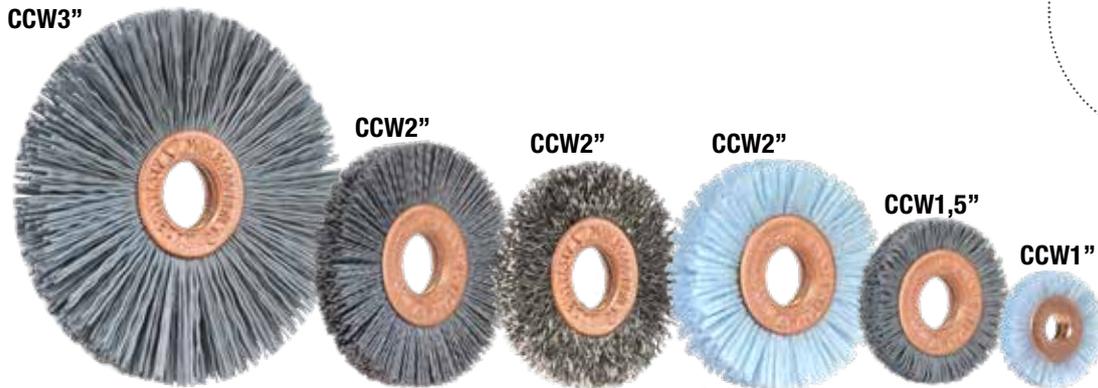
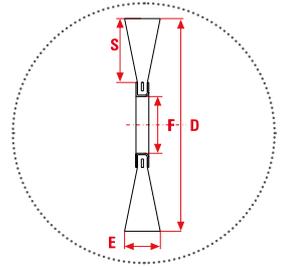




# ESMERILADORA



## > Cepillos circulares



los cepillos circulares "copper center" modelo CCW tienen un perfil delgado, una alta densidad de filamentos y una simetría constructiva perfecta, para permitir el montaje del cepillo individual o en paquetes, con vástago o eje para un centro de trabajo controlado numéricamente.

### Circulares Copper Center

Acero

Inox

D mm	E mm	S mm	F mm	MAX RPM		ART	0,20mm		0,35mm		0,15mm		0,35mm	
							Ref	€	Ref	€	Ref	€	Ref	€
38,1	9	9	9,52	20000	2/16	CCW1.5"			5000					
50,8	10	12	12,7	20000	2/16	CCW2"	5001		5002		5007			
63,5	16	18	12,7	20000	2/16	CCW2.5"	5003		5004					
76,2	18	25	12,7	20000	2/16	CCW3"	5005				5008		5009	
76,2	18	24	15,88	20000	2/16	CCW3"	5006							

### Circulares Copper Center de Nailon abrasivo

C.S.

D mm	E mm	S mm	F mm	MAX RPM		ART	0,55mm 120gr		0,90mm 180gr		0,55mm 320gr	
							Ref	€	Ref	€	Ref	€
38,1	8	6	12,7	20000	2/16	CCW1.5"					5020	
50,8	10	12	12,7	20000	2/16	CCW2"	5021				5022	
50,8	10	11	15,88	20000	2/16	CCW2"			5023		5024	
63,5	12	18	12,7	20000	2/16	CCW2.5"	5025				5026	
63,5	12	17	15,88	20000	2/16	CCW2.5"	5027				5028	
76,2	14	25	12,7	20000	2/16	CCW3"					5029	
101,6	16	24	30	6000	2/16	CCW4"	5030					

### Circulares Copper Center cerámica

Nylon abrasivo cerámico

D mm	E mm	S mm	F mm	MAX RPM		ART	1mm gr80		0,70mm gr120		0,90mm gr180		0,55mm gr320	
							Ref	€	Ref	€	Ref	€	Ref	€
25,4	5	5	6,35	20000	2/16	CCW1"			5010					
31,75	6	8	6,35	20000	2/16	CCW1.25"			5011					
38,1	8	6	12,7	20000	2/16	CCW1.5"			5012				5013	
50,8	10	12	12,7	20000	2/16	CCW2"	5014		5015		5016		5017	
76,2	14	25	12,7	20000	2/16	CCW3"	5018						5019	

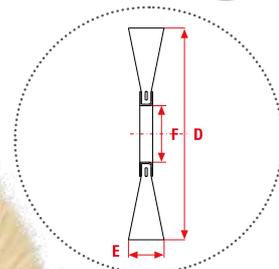
### APLICACIONES

Limpieza y desbarbado de bordes o áreas de difícil acceso, tales como pequeñas aberturas, grietas, ranuras mecanizadas, rebabas finas en instrumentos médicos y dientes de engranajes.





## > Anillos



25/250

Anillos/elementos de cepillo disponibles con múltiples materiales y dimensiones.

### Anillos con orificio de 6→25mm - 1/4"→1"

D mm	E mm	F mm	MAX RPM	ART	Acero				Inox		Latón	
					BESSMER 0,15mm		0,20mm		0,30mm		0,30mm	
					Ref	€	Ref	€	Ref	€	Ref	€
30	5	6	12000	24/288	6/30				0829			
40	5	10	18000	10/120	10/40				1400			
50	5	10	15000	10/120	10/50				1401			
60	5	10	15000	10/120	10/60				1402			
100	5	16	6000	10/80	16/100	1404			1403			
100	8	25	6000	10/80	25/100	1409			1408			
120	5	16	6000	10/80	16/120	1406						
120	8	25	6000	10/80	25/120				1410			
150	5	16	6000	10/40	16/150	1407						
150	8	25	6000	10/40	25/150	1413			1412			
200	8	25	4500	10	25/200	1421		1415	1416	0907		1418
250	8	25	3600	10	25/250	1423			1422			

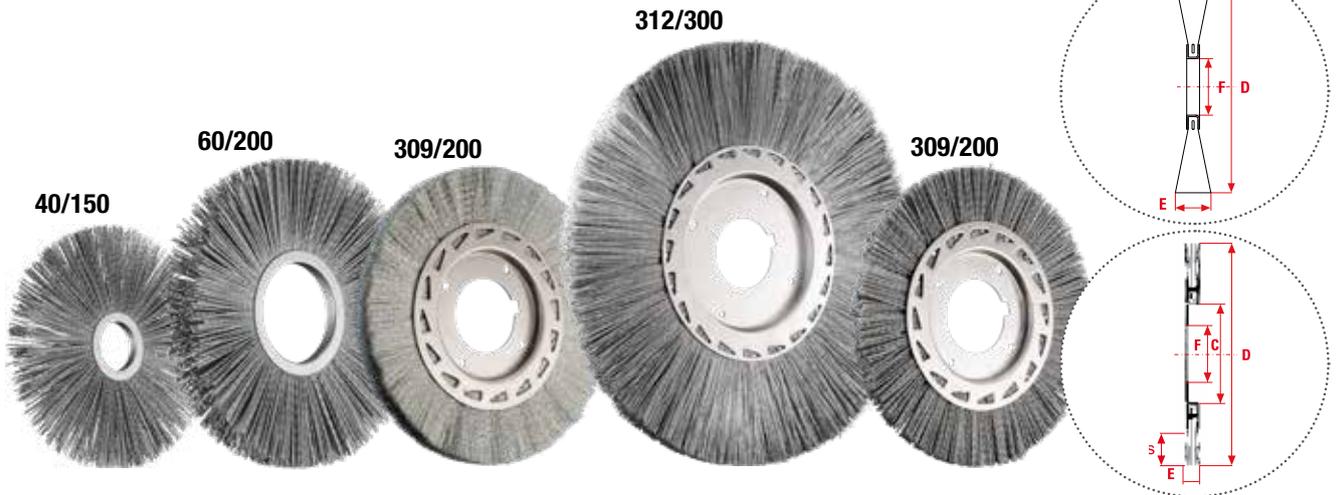
D mm	E mm	F mm	MAX RPM	ART	Nailon		PPL.B0		Tampico	
					0,80mm		0,35mm		0,30mm	
					Ref	€	Ref	€	Ref	€
80	5	14	6000	6/72	14/80	1999				
100	5	14	6000	6/48	14/100	2000				
120	5	14	6000	6/48	14/120	2001				
150	8	25	6000	10/40	25/150				1414	
200	8	25	4500	10	25/200			1419	1420	
250	8	25	4500	10	25/250				1424	

### APLICACIONES

Desbarbado fino, satinado y abrillantado de superficies de cualquier material y forma.



## > Anillos



Anillos/elementos de cepillo disponibles en múltiples materiales y dimensiones.

### Anillos con orificio 40→60mm -1-5/8"→2-3/8" Acero Inox Latón Liz

D mm	E mm	F mm	MAX RPM	2 ART	0,35mm		0,50mm		0,20mm		0,30mm		0,25mm	
					Ref	€	Ref	€	Ref	€	Ref	€	Ref	€
150	9	40-16*	6000	5	40/150	1426			0918		1430			
200	9	40-16*	6000	5	40/200	1433		1434	0908		1437			
200	9	60	6000	5	60/200	1466		1467					1468	

### Nailon Abrasivo

D mm	E mm	F mm	MAX RPM	2 ART	1,4mm 80gr		0,6mm 120gr		1mm 180gr	
					Ref	€	Ref	€	Ref	€
100	5	16	6000	1	16/100					1405
150	9	40-16*	6000	1	40/150					1431
200	9	40-16*	6000	1	40/200					1438
200	9	60	6000	1	60/200	1519		1521		1522
200	9	80	6000	1	80/200					1461
250	9	40-16*	6000	1	40/250					1439
250	9	60	6000	1	60/250					1542
250	9	80	6000	1	80/250					1462

\* Para orificio 16 mm - 5/8", añadir Ref 1056

**Nailon abrasivo** Preste atención a las velocidades de rotación recomendadas para cada aplicación: véase la tabla 2 de la pág. 10.

### Anillos serie 300

#### Acero

D mm	E mm	C mm	S mm	F mm	MAX RPM	2 ART	0,35mm	
							Ref	€
200	9	86	36	50,8	4500	1	309/200	1440
250	9	86	61	50,8	3600	1	309/250	1447
300	11	106	72	50,8	3000	1	312/300	1448
350	15	156	73	50,8	2500	1	316/350	1455
400	15	156	98	50,8	2000	1	316/400	1456

#### Nailon abrasivo

D mm	E mm	C mm	S mm	F mm	MAX RPM	2 ART	1mm 80gr		0,6mm 120gr		0,6mm 320gr		0,5mm 500gr	
							Ref	€	Ref	€	Ref	€	Ref	€
200	9	86	36	50,8	4500	1	309/200	1441	1442	1445		1446		
300	11	106	72	50,8	3000	1	312/300	1449	1450	1453		1454		

## APLICACIONES

Desbarbado ligero, satinado y abrillantado de superficies de cualquier tipo. Los anillos de Nailon abrasivo son adecuados también para decapar y envejecer.

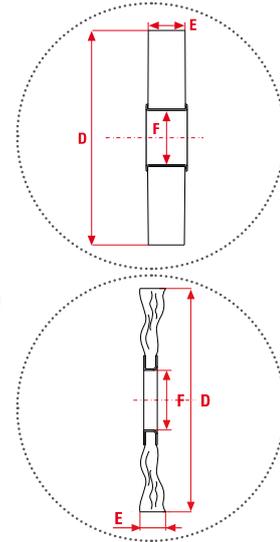
**Serie 300** Desbarbado, satinado y abrillantado de superficies de cualquier tipo.

Acero: indicado para aplicaciones agresivas y de larga duración.

Nailon abrasivo: adecuado para cualquier tipo de superficie, metálica y no metálica.

# ESMERILADORA

## > Cepillos circulares



**RC** Láminas de tela y esponja abrasiva.

**RF** Esponja abrasiva.

**SP** Circulares de paño de suavidad media para aplicaciones en cualquier superficie.

### Ruedas de acabado

D mm	E mm	F mm	MAX RPM	1 2	ART	Grano A 150		Flap grano fino	
						Ref	€	Ref	€
150	25	32*	3200	10	<b>RC150 - RF150</b>	<b>0422</b>		<b>0423</b>	
175	45	50**	3200	3	<b>RC175 - RF175</b>	<b>0424</b>		<b>0425</b>	
200	50	76***	3200	3	<b>RC200 - RF200</b>	<b>0428</b>		<b>0429</b>	

**RC** Véanse los adaptadores U3000 (\*), U5000 (\*\*), U8000 (\*\*\*)

### Circulares de paño

D mm	E mm	F mm	MAX RPM	Densidad	1 2	ART	Ref	€
150	12	16-20	4000	160	10	<b>SP150</b>	<b>0405</b>	
150	12	16-20	4000	160	B/6/48	<b>B SP150</b>	<b>0404</b>	
200	12	20	4000	230	10	<b>SP200</b>	<b>0406</b>	
250	12	25	4000	300	10	<b>SP250</b>	<b>0407</b>	

### Pasta abrasiva para circulares de paño

Descripción	1 2	ART	Ref	€
Pasta abrasiva para el abrillantado de los metales	1	<b>DIALUX BIANCA</b>	<b>0408</b>	
Pasta abrasiva para el superacabado de los metales	1	<b>DIALUX BLU</b>	<b>0409</b>	



### APLICACIONES

**RF, RC** Acabado y satinado, eliminación de óxido de circuitos impresos, mateado de superficies plásticas, acabado homogéneo de aluminio, latón y acero inoxidable.

**SP** Limpieza y abrillantado de superficies ferrosas y no ferrosas con las pastas abrasivas Dialux.





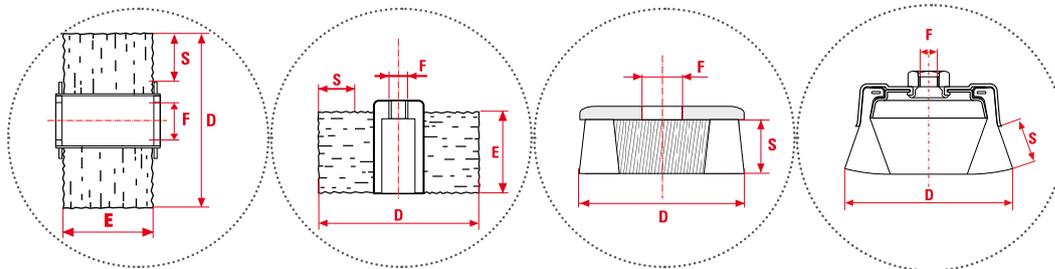
PULIDORA

# > Cepillos de rodillo para pulidora



[www.sitbrush.tv/w1](http://www.sitbrush.tv/w1)

## DIBUJOS TÉCNICOS



LEYEND

### PAQUETE

**Paquete individual**  
ej. 1/6  
Paquete individual con posibilidad e  
embalaje secundario de 6 unidades

LEYEND

### ALAMBRE

<b>Acero latonado</b>	<b>Acero inoxidable</b>	<b>Alambre cableado de acero Liz</b>	<b>Nailon abrasivo</b>	<b>TAMPICO</b> Fibra vegetal

Filamentos de Nailon  
abrasivo:  
O.A. = Óxido de Aluminio  
C.S. = Carburo de Silicio

## NOTAS

Los rodillos para pulidoras son ideales para eliminar arañazos en pinturas de paredes o madera.



### Nailon abrasivo

Preste atención a las velocidades de rotación recomendadas para cada aplicación. Para plástico y madera, la velocidad de trabajo ideal es 15-20 m/s - 2900-3900rpm/min. Para superficies metálicas, la velocidad de trabajo ideal es 30 m/s - 5800rpm/min. (Véase la tabla 2 pág. 10).

Para las referencias de color negro, considerar 4 semanas laborales para la entrega

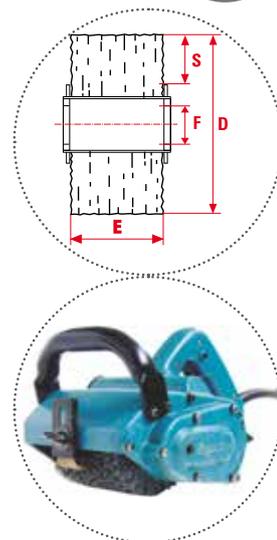




> **Rodillos para pulidora Makita**

Ref 0786

Ref 0781



Cepillos de rodillo para pulidoras y máquinas satinadoras de tipo Makita 9741.

**Rodillos de alta densidad**

Nailon abrasivo

Acero

Liz

D	S	E	F	MAX RPM	ART	Nailon abrasivo			Acero		Liz	
						1,5mm 46gr	1,5mm 60gr	1,5mm 80gr	0,30mm	0,25mm		
mm	mm	mm	mm			Ref	€	Ref	€	Ref	€	
100	18	115	12,8+2ch	3500	RSM					0781		0775
100	21	115	12,8+2ch	3500	RSM	0777		0776		0786		

**Rodillos insertados**

100	21	115	12,8+2ch	3500	1/6	RSM	0773	0772	0771		
-----	----	-----	----------	------	-----	-----	------	------	------	--	--

Ref 0772



**APLICACIONES**  
Adecuados para satinar, pulir, envejecer hierro, piedra, mármol y madera.





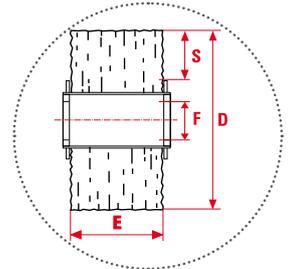
# PULIDORA



## > Rodillos para cepilladoras Festool

Ref 1386

Ref 1387



Cepillos de rodillo para cepilladoras y máquinas satinadoras de tipo Festool.

### Cepillos de rodillo

Acero latonado

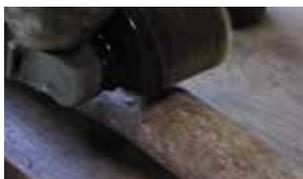
Nailon abrasivo

D	S	E	F	MAX RPM	ART	0,30mm	1,4mm 80gr
mm	mm	mm	mm			Ref	Ref
150	20	85	16 - 30	6000	RSF	1387	1386



MIRE EL VIDEO

sitbrush.tv/wall1



MIRE EL VIDEO

sitbrush.tv/wood1



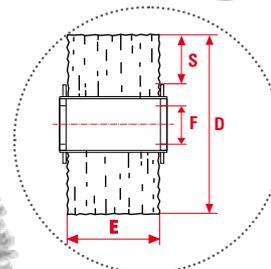


> **Rodillos para cepilladoras Flex**

Ref 1371



Ref 1359



Cepillos de rodillo para cepilladoras y máquinas satinadoras de tipo Flex, disponibles en diversos materiales. Se pueden montar en amoladoras angulares o taladros usando los ejes adaptadores.

**Cepillos de rodillo de alta densidad**

Nailon abrasivo

D mm	S mm	E mm	F mm	MAX RPM	2 ART	1,6mm 46gr		1,5mm 60gr		1,4mm 80gr	
						Ref	€	Ref	€	Ref	€
100	20	70	19+4ch	5700	1/6	RSF	1369	1388	1370	NEW	
100	20	100	19+4ch	5700	1/6	RSF	1360	1389	1359	NEW	

**Cepillos de rodillo de alta densidad**

Acero latonado

Inox

D mm	S mm	E mm	F mm	MAX RPM	2 ART	0,20mm		0,30mm		0,20mm	
						Ref	€	Ref	€	Ref	€
100	20	70	19+4ch	5700	1/6	RSF	1371	1368	1372		
100	20	100	19+4ch	5700	1/6	RSF	1361	1362	1363		

**Rodillos insertados**



Nailon abrasivo

Tampico

D mm	S mm	E mm	F mm	MAX RPM	2 ART	1,5mm 46gr		1,5mm 60gr		1,5mm 80gr		0,30mm	
						Ref	€	Ref	€	Ref	€	Ref	€
110	20	100	19+2ch	5700	1/6	RSFP	1374	1375	1376	1377			

**Rodillos de acabado**

D mm	S mm	E mm	F mm	MAX RPM	2 ART	A medium		A fine		A extra fine		A 80	
						Ref	€	Ref	€	Ref	€	Ref	€
115	25	100	19+4ch	5700	1/6	RSF	0782	0783	0784	0787*			

el diámetro puede variar entre 100 y 110 según el modelo

\* Ref 0787 Esponja abrasiva combinada con láminas de tela abrasiva.

**Adaptadores**

Descripción	2 ART	Ref	€
Eje adaptador M14 para amoladora (min 1200W)	1	0778	
Eje adaptador 5/8" para amoladora (min 1200W)	1	0798	
Eje adaptador Ø 10 mm para taladro (min 1000W)	1	0779	
Distanciador 30 mm para rodillo E = 70 mm	1	1373	



sitbrush.tv/adapt1

sitbrush.tv/adapt2

**APLICACIONES**

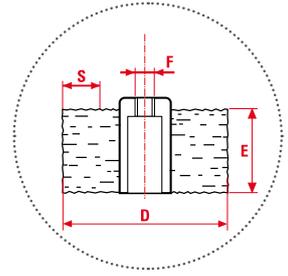
Adecuados para diversos trabajos (satinar, pulir, envejecer) sobre hierro, piedra, mármol y madera. Los rodillos de esponja abrasiva son adecuados para el acabado y el satinado de superficies planas de aluminio, latón y acero inoxidable.



## > Rodillos, discos y taza para amoladoras

Ref 3242

Ref 3246



**RPA** Rodillos insertados de Nailon abrasivo con diversos granos y diámetros de hilo.

**TFP** Cepillos insertados de taza de Nailon abrasivo con diversos granos (de 46 a 320 gr).

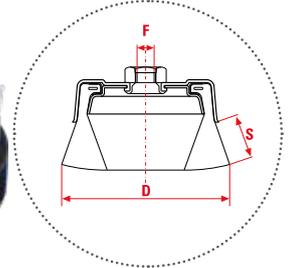
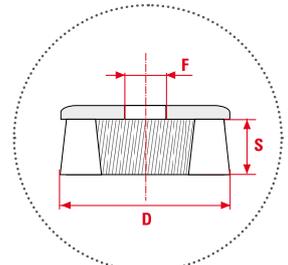
### Rodillos insertados de Nailon abrasivo

D mm	S mm	E mm	F mm	MAX RPM		ART	1,6mm 46gr		1,5mm 60gr		1,4mm 80gr		1,1mm 120gr	
							Ref	€	Ref	€	Ref	€	Ref	€
140	30	50	M14	1200	1	RPA	3240		3241		3242		3243	
140	30	100	M14	1200	1	RPA	3244		3245		3246		3247	

T150 HD

Ref 3264

Ref 3261



### Discos y taza de Nailon abrasivo

D mm	S mm	F mm	MAX RPM		ART	1,6mm 46gr		1,5mm 60gr		1,4mm 80gr		1mm 180gr		1,6mm 320gr	
						Ref	€	Ref	€	Ref	€	Ref	€	Ref	€
115	25	M14	3500	1	TFP	3260				3261		3262		3263	
130	50	M14	3500	1	TFP	3264		3265							
150	50	M14	3500	1	T150 HD	0182									

NEW

### APLICACIONES

**RPA** Ideales para trabajar la madera, el hierro, la piedra, el mármol, y para cualquier tipo de superficie, incluso irregular.

**TFP** Ideales para trabajos frontales sobre superficies planas de hierro, piedra, mármol y madera.

**T150 HD** Extremadamente gruesas, son ideales para trabajar en superficies planas, curvas y empotradas de madera, hierro, mármol y piedra.

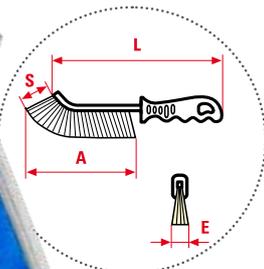




# CEPILLOS MANUALES



## > Spid



El Spid es un cepillo manual universal, práctico, fácil de manejar, resistente, ideado y patentado por SIT Tecnospazzole hace más de 55 años. La superficie estrecha, el curvado especial y el mango ergonómico le otorgan una facilidad de uso única.

### Spid

					Acero	Inox	Latón	Nailon Rigido	PVC suave	
L	A	S	E		0,30mm		0,30mm		0,30mm	
mm	mm	mm	mm		Ref	€	Ref	€	Ref	€
245	135	28	15	1/8	<b>SPID BOX</b>	<b>0010</b>	<b>0011</b>	<b>0012</b>	<b>0013*</b>	<b>0014*</b>
245	135	28	15	B/12/96	<b>SPID blister</b>	<b>0005</b>	<b>0006</b>	<b>0007</b>	<b>0008*</b>	

Contenido		ART	Ref	€
7 SPID Inox (Ref 0011) + 7 SPID Latón (Ref 0012) + 7 SPID Nailon (Ref 0013)	1/8	<b>SPID Trio 21pz</b>	<b>0017</b>	<b>NEW</b>

\* Ref 0013, 0008: A=140mm - 5-1/2", S=30mm - 1-1/4";  
Ref 0014: A=160mm - 6-1/4", S=50mm - 2".

**24** Cada SPID BOX contiene 24 cepillos SPID.

**Ref 0010:**  
pedido mínimo preferible de 8 box (cartón completo con 192 piezas) o múltiplos de 8.



### TODA LA GAMA SPID TIENE EL CÓDIGO DE BARRAS EN CADA PIEZA SPID BOX BARCODE

- Ref 0010 EAN 8006581744854
- Ref 0011 EAN 8006581082307
- Ref 0012 EAN 8006581082314
- Ref 0013 EAN 8006581082321
- Ref 0014 EAN 8006581082338
- Ref 0015 EAN 8006581744861
- Ref 0016 EAN 8006581744878
- Ref 0023 EAN 8006581761967



MIRE EL VÍDEO  
  
[sitbrush.tv/h1](http://sitbrush.tv/h1)



# CEPILLOS MANUALES



## > Spid



Spid Lungo  
acero

Spid Lungo  
Inox

NEW

Spid Tubo

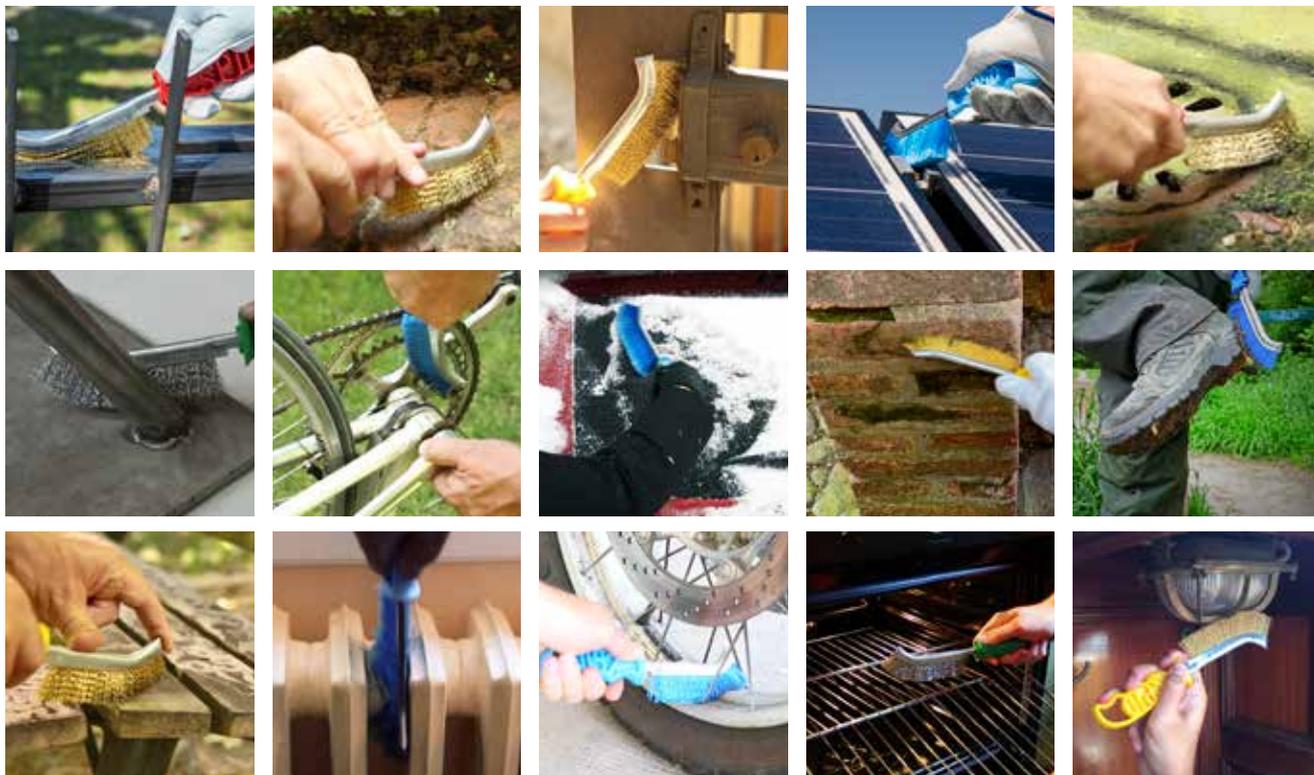
**Lungo / Tubo** La forma perfilada y el mango largo permiten adaptarse aún mejor a la superficie de trabajo y a la aplicación específica, incluso si es de difícil acceso. (El Spid de mango largo permite limpiar superficies a alta temperatura teniendo las manos seguras).

### Spid Largo y Tubo Spid

L mm	A mm	S mm	E mm	2	ART	Acero		Inox		24 pz/pcs.
						Ref	€	Ref	€	
370	135	28	15	1/8	SPID BOX Lungo	0015		0023		NEW Ideal para limpiar la barbacoa
290	135	28	15	1/8	SPID BOX Tubo	0016				



USER FRIENDLY  
ENVIRONMENTALLY FRIENDLY  
ENERGY SAVING



### APLICACIONES

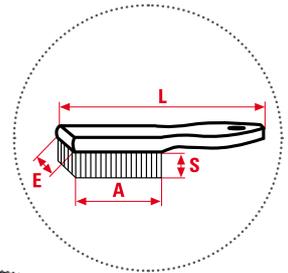
Eliminar óxido, pintura y suciedad de cualquier tipo de superficie, limpiar la parrilla, desincrustar portones, dar mantenimiento a bicicletas y motos. ¡También tiene aplicaciones industriales!





# CEPILLOS MANUALES

## > Cuerpo de madera



593 PUNTA

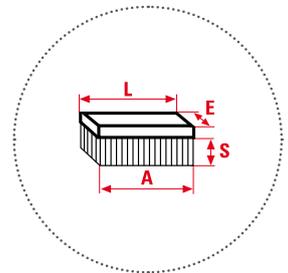
Cepillos manuales insertados con filamentos metálicos y cuerpo de madera.  
**593 PUNTA** Cepillo convergente más preciso.

### Cepillos insertados con mango

L mm	A mm	S mm	E mm	Hileras	ART	Acero Liso		Inox Ondulado		Latón Ondulado	
						Ref	€	Ref	€	Ref	€
290	135	25	27	3	593	1800		1823		1840	
290	135	25	35	3	593 PUNTA	1972					
290	135	25	32	4	594	1801		1781		1877	
290	135	25	37	5	595	1802					
290	135	25	42	6	596	1803					

5295 Violino

1779



Los cepillos con cuerpo de madera tienen el logotipo, la referencia y el código de barras



### Cepillos insertados sin mango

L mm	A mm	S mm	E mm	Hileras	ART	Acero Liso	
						Ref	€
185	175	30	55	6	1779	1807	
200	160	35	55	5	5295 violino	1805	

### APLICACIONES

Eliminar el óxido de superficies planas, limpiar soldaduras, operaciones de raspado.



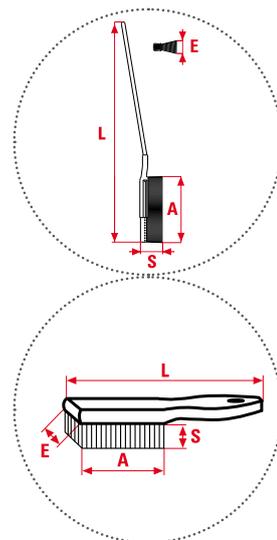
MIRE EL VÍDEO



sitbrush.tv/h1

# CEPILLOS MANUALES

## > Varias



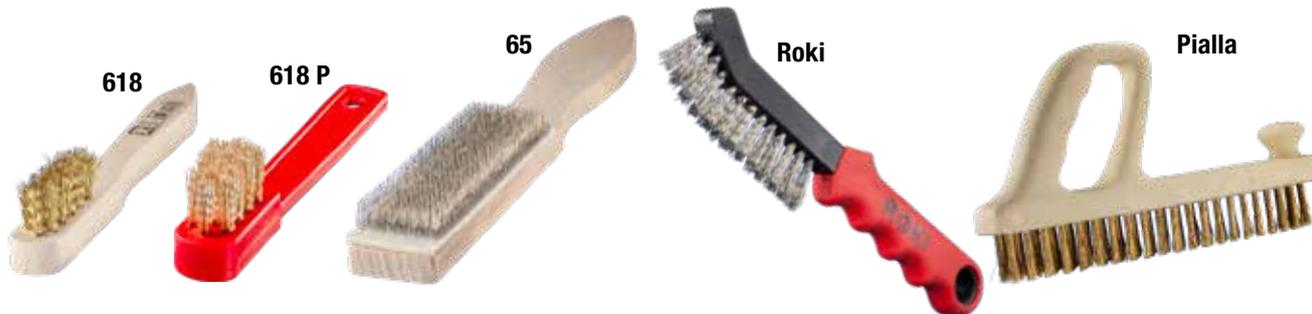
Cepillos manuales con alambres metálicos y cuerpo de madera o plástico.

**SLIM** Cepillos de dimensiones reducidas para un mejor cepillado manual de superficies reducidas y con pequeñas ranuras, donde es imposible trabajar con cepillos manuales tradicionales.

**Slim** Acero Inox Latón Nailon

L	A	S	E	Hileras	ART	Acero	Inox	Latón	Nailon
mm	mm	mm	mm			Ref	Ref	Ref	Ref
220	65	15	12	1	SLIM	1790	1791	1792	1793

Descripción	ART	Ref	€
Slim acero 0,20mm + Slim latón 0,20mm	SLIM DUO	0026	
Slim Inox 0,20mm + Slim Nailon	SLIM DUO	0027	



**Cepillos para aplicaciones específicas** Acero Inox Latón

L	A	S	E	Hileras	ART	Acero	Inox	Latón
mm	mm	mm	mm			Ref	Ref	Ref
150	35	15	15	3	618	1820	1822	1810
155	40	18	22	3	618 P*			1818
225	90	22	9	2	ROKI	1809		
212	90	8	27	-	65	1808		
252	245	30	35	4	Pialla	1811		

\* Mango de plástico

## APLICACIONES

**SLIM** Eliminación de óxido, pintura y suciedad de cualquier superficie. Los cepillos Slim tienen diversas aplicaciones en función del material; son muy usados en la restauración, en la mecánica y en las diversas operaciones domésticas, como la limpieza entre las losas del baño y de la ducha.

**618** Limpieza de las bujías.

**ROKI** Limpieza de las pinzas de los frenos.

**65** Limpieza de limas.

**Pialla** Con un mango específico para trabajos pesados en madera y superficies metálicas.



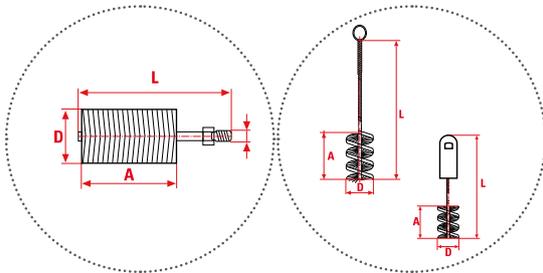


# > Cepillos limpia tubos para desbarbado



[www.sitbrush.tv/t1](http://www.sitbrush.tv/t1)

## DIBUJOS TÉCNICOS



**LEYEND**  
**PAQUETE**



**Paquete múltiple eJ. 10/100**  
Paquete múltiple de 10 unidades con posibilidad de embalaje secundario de 100 unidades

**LEYEND**  
**ALAMBRE**



**Acero**  
**Acero latonado**

**Acero inoxidable**

**Latón**

**Nailon abrasivo**

**Nailon no abrasivo**

Filamentos de Nailon abrasivo:  
O.A. = Óxido de Aluminio  
C.S. = Carburo de Silicio  
CERAMIC = grano abrasivo cerámico

## NOTAS

### Escobillas de espiral simple

Una sola capa de filamento está enrollada entre los dos hilos de la espiga.

**Para las referencias de color negro, considerar 4 semanas laborales para la entrega**

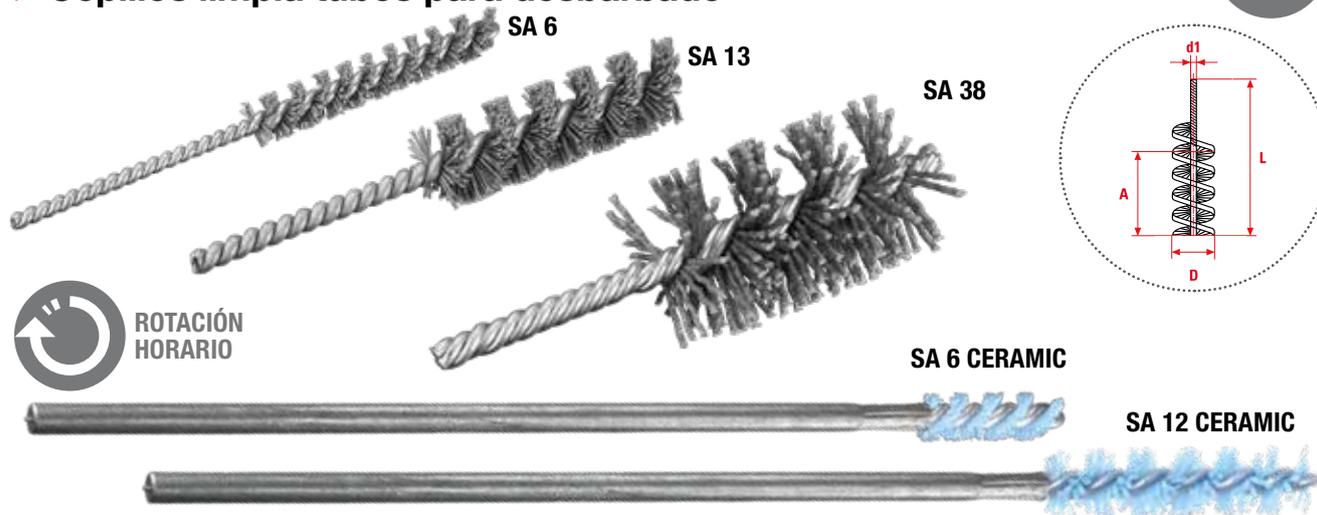


# CEPILLO LIMPIA TUBOS

TECH



## > Cepillos limpia tubos para desbarbado



**SA** Cepillos limpia tubos de Nailon abrasivo con filamentos de espiral simple.

**SA CERAMIC** Cepillos limpia tubos de Nailon abrasivo cerámico para trabajos agresivos con velocidad de corte/trabajo y rendimientos superiores al carburo de silicio. Con una sólida espiga de acero galvanizado para facilitar el uso en máquinas herramientas CNC, taladros verticales y máquinas herramientas manuales.

### Cepillos limpia tubos de Nailon abrasivo SA

D mm	d1 mm	A mm	L mm	MAX RPM		ART	C.S. 120 gr		C.S. 320 gr		O.A. 600 gr		O.A. 1000 gr	
							Ref	€	Ref	€	Ref	€	Ref	€
1	0,6	20	100	800	10	SA 1								1300
2	0,6	20	100	800	10	SA 2								1301
3	1,5	20	100	800	10	SA 3								1302
4	2,2	20	100	1000	10	SA 4								1303
5	2,2	20	100	1000	10	SA 5								1304
6	3	65	125	1500	10	SA 6	1305		1306					
6,6	2,5	25	125	1000	10	SA 6,6					1334			
8	3	65	125	1500	10	SA 8	1307		1308					
10	3,7	65	125	2000	10	SA 10	1309		1310					
11,5	3,7	25	125	2000	10	SA 11,5					1337			
13	3,7	65	125	2000	10	SA 13	1311		1312					
16	5,2	65	125	2000	10	SA 16	1313		1314					
19	5,2	65	125	2000	10	SA 19	1315		1316					
22	5,7	65	125	2000	10	SA 22	1317		1318					
25	5,7	65	125	2000	10	SA 25	1319		1320					
32	5,7	65	125	2000	10	SA 32	1321		1322					
38	5,7	65	125	2000	10	SA 38	1323		1324					
50	5,7	65	125	2000	10	SA 50	1325		1326					

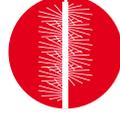
### Cepillos limpia tubos de Nailon abrasivo cerámico

D mm	d1 mm	A mm	L mm	MAX RPM		ART	0,90mm 180 gr		1mm 120 gr	
							Ref	€	Ref	€
6,5	5	50	200	1500	6	SA 6 CERAMIC	2853			
12,5	6,5	50	200	1000	6	SA 12 CERAMIC	2854			
25	6,5	50	200	1000	6	SA 25 CERAMIC			2855	

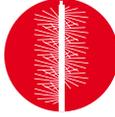
Están disponibles otros cepillos con filamento abrasivo cerámico, pensados para desbarbado en el interior del centro de trabajo, en la categoría "Circulares de Esmeriladora" en la pág. 56 y en la categoría "Soluciones Técnicas" en la pág. 104.

#### APLICACIONES

Desbarbado y acabado dentro de componentes tubulares, perforaciones y orificios cónicos.



## > Cepillos limpia tubos para desbarbado



ROTACIÓN HORARIO

**SAM** Cepillos limpia tubos de acero y acero inoxidable para trabajos de precisión. Se pueden usar tanto manualmente como con herramienta eléctrica y con máquina CN.

**SAC** Cepillos limpia tubos de acero con filamentos de espiral simple y empalme roscado.

### Cepillos limpia tubos de acero SAM

Acero

Inox

D mm	d1 mm	A mm	L mm	MAX RPM	2	ART	0,12mm		0,20mm		0,12mm	
							Ref	€	Ref	€	Ref	€
10	3,8	25	90	3500	10	SAM 10	2837		2841		2846	
13	3,8	25	90	3500	10	SAM 13	2838		2842		2847	
16	3,8	25	90	3000	10	SAM 16	2839		2843		2848	
19	3,8	25	90	3000	10	SAM 19	2840		2844			
25	3,8	25	90	3000	10	SAM 25			2845			

### Cepillos limpia tubos de acero SAC

Acero

D mm	d1 mm	A mm	L mm	MAX RPM	2	ART	0,15mm		0,25mm		0,30mm		0,35mm	
							Ref	€	Ref	€	Ref	€	Ref	€
8	M6	80	115	1500	10	SAC 8*	1340							
10	M6	80	115	1500	10	SAC 10	1341							
12	M6	80	115	1500	10	SAC 12	1342							
14	M6	80	115	1500	10	SAC 14	1343							
16	M6	80	115	800	10	SAC 16	1344							
20	M6	80	115	800	10	SAC 20	1345							
25	W 3/8	100	150	500	10	SAC 25			1346					
30	W 1/2	100	160	500	10	SAC 30					1347			
38	W 1/2	100	160	500	10	SAC 38					1348			
40	W 1/2	100	160	500	10	SAC 40							1349	
50	W 1/2	100	160	500	10	SAC 50							1350	

**SAC** Bajo petición, están disponibles enganches roscados diferentes.

\* Ø 0,10mm - 0,004"

### APLICACIONES

Eliminación de residuos de trabajo de perforación, desbarbado de orificios transversales, lisos o roscados; limpieza de cavidades y superficies de difícil acceso.

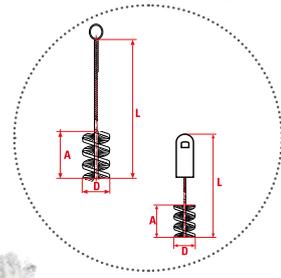


# CEPILLO LIMPIA TUBOS

TECH



## > Cepillos limpia tubos manuales



Cepillos limpia tubos cilíndricos para la limpieza manual, disponibles en diversas dimensiones y materiales.

### Cepillos limpia tubos manuales SM

D mm	A mm	L mm	2	ART	Acero		Inox		Latón		Nailon	
					Ref	€	Ref	€	Ref	€	Ref	€
3	100	300	10	SM 3	2801		2810		2819		2828	
4	100	300	10	SM 4	2802		2811		2820		2829	
6	100	300	10	SM 6	2803		2812		2821		2830	
8	100	300	10	SM 8	2804		2813		2822		2831	
10	100	300	10	SM 10	2805		2814		2823		2832	
12	100	300	10	SM 12	2806		2815		2824		2833	
15	100	300	10	SM 15	2807		2816		2825		2834	
20	100	300	10	SM 20	2808		2817		2826		2835	
25	100	300	10	SM 25	2809		2818		2827		2836	
30	100	300	10	SM 30	2850							
40	100	300	10	SM 40	2851							
50	100	300	10	SM 50	2852							

SM En los cepillos limpia tubos manuales SM el diámetro del hilo cambia en función del material y de las dimensiones de lo cepillo limpia tubos.

### Cepillos limpia tubos manuales para limpieza de tubos

D mm	A mm	L mm	2	ART	Acero		Nailon	
					0,25mm Ref	€	0,40mm Ref	€
20	190	500	12	SS 20			1927	
25	105	780	12	SG 25	1928		1929	
30	105	780	12	SG 30	1930		1931	



### Cepillos limpia tubos de acero inoxidable

D mm	A mm	L mm	10/80	ART	0,10mm		0,15mm		0,20mm	
					Ref	€	Ref	€	Ref	€
12	15	150	10/80	STU 12	1924					
15	20	150	10/80	STU 15			1925			
22	25	150	10/80	STU 22					1926	



### APLICACIONES

**SM** Limpieza y desbarbado de tubos, agujeros y cavidades de cualquier tipo y material.

**SS/SG** Limpieza de calderas de gas.

**STU** Limpieza de terminales hidráulicos y otros componentes de acero inoxidable.





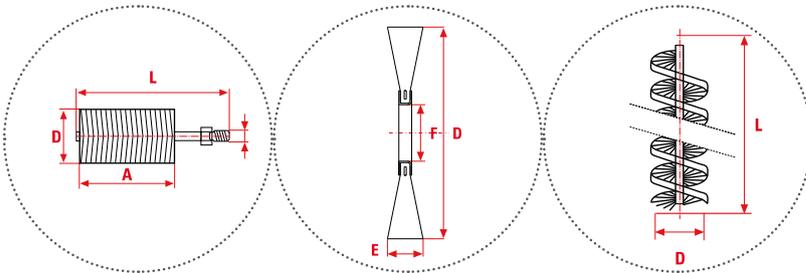
## CEPILLO LIMPIA TUBOS

# > Cepillos limpia tubos para calderas, chimeneas y estufas de pellet

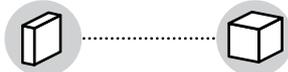


[www.sitbrush.tv/t2](http://www.sitbrush.tv/t2)

## DIBUJOS TÉCNICOS



### LEYEND PAQUETE



#### Paquete individual

ej. 1/24  
Paquete individual con posibilidad e embalaje secundario de 24 unidades

#### Paquete múltiple

ej. 12/96  
Paquete múltiple de 12 unidades con posibilidad de embalaje secundario de 96 unidades

### LEYEND ALAMBRE



Acero  
Acero latonado

Acero inoxidable

Nailon no abrasivo

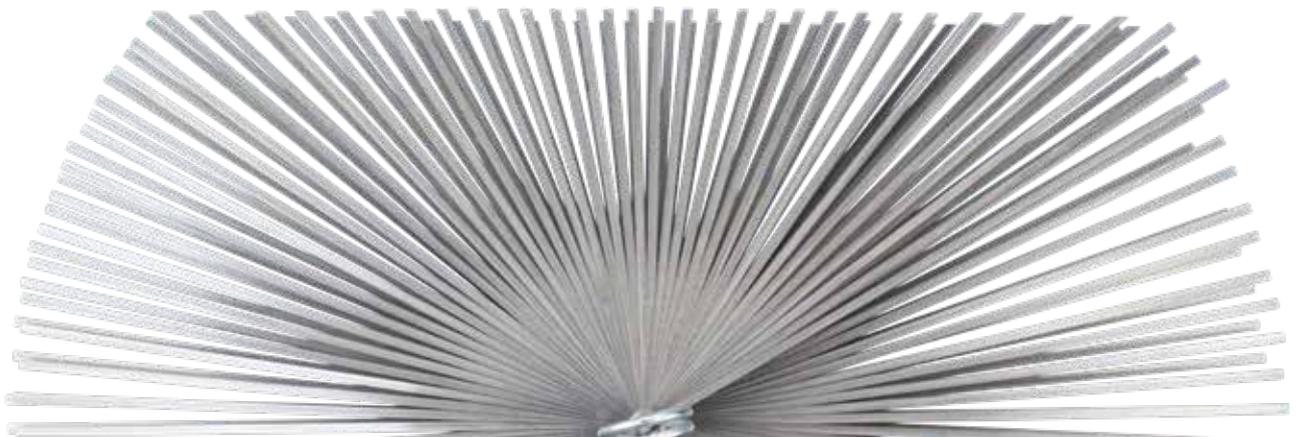
## NOTAS

Todos los cepillos limpia tubos para la limpieza de calderas y chimeneas tienen un enganche roscado macho de M12. Bajo pedido, está disponible M10 macho y 1/2" macho.

Para las referencias de color negro, considerar 4 semanas laborales para la entrega



[sitbrush.tv/kpp](http://sitbrush.tv/kpp)



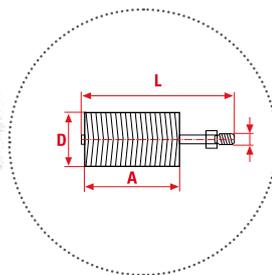
# CEPILLO LIMPIA TUBOS

## > Cepillos limpia tubos para calderas

SC25

SC40

SC90



Cepillos limpia tubos con espiral simple de acero templado liso con alma de acero o de Nailon blanco liso y acero latonado ondulado, menos agresivas.

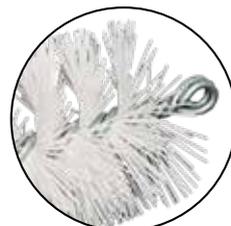
### Cepillos limpia tubos SC

Acero

Nailon

Acero latonado

D mm	A mm	L mm	ART	0,35mm		0,50mm		0,30mm	
				Ref	€	Ref	€	Ref	€
20	95	160	12	SC 20	1900**				1950***
25	95	160	12	SC 25	1901**				1951***
30	95	160	12	SC 30	1902			1977**	1952
35	95	160	12	SC 35	1903				1953
40	95	160	12	SC 40	1904			1979**	1954
45	95	160	12	SC 45	1905				1955
50	95	160	12	SC 50	1906			1981**	1956
55	95	160	12	SC 55	1907				1957
60	95	160	12	SC 60	1908			1983**	1958
65	95	160	12	SC 65	1909				1959
70	95	160	12	SC 70	1910				1960
75	95	160	12	SC 75	1911				1961
80	95	160	12	SC 80	1912			1987**	1962
85	95	160	12	SC 85	1913				1963
90	95	160	12	SC 90	1914				1964
100	95	160	12	SC 100	1916			1991**	1966
120	95	160	12	SC 120		1917*		1992**	1967
130	95	160	12	SC 130		1918			1968
140	95	160	6	SC 140		1919			1969
150	95	160	6	SC 150		1940			
160	95	160	6	SC 160		1941			
180	95	160	6	SC 180		1942			
200	95	160	6	SC 200		1943*			
250	95	160	6	SC 250		1944*			
300	95	160	6	SC 300		1945*			



\* Ref 1917: Ø 0,45mm / 0,018" ;  
Ref 1943,1944,1945: Ø 0,60mm / 0,024"  
\*\* Ref 1977: Ø 0,40mm / 0,016" ;  
Ref 1979,1981,1983: Ø 0,60mm / 0,024" ;  
Ref 1987: Ø 0,80mm / 0,031" ;  
Ref 1991: Ø 1mm / 0,039" ;  
Ref 1992: Ø 1,20mm / 0,047" ;  
Ref 1900: Ø 0,25mm / 0,010" ;  
Ref 1901: Ø 0,25mm / 0,010" ;  
\*\*\*Ref 1950,1951: sin ojal

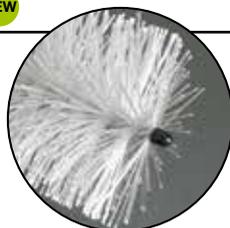
Bajo petición, todos los cepillos limpia tubos SC se pueden montar perfiladas.

### Cepillos limpia tubos SC Light Ac. Latonado

Nailon

NEW

D mm	A mm	L mm	ART	0,30mm		
				Ref	€	
80	95	160	12/120	SC 80	1976	1989
100	95	160	12/120	SC 100	1985	1990
120	95	160	12/120	SC 120	1986	1994

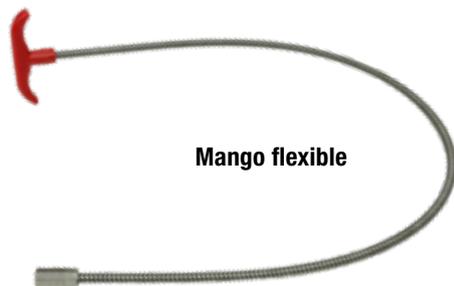


Los cepillos SC Light se pueden pedir solo en cantidades iguales o múltiples de 120 piezas

L mm	ART	Ref	€
1000	1	Mango flexible	1920
1500	1	Mango flexible	1921
1000	1	Barra rígida	1922



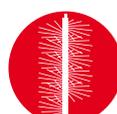
Barra rígida



Mango flexible

### APLICACIONES

Limpieza interna de tubos. Los cepillos limpia tubos de Nailon son adecuados para la limpieza de tubos de acero inoxidable.





# CEPILLO LIMPIA TUBOS

> Cepillos limpia tubos para la limpieza de chimenea



NEW BOX 6pz

Cepillos limpia tubos de diversas formas de pletina de acero y Nailon, para cualquier tipo de chimenea y de tubo de salida de humos.

## Cepillos limpia tubos

D mm	ART	Acero		Inox		Nailon ondulado		Nailon liso	
		3,0x0,4mm		2,75x0,35 mm		1,3x1,8mm		2mm	
		Ref	€	Ref	€	Ref	€	Ref	€
	ø 100 6	STN 100					1770		
	ø 120 6	STN 120					1899		
	ø 150 6	STN 150					1893		
	ø 180 6	STN 180					1894		
	ø 200 6	STN 200						1892	
	ø 250 6	STN 250						1860	
	ø 300 6	STN 300						1861	
	ø 120 6	STP 120	1891*						
	ø 150 6	STP 150	1850*		1771				
	ø 180 6	STP 180	1849		1773				
	ø 200 6	STP 200	1852		1775				
	ø 220 6	STP 220	1842						
	ø 250 6	STP 250	1854						
	ø 300 6	STP 300	1856						
	ø 350 6	STP 350	1858						
	ø 400 6	STP 400	1859						
	ø 500 6	STP 500	1883						
	200x200 6	SQP 200	1862						
	250x250 6	SQP 250	1864						
	300x300 6	SQP 300	1866						
	350x350 6	SQP 350	1885						
	400x400 6	SQP 400	1847						
	200x350 6	SRP 200	1868						
	250x350 6	SRP 250	1886						
	250x400 6	SRP 250	1870						
	300x400 6	SRP 300	1887						

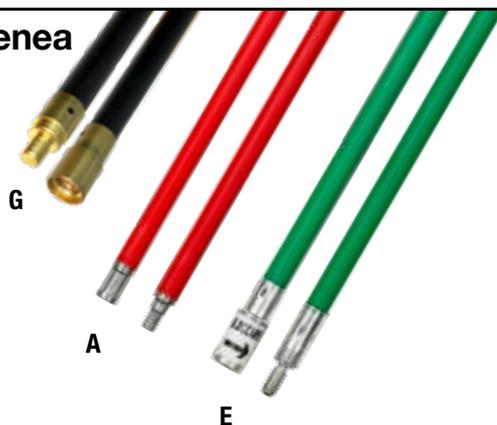
\*Ref 1891, 1850: 1,80mmx0,45mm - 0,071"x0,018"

## APLICACIONES

Para limpiar, obtener un perfecto tiro y evitar la autocombustión de la chimenea y la emisión de monóxido de carbono. Los cepillos limpia tubos de Nailon son adecuadas para las chimeneas de acero inoxidable.

## CEPILLO LIMPIA TUBOS

### > Cepillos limpia tubos para la limpieza de chimenea



Kit completo para la limpieza de la chimenea, con cepillos limpia tubos de pletina de acero, Nailon estampado o Nailon liso.

Varillas de PPL con acople M12 para montaje modular, flexibles y resistentes. Varillas con autobloqueante para una mayor seguridad de uso.

### KIT CAMINET

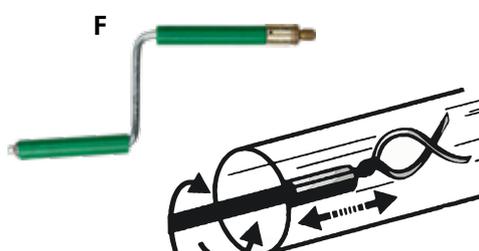
Descripción		ART	Ref	€
6 Barras L = 1400mm + 1 Flex + 1 cepillo limpia tubos redondo ø 250 mm	12	<b>KIT CAMINET FLEX 8,4m</b>	<b>1881</b>	
5 Barras L = 1400mm + 1 cepillo limpia tubos redondo ø 250 mm	12	<b>KIT CAMINET 7m</b>	<b>1878</b>	
5 Barras L = 1400mm + 1 cepillo limpia tubos redondo de Nylon ø 250 mm	12	<b>KIT CAMINET Nailon 7m</b>	<b>1948</b>	

### Varillas y accesorios

D	L	C		ART	Ref	€
mm	mm	mm				
A	17	600	M12	25	<b>Barra roja</b>	<b>1935</b>
A	17	1000	M12	25	<b>Barra roja</b>	<b>1872</b>
A	17	1400	M12	25	<b>Barra roja</b>	<b>1873</b>
A	17	2000	M12	25	<b>Barra roja</b>	<b>1874</b>
B	17	1000	M12	1	<b>KIT n°6 Barras rojas</b>	<b>1880</b>
E	18	1000	M12	5	<b>Barra verde con bloqueo automático</b>	<b>1882</b>
E	18	1400	M12	5	<b>Barra verde con bloqueo automático</b>	<b>1875</b>
E	18	2000	M12	5	<b>Barra verde con bloqueo automático</b>	<b>1848</b>
G	20	1000	M12	1	<b>Barra negra con bloqueo automático</b>	<b>4240</b>
C			M12	1/12	<b>Manija</b>	<b>1936</b>
D	240		M12	1/25	<b>Acoplamiento flexible</b>	<b>1876</b>
F			M12	1	<b>Manivela</b>	<b>1812</b>
F			M12	1	<b>Espiral</b>	<b>1813</b>

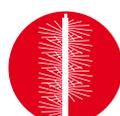
F Accesorios para varillas verdes autobloqueantes

G Varilla con adaptador de latón anticispa



### APLICACIONES

Limpieza de la chimenea. Los cepillos limpia tubos de Nailon son recomendadas para las chimeneas de acero inoxidable.





# CEPILLO LIMPIA TUBOS

## > Cepillos limpia tubos para estufas de pellet



KPP FLEX PRO 10m

KPP 80/100

KPP Light



Kit constituido por una varilla de fibra de vidrio extremadamente resistente y flexible, un mango plástico que facilita su uso, 1 o 2 anillos de Nailon de primera calidad y un cierre con tuerca M12 (KIT Light) o con bola negra M12, ¡que permite usar el cepillo limpia tubos incluso en las curvas de 90°!

### KIT PuliPellet



D mm	Descripción	Caja 2	ART	L= 2m		L= 3m		L= 5m		L= 10m	
				Ref	€	Ref	€	Ref	€	Ref	€
80 /100	Barra con extremo flexible * + Manija + Bola + Anillos Ø 80 mm y 100 mm	6	<b>KIT Flex Pro 80/100</b>			1934		1845			
80 /100	Aspa metálica + Barra con extremo de cable flexible * + Bola + Anillos Ø 80 mm y 100 mm	1	<b>KIT Flex Pro 80/100</b>							1949	
80 /100	Barra + Manija + Bola + Anillos Ø 80 mm y 100 mm	6	<b>KIT PuliPellet 80/100</b>	1895		1897					
80	Barra + Manija + Tuerca + Anillo Ø 80 mm	12	<b>KIT PuliPellet Light</b>	1973		1982					



\* El terminal de cable flexible facilita la limpieza de tubos de salida de humos y canalizaciones incluso en caso de partes curvadas.



MIRE EL VIDEO



[sitbrush.tv/kpp](http://sitbrush.tv/kpp)



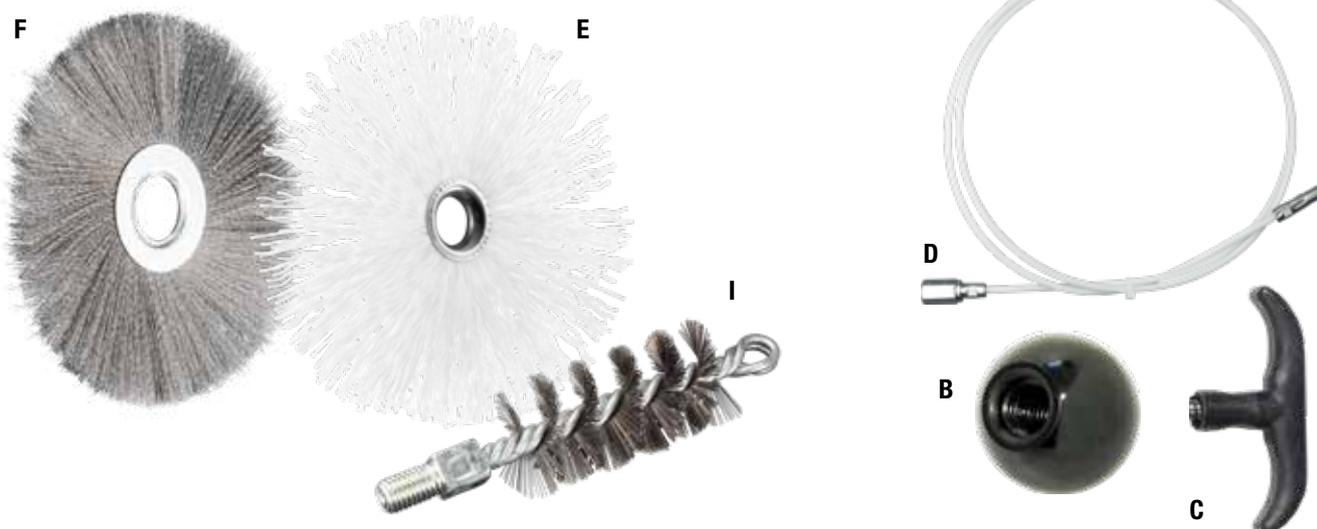
### APLICACIONES

Limpieza y mantenimiento de estufas de pellet, tubos de salida de humos, bajantes y canalizaciones.



## CEPILLO LIMPIA TUBOS

### > Cepillos limpia tubos para estufas de pellet



### Accesorios Pulipellet

D mm	Descripción		ART	Ref	€
A	Barra de fibra de vidrio L=2000 mm ø5,6 mm + Casquillo M12	1	<b>Alargador</b>	<b>1998</b>	
B	Bola negra M12	1	<b>Bola</b>	<b>1997</b>	
C	Manija M12	1/12	<b>Manija</b>	<b>1936</b>	
D	Casquillo de unión M12	1	<b>Casquillo</b>	<b>1993</b>	
E 80	Anillo de Nylon ø 0,80 mm	6/72	<b>Anillo 14/80</b>	<b>1999</b>	
E 100	Anillo de Nylon ø 0,80 mm	6/48	<b>Anillo 14/100</b>	<b>2000</b>	
E 120	Anillo de Nylon ø 0,80 mm	6/48	<b>Anillo 14/120</b>	<b>2001</b>	
E 150	Anillo de Nylon ø 0,80 mm	6/24	<b>Anillo 13/150</b>	<b>2006</b>	
F 80	Anillo de acero ondulado	6/72	<b>Anillo 12/80</b>	<b>1978</b>	
G 80	Anillo de Nylon abrasivo	6/72	<b>Anillo 14/80</b>	<b>1988</b>	
H 80	Cepillo limpia tubos de Nailon liso	12	<b>SC 80</b>	<b>1987</b>	
I 80	Cepillo limpia tubos de acero liso	12	<b>SC 80</b>	<b>1912</b>	
L 80	Cepillo limpia tubos de acero con latón	12	<b>SC 80</b>	<b>1962</b>	

A La varilla del kit alargador se puede montar con el casquillo incluido en kit Pulipellet, con excepción de la versión Light.  
 E, F, G Bajo petición, los anillos están disponibles con los diámetros de 40 mm - 1-5/8" a 140 mm - 5-1/2".  
 H, I, L Bajo petición, los cepillos limpia tubos están disponibles con los diámetros de 20 mm - 3/4" a 300 mm - 12".

**STIK** Pincel de acero y raspador para mantener limpia la estufa de pellet y mejorar su eficiencia de combustión.

### Stik

	ART	Ref	€
1/12	<b>STIK</b>	<b>1995</b>	

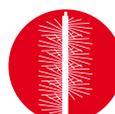


### APLICACIONES

**STIK** El pincel permite quitar los residuos, el otro extremo raspa las incrustaciones.

MIRE  
EL VÍDEO

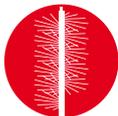
  
sitbrush.tv/stik





# CEPILLO LIMPIA TUBOS

> Varias



Cepillos limpia tubos de pequeñas dimensiones para la limpieza de terminales y componentes pequeños.

## Cepillos limpia tubos para batería Acero

D	d	A	L		ART	0,20mm	
mm	mm	mm	mm			Ref	€
25	15	55	115	12	SB	1933	

## Cepillos limpia tubos para radiadores

Nailon bianco liscio

D	A	L		ART	0,20mm	
mm	mm	mm			Ref	€
45	310	930	12	STER	1938	

## Cepillos limpia tubos para taladro

Inox

D	d1	Espiga	L	A	MAX RPM		ART	0,30mm	
mm	mm	mm	mm	mm				Ref	€
28	8	25	90	50	500	25	ST	1932	
28	8	25	90	50	500	B/12/96	B ST	0450	



## APLICACIONES

**SB** Limpieza de los elementos de las baterías de auto, moto y scooter, en especial, limpieza y desincrustación de bornes y terminales.

**STER** Limpieza de radiadores y para la limpieza en frío de los tubos dentro de las estufas.

**ST** Limpiezas en general de materiales ferrosos y no ferrosos. Desbarbados y acabados después de trabajos con taladro.

# STRIP

## > Strip puertas



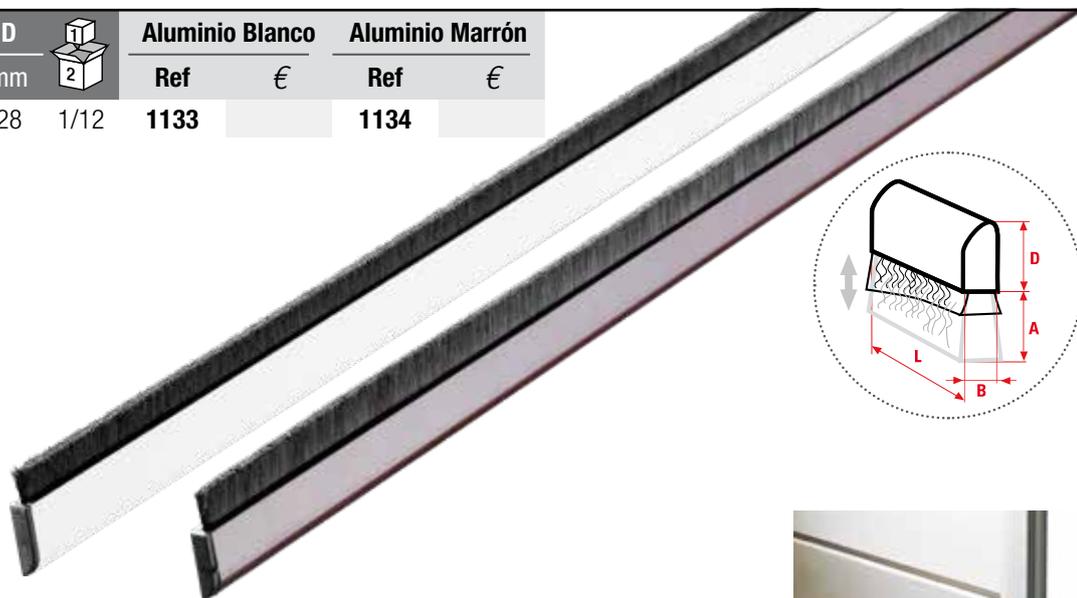
Cepillo lineal Strip con soporte plástico o de aluminio. Aleta con adhesivo para un montaje práctico y fácil. El autonivelante se adapta mejor a la superficie del suelo.

### Strip puertas

L	B	A	D		PVC Marrón		PVC Blanco		PVC Transparente	
mm	mm	mm	mm		Ref	€	Ref	€	Ref	€
1000	2,5	20	21	1/25	<b>1131</b>		<b>1130</b>		<b>1129</b>	

### Strip autonivelantes

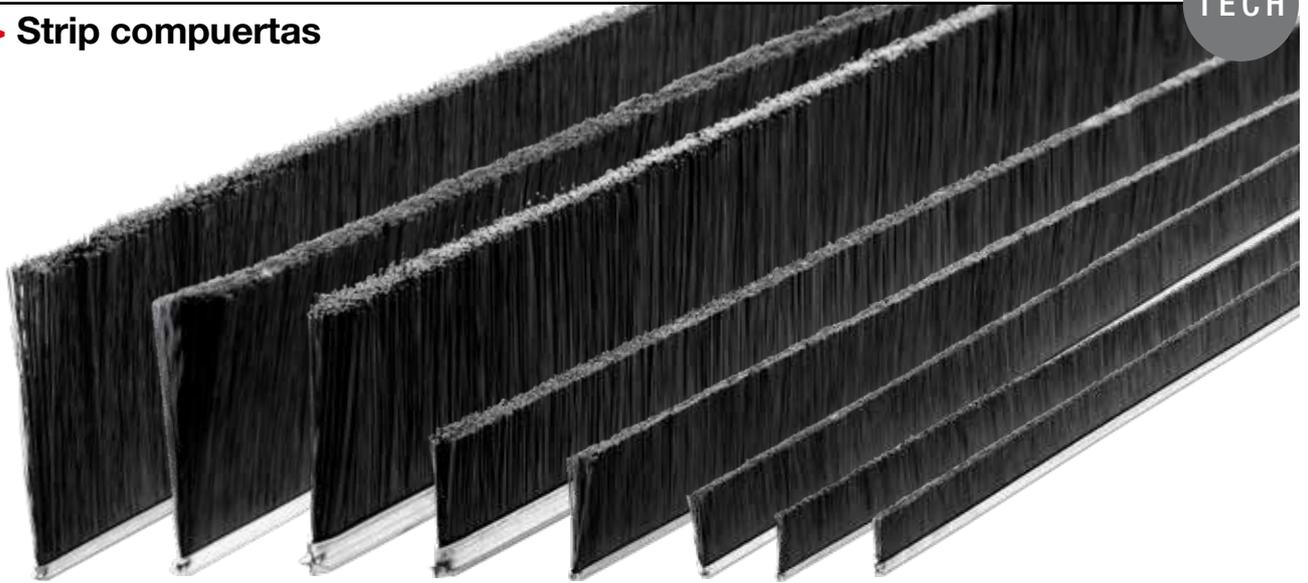
L	B	A	D		Aluminio Blanco		Aluminio Marrón	
mm	mm	mm	mm		Ref	€	Ref	€
1000	2,5	20	28	1/12	<b>1133</b>		<b>1134</b>	



### APLICACIONES

Se montan en el perfil inferior de puertas y ventanas para cerrar herméticamente y proteger contra el aire, la humedad y el polvo.

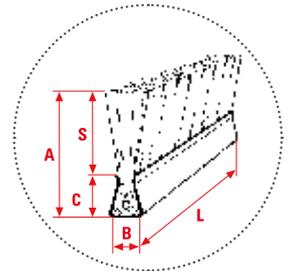


**> Strip compuertas**


Strip lineales con filamentos de polipropileno negro liso (PPL N.L.).

**Strip compuertas**
**Display Strip**

B	A	C	S	L		0,15mm		0,20mm		0,25mm		0,15-0,20-0,25 mm	
mm	mm	mm	mm	mm	m	Ref	€/m	Ref	€/m	Ref	€/m	Ref	€/m
2,5	15	2,5	12	2000	100	<b>1215</b>							
2,5	19	2,5	17	2000	100	<b>1219</b>							
4	15	4	11	2500	250	<b>1105</b>						<b>0009</b>	
4	19	4	15	2500	250	<b>1106</b>						<b>1099</b>	
4	25	4	21	2500	125			<b>1107</b>				<b>1127</b>	
4	32	4	28	2500	125			<b>1108</b>				<b>0024</b>	
4	38	4	34	2500	125					<b>1210</b>			
5	20	5	15	2500	125	<b>1211</b>							
5	25	5	20	2500	125			<b>1119</b>				<b>0002</b>	
5	32	5	27	2500	125			<b>1120</b>				<b>1128</b>	
5	38	5	33	2500	125					<b>1121</b>		<b>1138</b>	
5	50	5	45	2500	125					<b>1122</b>		<b>1139</b>	
5	60	5	55	2500	125					<b>1123</b>		<b>0004</b>	
5	70	5	65	2500	62,5					<b>1212</b>			
5	80	5	75	2500	62,5					<b>1124</b>			
5	90	5	85	2500	62,5					<b>1125</b>			
5	100	5	95	2500	62,5					<b>1126</b>			


**Strip de alta densidad**

B	A	C	S	L		0,50mm		1mm	
mm	mm	mm	mm	mm	m	Ref	€/m	Ref	€/m
8	40	8	32	2500	25	<b>1166</b>			
8	50	8	42	2500	25	<b>1167</b>			
8	75	8	67	2500	25	<b>1284</b>			
8	100	8	92	2500	25	<b>1285</b>			
8	120	8	112	2500	25			<b>1286</b>	
8	145	8	137	2500	25			<b>1287</b>	

**Display STRIP:** véase pág. 99

Están disponibles las referencias con código de barras para cada pieza.

Unidad de venta = metros


**APLICACIONES**

Se montan en puertas, ventanas y compuertas industriales para proteger herméticamente contra el aire y el polvo.

## &gt; Revestimientos

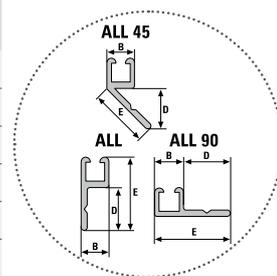


Revestimientos de soporte simples o con aletas en función de las exigencias de montaje. Bajo petición, están disponibles los revestimientos anodizados bronce.

## Revestimientos de aluminio GA

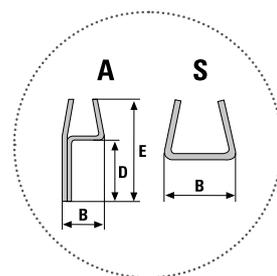
Display Strip 

BASE STRIP	B	D	E	L	 m	ART	Aluminio		Aluminio negro		Aluminio Barcode	
							Ref	€/m	Ref	€/m	Ref	€/m
2,5	5	7	12	2000	100	G-ALL-2,5	1271					
4	6,5	11	17,5	2500	62,5	G-ALL-4	1255		1248		1218	
4	6,5	11	17,5	2500	62,5	G-ALL90-4	1254		1249		1246	
5	7,1	14	22,3	2500	62,5	G-ALL-5	1261		1263		1247	
5	8,1	16	24,8	2500	62,5	G-ALL90-5	1262		1264		1277	
5	8,1	16	22,3	2500	62,5	G-ALL45-5	1272					
8	13,5	35,5	50	2500	25	G-ALL-8	1273					
8	13,5	36,5	50	2500	25	G-ALL90-8	1274					



## Revestimientos de acero GL

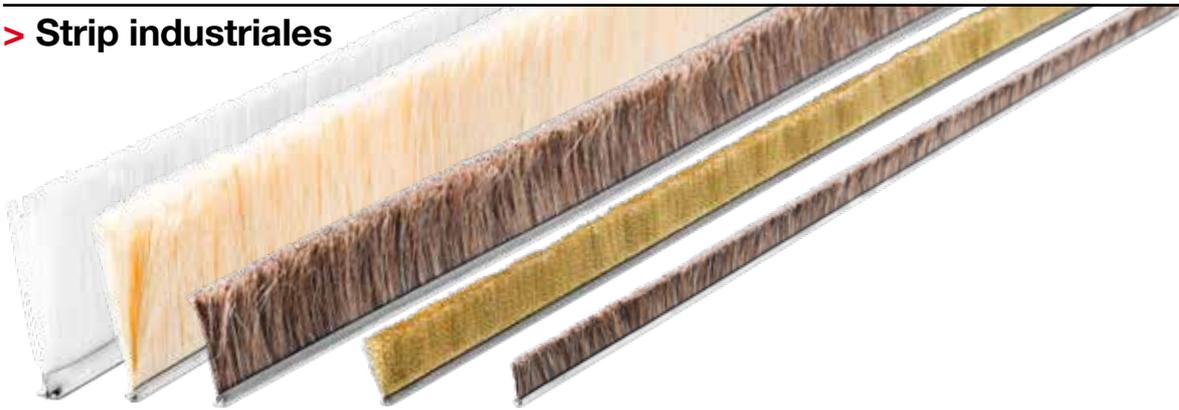
BASE STRIP	B	D	E	L	 m	ART	Acero galvanizado		Inox	
							Ref	€/m	Ref	€/m
8	12,9			1000	30	G-S-8	1265			
8	14,5	18,8	30	1000	30	G-A-8	1266			
10	14			1000	30	G-S-10	1267		1276	
10	15,5	20	32	1000	30	G-A-10	1268		1275	
13	19,5			1000	30	G-S-13	1269		1279	NEW
13	19,5	25	40	1000	30	G-A-13	1270			
13	19,5	45	60	1000	30	G-A-13	1278			NEW



Unidad de venta = metros



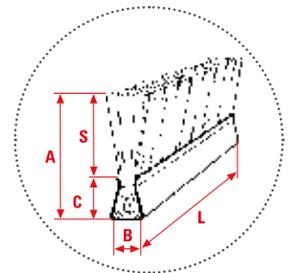
Todos los artículos que se entregan con el expositor STRIP tienen la etiqueta con la descripción del artículo y el código de barras.

**> Strip industriales**


Strip lineales disponibles con diversos tipos de filamento.

**Strip industriales B = 4 → 5mm - 5/32" → 3/16"**

B	A	C	S	L		Hilo	Ref	€/m
mm	mm	mm	mm	mm	m			
4	17	4	13	2500	30	<b>PPL B.L.0,20mm</b>	<b>1220</b>	
4	20	4	16	2500	30	<b>CRINE GRIGIO</b>	<b>1221</b>	
4	25	4	21	2500	30	<b>OTTONE OND.0,10mm</b>	<b>1222</b>	
5	20	5	15	2500	30	<b>NYL B.L.0,30mm</b>	<b>1227</b>	
5 inox	25	5	20	2500	30	<b>INOX 0,15mm</b>	<b>1240</b>	
5	30	5	25	2500	30	<b>CRINE GRIGIO</b>	<b>1223</b>	
5	30	5	25	2500	30	<b>ACC. OND. 0,20mm</b>	<b>1241</b>	
5	35	5	30	2500	30	<b>NYL B.L.0,30mm</b>	<b>1228</b>	
5	35	5	30	2500	30	<b>PPL B.O. 0,35mm</b>	<b>1229</b>	
5	35	5	30	2500	30	<b>TAMPICO</b>	<b>1225</b>	
5	35	5	30	2500	30	<b>OTTONE OND. 0,15mm</b>	<b>1242</b>	
5	40	5	35	2500	30	<b>NYL N.Z.0,30mm</b>	<b>1231</b>	
5 inox	40	5	35	2500	125	<b>PPL N.L. 0,20mm</b>	<b>1230</b>	
5	40	5	35	2500	30	<b>CRINE GRIGIO</b>	<b>1290</b>	
5	40	5	35	2500	30	<b>INOX OND. 0,15mm</b>	<b>1243</b>	
5 inox	45	5	40	2500	30	<b>INOX 0,20mm</b>	<b>1244</b>	
5	50	5	45	2500	30	<b>NYL B.L.0,30mm</b>	<b>1232</b>	
5 inox	60	5	55	2500	125	<b>PPL N.L.0,20mm</b>	<b>1233</b>	
5	60	5	55	2500	30	<b>NYL N.Z.0,30mm</b>	<b>1234</b>	
5	60	5	55	2500	30	<b>CRINE GRIGIO</b>	<b>1224</b>	
5	60	5	55	2500	30	<b>ACC. OND. 0,20mm</b>	<b>1245</b>	
5	70	5	65	2500	30	<b>NYL B.L.0,30mm</b>	<b>1235</b>	
5	70	5	65	2500	30	<b>PPL B.O. 0,35mm</b>	<b>1236</b>	
5	70	5	65	2500	30	<b>NYL B.L. 0,40mm</b>	<b>1237</b>	
5	70	5	65	2500	30	<b>NYL B.L. 0,60mm</b>	<b>1238</b>	
5	70	5	65	2500	30	<b>TAMPICO</b>	<b>1226</b>	
5	88	5	83	2500	30	<b>PPL N.L. 0,50mm</b>	<b>1239</b>	



Bajo petición, están disponibles los filamentos sintéticos resistentes a las altas temperaturas (hasta 250°C), conductores o certificados para un uso alimentario.

- PPL B.L.:** polipropileno blanco liso
- PPL B.O.:** polipropileno blanco ondulado
- PPL N.L.:** polipropileno negro liso
- NYL B.L.:** Nailon blanco liso
- NYL N.Z.:** Nailon negro estriado
- CRINE GRIGIO:** crin de caballo
- TAMPICO:** fibra vegetal
- ACC.:** acero ondulado
- INOX:** acero inoxidable
- OTTONE OND:** latón ondulado
- PIAT. ACC.:** pletina de acero

Unidad de venta = metros

**APLICACIONES**

Protección contra el polvo, la humedad, el aire, limpieza y cepillado de componentes que se mueven dentro de las maquinarias, limpieza de componentes en movimiento (rodillos, correas y cintas transportadoras).





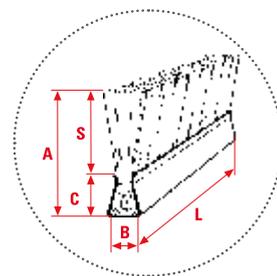
## > Strip industriales



Strip lineales disponibles con diversos tipos de filamento.

### Strip industriales B = 8 → 10mm - 5/16" → 3/8"

B	A	C	S	L		Hilo	Ref	€/m
mm	mm	mm	mm	mm	m			
8	80	8	72	2500	30	NYL B.L.0,30mm	1168	
10	40	10	30	2000	30	PPL B.L.0,30mm	1171	
10	40	10	30	2000	30	FIBRA VEG.	1169	
10	50	10	40	2000	30	PPL B.L.0,30mm	1172	
10	50	10	40	2000	30	Nailon B.L.0,60mm	1173	
10	50	10	40	2000	30	CRINE	1170	
10	50	10	40	2000	30	ACC. 0,35mm	1194	
10	60	10	50	2000	30	PPL B.L.0,30mm	1174	
10 inox	60	11	49	2000	30	PPL B.L.0,40mm	1175	
10	60	10	50	2500	30	PPL B.O. 0,60mm	1176	
10 inox	60	11	49	2000	30	INOX 0,20mm	1195	
10	70	10	60	2000	30	PPL B.L. 0,60mm	1178	
10	70	10	60	2000	30	PPL B.L. 1,1mm	1179	
10	80	10	70	2000	30	PPL B.L. 0,80mm	1181	
10	80	10	70	2000	30	NYL B.L.0,40mm	1180	
10	80	10	70	2000	30	ACCIAIO 0,35mm	1196	
10	90	10	80	2000	30	PPL B.L. 0,60mm	1182	
10	100	10	90	2000	30	PPL B.L. 0,80mm	1183	
10	100	10	90	2000	30	PPL B.L. 1,2x1,6mm	1184	
10	110	10	100	2000	20	PPL B.L. 0,60mm	1185	
10 inox	110	11	99	2000	20	PPL B.L. 1,1mm	1186	
10	120	10	110	2000	30	PPL B.L. 0,60mm	1187	
10	128	10	118	3000	30	PPL B.L. 0,80mm	1188	
10	140	10	130	2000	30	PPL B.L. 0,80mm	1189	
10	160	10	150	2000	30	Nailon B.L. 0,80mm	1190	
10	180	10	170	2000	30	PPL B.L. 0,80mm	1191	
10	195	10	185	2000	30	Nailon B.L.1mm	1192	
10	250	10	240	2000	20	PPL B.L.1,1mm	1193	



Bajo petición, están disponibles los filamentos sintéticos resistentes a las altas temperaturas (hasta 250°C), conductores o certificados para un uso alimentario.

**PPL B.L.:** polipropileno blanco liso  
**PPL B.O.:** polipropileno blanco ondulado  
**PPL N.L.:** polipropileno negro liso  
**NYL B.L.:** Nailon blanco liso  
**NYL N.Z.:** Nailon negro estriado  
**CRINE GRIGIO:** crin de caballo  
**TAMPICO:** fibra vegetal  
**ACC.:** acero ondulado  
**INOX:** acero inoxidable  
**OTTONE OND:** latón ondulado  
**PIAT. ACC.:** pletina de acero

Unidad de venta = metros

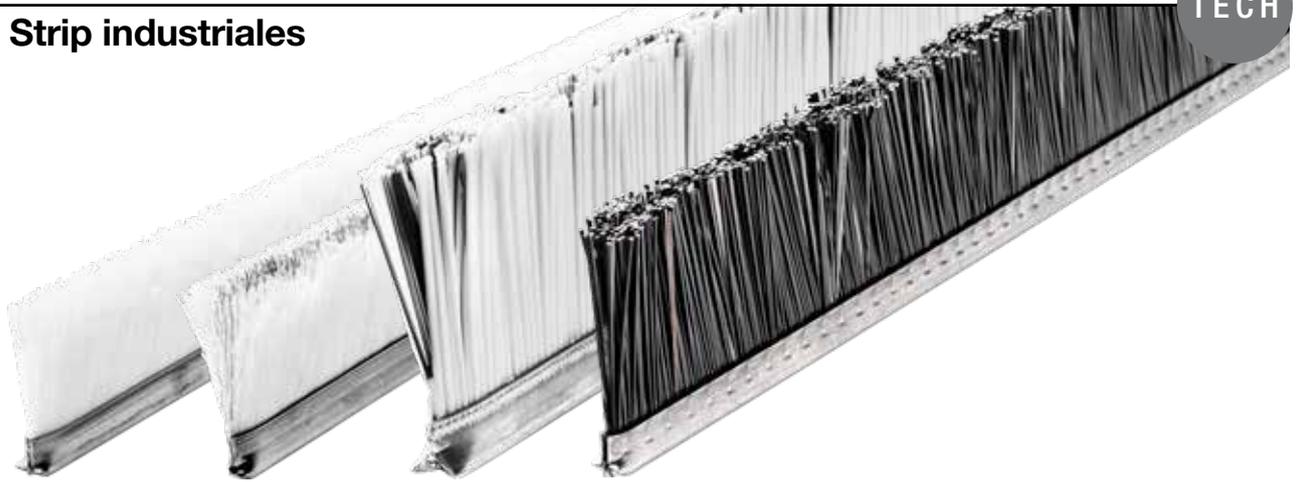
### APLICACIONES

Protección contra el polvo, la humedad, el aire; limpieza y cepillado de componentes que se mueven dentro de las maquinarias; limpieza de componentes en movimiento (rodillos, correas y cintas transportadoras).





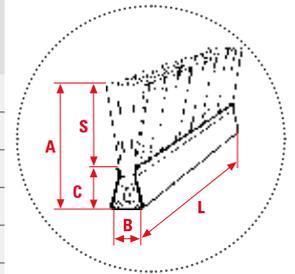
## > Strip industriales



Strip lineales disponibles con diversos tipos de filamento.

### Strip industriales B = 13 → 14mm - 1/2" → 9/16"

B	A	C	S	L		Hilo	Ref	€/m
mm	mm	mm	mm	mm	m			
13	70	18	52	2000	30	<b>PPL B.O.0,80mm+ACC. 0,50mm</b>	<b>1198</b>	
13	70	18	52	2000	30	<b>ACC. 0,50mm</b>	<b>1199</b>	
13	80	18	62	2000	30	<b>PPL B.O. 0,80mm</b>	<b>1197</b>	
13	90	18	72	2000	30	<b>ACC. 0,40mm</b>	<b>1200</b>	
13	100	18	82	2000	30	<b>ACC. 0,50mm</b>	<b>1201</b>	
14	70	15	55	2500	30	<b>PPL B.O. 0,80mm</b>	<b>1202</b>	



Unidad de venta = metros

### Strip para bloques

B	A	C	S	L		Hilo	Ref	€
mm	mm	mm	mm	mm	pz			
13	100	18	82	1280	1/10 pz	<b>NYL N.L. 1,5mm+ALAMBRE PLANO DE ACERO 1,1x0,25mm</b>	<b>1204</b>	
19	115	25	90	1300	1/10 pz	<b>PPL B.L. 1,5mm+ALAMBRE PLANO DE ACERO 1,1x0,25mm</b>	<b>1205</b>	

Unidad de venta = piezas

Bajo petición, están disponibles los filamentos sintéticos resistentes a las altas temperaturas (hasta 250°C), conductores o certificados para un uso alimentario.

- PPL B.L.:** polipropileno blanco liso
- PPL B.O.:** polipropileno blanco ondulado
- PPL N.L.:** polipropileno negro liso
- NYL B.L.:** Nailon blanco liso
- NYL N.Z.:** Nailon negro estriado
- CRINE GRIGIO:** crin de caballo
- TAMPICO:** fibra vegetal
- ACC.:** acero ondulado
- INOX:** acero inoxidable
- OTTONE OND:** latón ondulado
- PIAT. ACC.:** pletina de acero

### APLICACIONES

Protección contra el polvo, la humedad, el aire, limpieza y cepillado de componentes que se mueven dentro de las maquinarias, limpieza de componentes en movimiento (rodillos, correas y cintas transportadoras).

MIRE EL VÍDEO



[sitbrush.tv/s1](http://sitbrush.tv/s1)





> Cepillos para desbrozadora



Los cepillos cónicos para uso en desbrozadora son una elección segura\*, eficaz y también ecológica, ya que son una alternativa con respecto a los herbicidas químicos que, a menudo, están prohibidos por la ley de muchos países.

Es recomendable una potencia de desbrozadora igual o superior a los 1,6 caballos

Cepillos cónicos para desbrozadora

D mm	F** mm	S mm	Z	MAX RPM	ART	Acero		Liz		Nailon	
						Ref	€	Ref	€	Ref	€
170	25,4 - 20	50		10000	1/8	CO170					0298
170	25,4 - 20	50	32	10000	1/8	CZ170	0317		0321		
200	25,4 - 20	38	36	10000	1/8	CZ200	0319				

\* Lea y respete las instrucciones de seguridad entregadas junto con el cepillo y la electroherramienta antes de usar los cepillos para desbrozadora

\*\* Adaptador de acero con orificio de 20 mm - 3/4"

Contenido	ART	Ref	€
1 CO170 Nailon (Ref 0298) + 1 CZ170 Liz (Ref 0321) + 1 CZ170 Acero (Ref 0317) + 1 CZ200 Acero (Ref 0319)	Expositor 4pz	0353	
2 CO170 Nailon (Ref 0298) + 2 CZ170 Liz (Ref 0321)		0355	

Dimensiones:  
45 x 41,5 x 137 cm

Display  
32pz

06006205

A PEDIDO



APLICACIONES

Eliminar de forma fácil y rápida malas hierbas, arbustos y vegetación incontrolada de calles, pavimentos y aceras de cualquier tipo (asfalto, gravilla, etc.) incluso en amplios espacios (patios, aparcamientos, etc.)



MIRE EL VIDEO  
sitbrush.tv/st





# GARDENING

## > Escobas y escobillones



W1



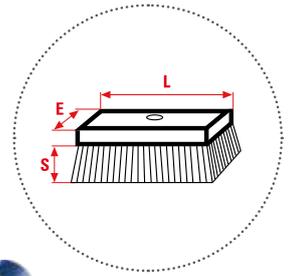
W3



LLW4 Acero



LLW6 PVC



**Escobas** disponibles con diferentes filamentos: PPL, PVC y acero.

**Escobillones** Gracias al soporte metálico, los escobillones son más resistentes. Para montaje en mangos estándar con diámetro de 25 mm - 1"

### Escobas

L	E	S	Filo		ART	Ref	€
mm	mm	mm					
300	70	70	Acero	12	W1	1839	
310	70	110	PPL	12	W3	1833	

### Escobillones

Acero latonado      PVC

L	E	S		ART	0,56mm		0,75mm	
					Ref	€	Ref	€
380	25	70	1	LLW4	1824			
580	25	70	1	LLW6	1832		1831	
900	25	70	1	LLW9			1837	

TECH



MIRE EL VIDEO



sitbrush.tv/v1



Limpeza de grandes superficies. Los escobillones son ideales para limpiezas más pesadas y repetitivas, durante las cuales el mango y el soporte se ponen a prueba debido al esfuerzo de torsión y presión.





## VARIAS

### > Discos laminados



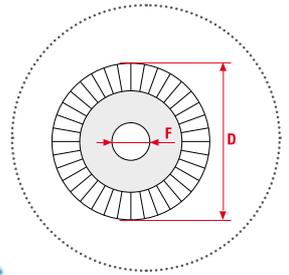
DL125



DL115



DLC115



**DL** Discos laminados de alta calidad, con lámina doble o simple y orificio de 22 mm - 7/8". Soporte plano o cónico, de Nailon o fibra de vidrio.

**DLM Extra** Discos laminados Extra: Doble duración y alta capacidad de eliminación con reducción de los tiempos de trabajo y mejor relación calidad precio.

**DLC** Discos Laminados Cerámicos Discos TECH de tela abrasiva con revestimiento específico para tratamiento de acero inoxidable. Alta velocidad de corte y duración del disco. Reduce sensiblemente el sobrecalentamiento de la pieza que se trabaja y del disco.

### Discos laminados DL Zirconio - TOP

D mm	Soporte	Láminas		MAX RPM		ART	40gr		60gr		80gr		120gr	
		Nº	Tipo				Ref	€	Ref	€	Ref	€	Ref	€
115	Nailon, plano	72	Doble	13300	10/80	DL115	0454		0455		0456			
115	Fibra, cónico	72	Individual	13300	10/80	DL115	0466		0467		0468		0492	
125	Fibra, plano	80	Individual	12200	10/80	DL125	0493		0494		0495		0496	
125	Fibra, cónico	80	Individual	12200	10/80	DL125	0486		0487		0488			

### Discos laminados Extra DLM - EXTRA

D mm	Soporte	Láminas		MAX RPM		ART	40gr		60gr	
		Nº	Tipo				Ref	€	Ref	€
115	Fibra, plano	80	Individual	13300	10/80	DL115 Extra	0497		0498	



### Discos laminados Zirconio Cerámico DLC - CERAMIC

D mm	Soporte	Láminas		MAX RPM		ART	40gr		60gr	
		Nº	Tipo				Ref	€	Ref	€
115	Fibra, plano	72	Individual	13300	10/80	DLC115	0499		0490	

TECH



MIRE EL VÍDEO



sitbrush.tv/v2



### APLICACIONES

Acabado de las superficies; limpieza de soldaduras de acero inoxidable; eliminación de óxidos y pinturas.



# VARIAS

## > Discos

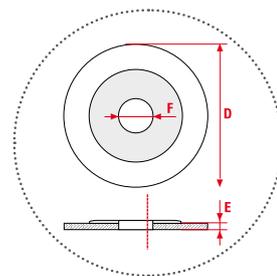
DT230



DT230



DS 115



**DT** Discos de corte de óxido de aluminio o de carburo de silicio.

**DS** Discos de desbarbado de óxido de aluminio.

**DN, RN** Discos de fibra de Nailon muy resistentes, con un abrasivo al carburo de silicio de grano grande incorporado. La estructura ferrosa permite una acción agresiva de eliminación del revestimiento sin dañar el material de abajo. Se pueden montar en amoladoras y mini-amoladoras (versión DN) o en taladro (versión RN) con la espiga correspondiente.

### Discos de corte

D mm	E mm	F mm	MAX RPM		ART	Para Inox*		Para hierro		Para aluminio		Para mármol	
						Ref	€	Ref	€	Ref	€	Ref	€
115	1	22	13300	10/80	<b>DT115</b>	<b>1749</b>							
115	1,6	22	13300	10/80	<b>DT115</b>	<b>1750</b>				<b>1743</b>		<b>1747</b>	
115	3,2	22	13300	10/80	<b>DT115</b>			<b>1751</b>				<b>1752</b>	
125	1	22	13000	10/80	<b>DT125</b>			<b>1745</b>					
125	1,6	22	13000	10/80	<b>DT125</b>			<b>1746</b>					
230	2	22	13300	10	<b>DT230</b>			<b>1757</b>					
230	3,2	22	13300	10	<b>DT230</b>			<b>1754</b>					

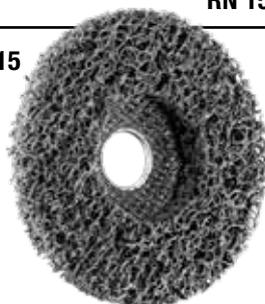
### Discos de desbarbado

115	6,4	22	13300	10/80	<b>DS115</b>			<b>1753</b>		<b>1744</b>			
230	6,4	22	13300	10	<b>DS230</b>			<b>1756</b>					

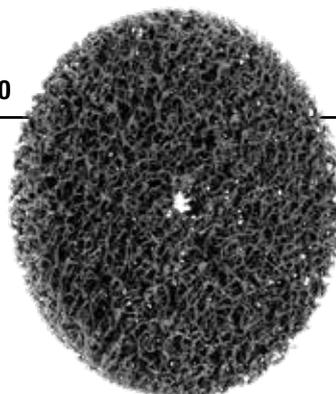
### Discos para decapado

D mm	F mm	MAX RPM		ART	Ref	€
115	22	11000	5/40	<b>DN115</b>	<b>0433**</b>	
100	10	8000	10/80	<b>RN100</b>	<b>0442</b>	
150	12	5350	10/40	<b>RN150</b>	<b>0443</b>	

DN 115



RN 150



\* los discos de corte de Acero Inoxidable son excelentes para todos los materiales ferrosos

\*\* soporte de fibra de vidrio.

Descripción		ART	Ref	€
Espiga 6x18 con acoplamiento M10 para RN100	10/120	<b>G10</b>	<b>0448</b>	
Espiga 8x18 con acoplamiento M12 para RN150	12/144	<b>G12</b>	<b>0449</b>	



### APLICACIONES

**DT** Corte de acero, hierro, aluminio y mármol.

**DS** Desbarbado de hierro.

**DN, RN** Decapado, limpieza de soldaduras y eliminación de óxido y calamina. Ideales sobre superficies de acero inoxidable, de masilla, caucho, materiales plásticos y mucho más.





## VARIAS

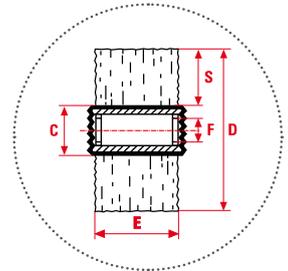
### > Módulos insertados



Cepillos cilíndricos insertados modulares de 100 mm - 4" de longitud estándar y paso de 15 - 5/8" mm, dentados a los lados para formar rodillos de cualquier longitud. Los RMD son de autoarrastre, gracias a los collarines TD equipados con 3 tornillos prisioneros cada uno, colocados en el extremo del rodillo.

### Módulos insertados RMD

D	C	F	S	Denti	Filo		ART	Ref	€
mm	mm	mm	mm						
100	60	30	20	17	PPL BL 0,25	1	<b>RMD 100/30</b>	<b>1080</b>	
100	60	30	20	17	CRINE	1	<b>RMD 100/30</b>	<b>1081</b>	
150	60	30	45	17	PPL BL 0,35	1	<b>RMD 150/30</b>	<b>1083</b>	
150	60	30	45	17	NAILON NL 0,50	1	<b>RMD 150/30</b>	<b>1084</b>	
150	60	30	45	17	CRINE	1	<b>RMD 150/30</b>	<b>1085</b>	
150	60	30	45	17	TAMPICO	1	<b>RMD 150/30</b>	<b>1086</b>	
180	85	50	47	20	PPL BL 0,45	1	<b>RMD 180/50</b>	<b>2905</b>	
180	85	50	47	20	NYLON BL 0,80	1	<b>RMD 180/50</b>	<b>2906</b>	
180	85	50	47	20	CRINE	1	<b>RMD 180/50</b>	<b>2907</b>	
200	95	60	52	24	PPL BL 0,35	1	<b>RMD 200/60</b>	<b>1087</b>	
200	95	60	52	24	NYLON NL 0,50	1	<b>RMD 200/60</b>	<b>1088</b>	
200	95	60	52	24	NYLON BL 0,80	1	<b>RMD 200/60</b>	<b>1089</b>	
200	95	60	52	24	CRINE	1	<b>RMD 200/60</b>	<b>1090</b>	
200	95	60	52	24	TAMPICO	1	<b>RMD 200/60</b>	<b>1091</b>	
250	95	60	77	24	PPL BL 0,45	1	<b>RMD 250/60</b>	<b>1092</b>	
250	95	60	77	24	PPL BL 0,80	1	<b>RMD 250/60</b>	<b>1093</b>	
250	95	60	77	24	CRINE	1	<b>RMD 250/60</b>	<b>1094</b>	
250	95	60	77	24	TAMPICO	1	<b>RMD 250/60</b>	<b>1095</b>	



PPL B.L.: polipropileno blanco liso  
 NYL B.L.: Nailon blanco liso  
 NYL N.L.: Nailon negro liso  
 CRINE GRIGIO: crin de caballo  
 TAMPICO: fibra vegetal

### Accesorios

C	F	E	Descripción		ART	Ref	€
mm	mm	mm					
60	30	25	Extremo con tornillos prisioneros de fijación	1	<b>TD 30</b>	<b>1077</b>	
85	50	25	Extremo con tornillos prisioneros de fijación	1	<b>TD 50</b>	<b>2930</b>	
95	60	25	Extremo con tornillos prisioneros de fijación	1	<b>TD 60</b>	<b>1078</b>	



### APLICACIONES

Para aplicaciones no pesadas de limpieza, ligero desbarbado, abrillantado, pulido y satinado.

# > Soluciones Expositivas



## SERVICIOS Y ASISTENCIAS PARA LA VENTA

### El valor de una exposición eficaz

Sobre todo en nuestros mercados, el punto de venta representa el momento de información, comunicación y servicio real para el cliente final. Es en el punto de venta donde se encuentran las respuestas a las preguntas y necesidades, la información para una compra consciente y los profesionales en los que confiar. Todo comienza por una exposición eficaz de las categorías y de los productos: un punto de venta que se presenta con claridad, con exposiciones coherentes, comunicativas facilita la elección del cliente, reduce los tiempos y los costes, desarrolla la venta cruzada, ayuda a entender las diferencias entre productos y soluciones.

¿Y cuáles son los resultados? Valorización del punto de venta, de los productos expuestos, fidelización de los clientes, boca a boca positivo y mejora constante de la rentabilidad.

### La fuerza del empaquetado

Una buena exposición y una relación eficaz con el cliente empiezan con un empaquetado que responda a las exigencias de información y comunicación, pero también de eficiencia operativa, tanto en la gestión de la estantería, como en los movimientos de almacén.



SELECCIONES ESTÉTICAS PARA UN FUERTE IMPACTO DE LA ESTANTERÍA

PRODUCTO RESALTADO PARA FACILITAR LA SELECCIÓN

ICONOS Y CÓDIGOS PARA GUIAR LA ELECCIÓN DEL CEPILLO

NUEVAS ETIQUETAS DE CÓDIGO DE BARRAS CON INFORMACIÓN Y FOTOS DEL PRODUCTO

IDENTIFICACIÓN FÁCIL DE LOS PRODUCTOS "TECH"

INSTRUCCIONES PARA UN USO SEGURO DEL PRODUCTO

EMPAQUETADO QUE MAXIMIZA LA EFICIENCIA OPERATIVA EN LA ESTANTERÍA Y EN EL ALMACÉN





## SOLUCIONES EXPOSITIVAS

### > Las herramientas de SIT para una exposición eficaz

SIT ha desarrollado una serie de herramientas de apoyo de las políticas de exposición del distribuidor que responden a las diversas exigencias de visibilidad y de presencia de los productos SIT. Con un pedido mínimo de productos, se tienen a disposición todas las soluciones.

El departamento Comercial-Marketing de SIT puede ayudar al distribuidor a elegir la mejor solución de exposición sobre la

base de las exigencias del punto de venta, brindándole apoyo en la configuración de la gama en función del tipo de cliente. Además, SIT ha estudiado una serie de opciones de personalización de las soluciones expositivas, para que el punto de venta sea aún más exclusivo y de impacto. Todas las opciones están disponibles con un número mínimo de pedido y promociones.



**OPCIÓN BANNER PERSONALIZADO**  
SIT + Marca del distribuidor

**OPCIÓN PANTALLA LCD**  
Vídeo de cepillado, pruebas comparativas y guía a la elección



**OPCIÓN ESTANTES Y GANCHOS**  
Configurables en función de las exigencias del punto de venta

### Display MAXI

- Máximo impacto de producto
- Máxima visibilidad
- Máximo surtido
- ¡Máxima ganancia!

Dimensiones: 100 x 200 x 45 cm

**Cód. expositor MAXI: 06006123**  
**Cód. ganchos: 06006084**  
**Cód. repisas: 06006124**  
**Cód. pantalla: 06006125**  
**Cod. banner IT: 06006057**  
**Cod. banner EN: 06006126**  
**Cod. banner ES: 06006146**  
**Cod. soporte banner: 06006056**



**OPCIÓN ENCABEZADO PERSONALIZADO**  
SIT + Marca del distribuidor

**OPCIÓN PANTALLA LCD**  
Vídeo de cepillado, pruebas comparativas y guía a la elección



**OPCIÓN GANCHOS**  
Configurables en función de las exigencias del punto de venta

### Display ROLLER

- Optimización de los espacios
- Flexibilidad expositiva
- Gama equilibrada de soluciones para las principales exigencias del cliente
- Fuerte impacto estético

Dimensiones: 65 x 195 x 35 cm

**Cód. expositor ROLLER: 06006122**  
**Cód. ganchos: 06006121**  
**Cód. pantalla: 06006125**  
**Cod. encabezado IT: 05007317**  
**Cod. encabezado EN: 05007336**



**RUEDAS**  
para la máxima flexibilidad en el montaje del punto de venta

## > Las herramientas de SIT para una exposición eficaz



### Display STRIP

SIT siempre busca nuevas soluciones capaces de dar una respuesta eficaz a una de las principales exigencias de sus distribuidores, valorar el punto de venta para satisfacer al cliente final. Este enfoque lo adoptamos también cuando nos dirigimos a distribuidores especializados, para quienes estudiamos soluciones personalizadas, como el expositor de cepillos lineal Strip, ideado específicamente para los vendedores de puertas y ventanas que cubren el mercado de la carpintería de puertas y ventanas y de la construcción. Además, los Strip son una solución eficaz para muchas otras aplicaciones industriales.

Todos los artículos que se entregan con el expositor tienen la etiqueta con la descripción del artículo y el código de barras.

Dimensiones: 60 x 250 x 60 cm

Cód. expositor STRIP: 06006049

Cod. encabezado STRIP IT: 05007309

Cod. encabezado STRIP ES: 05007348

### Expositor de mostrador

- Compacidad y flexibilidad
- Impacto efectivo desde el mostrador hacia el cliente
- ¡Bajo solicitud folletos dedicados!

Dim. del expositor SCOVOLI: 24,5 x 7,5 x 35,5 cm

Dim. del expositor DEPLIANT: 21 x 12,5 x 30 cm

Cód. del expositor SCOVOLI: 06006196

Cód. del expositor DEPLIANT: 06006197

### Tag de pedido

Etiquetas nuevas del carrera, útiles para facilitar la colocación y la identificación de los productos SIT en el expositor, para que sea más rápido ordenarlos

Cod. Tag de pedido: 05005001

### Tus soluciones de Exposición

Además de la gama de expositores display, con base o de mostrador, hemos estudiado todo nuestro empaquetado para que constituya por sí mismo una unidad expositiva que muestre con claridad el producto y toda la información relacionada con éste, transformándose, con la marca roja SIT, en un elemento central dentro del punto de venta. Nuestro objetivo es brindar apoyo a nuestros clientes con todas las herramientas que puedan ayudarlos a mejorar la presentación y el rendimiento en su punto de venta de nuestras categorías de producto, convencidos de que un crecimiento de las categorías representa una oportunidad de crecimiento también para nuestros productos.



Nuestro equipo Comercial y de Marketing y nuestros agentes están a disposición para ayudar a los clientes en la elección y personalización de la solución.

Al final de este catálogo podrá encontrar nuestros contactos: llámenos al +34 610113733, o escribanos a info@sitbrush.es

[www.sitbrush.tv](http://www.sitbrush.tv)  
[www.sitbrush.com](http://www.sitbrush.com)





# SOLUCIONES EXPOSITIVAS

## > Cepillos para amoladora



BLÍSTER TRANSPARENTE ULTRA RESISTENTE



INSTRUCCIONES PARA UN USO SEGURO DEL PRODUCTO

ICONOS Y CÓDIGOS (VIDEO) PARA GUIAR EN LA ELECCIÓN DEL CEPILLO



PRODUCTO RESALTADO PARA FACILITAR LA ELECCIÓN

GUÍA PARA ELEGIR EL CEPILLO IDEAL E INSTRUCCIONES PARA USO SEGURO DEL PRODUCTO



FOTO DE APLICACIONES ESPECÍFICAS

CÓDIGO DE BARRAS PARA GESTIONAR CON FACILIDAD EL ALMACÉN Y LA VENTA

Acero

Inox

D mm	F mm	MAX RPM	Línea de producto	2	ART	0,30mm		0,35mm		0,50mm		0,30mm	
						Ref	€	Ref	€	Ref	€	Ref	€
70	M14	14000	Tech	B/6/48	<b>B TU71</b>			<b>0730</b>				<b>0935*</b>	
70	M10	14000	Tech	B/6/48	<b>B TU71</b>			<b>0731</b>				<b>0943*</b>	
80	M14	14000	Tech	B/6/48	<b>B T80</b>							<b>0925</b>	
100	M14	8500	Tech	B/6/48	<b>B T100</b>							<b>0930</b>	
75	M14	14000	Sit	B/6/48	<b>B TZ70</b>					<b>0740</b>			
100	M14	8500	Sit	B/6/24	<b>B TZ100</b>					<b>0320</b>			
120	M14	8500	Sit	B/6/48	<b>B TZ120</b>					<b>0322</b>			
60	M14	14000	Sit	B/6/48	<b>B TE60</b>	<b>0228</b>							
80	M14	14000	Sit	B/6/48	<b>B TE80</b>	<b>0725</b>							
100	M14	8500	Sit	B/6/48	<b>B TE100</b>	<b>0110</b>							
120	M14	6600	Sit	B/6/24	<b>B TE120</b>	<b>0120</b>							



Acero

Inox

D mm	F mm	MAX RPM	Línea de producto	2	ART	0,30mm		0,50mm		0,30mm	
						Ref	€	Ref	€	Ref	€
95	M14	14000	Tech	B/6/48	<b>B CZ95</b>			<b>0760</b>		<b>0950*</b>	
95	M10	14000	Tech	B/6/48	<b>B CZ95</b>			<b>0761</b>		<b>0949*</b>	
90	M14	14000	Tech	B/6/48	<b>B C090</b>					<b>0945</b>	
90	M14	14000	Sit	B/6/48	<b>B C090E</b>	<b>0745</b>					
90	M10	14000	Sit	B/6/48	<b>B C090E</b>	<b>0746</b>					
120	M14	12500	Sit	B/6/48	<b>B C0120E</b>	<b>0222</b>					



\* Ø alambre 0,50mm

## > Cepillos para taladro



D mm	Espiga mm	MAX RPM	Línea de producto		ART	Acero		Inox		Latón		Nailon Abrasivo	
						0,30mm		0,30mm		0,20mm		Grano 120	
						Ref	€	Ref	€	Ref	€	Ref	€
60-50	30	12500	Tech	B/6/48	<b>CLEPSYDRA</b>	<b>0880</b>		<b>0891</b>		<b>0883</b>		<b>0893</b>	
70	25	15000	Tech	B/6/48	<b>B GG73</b>	<b>0217</b>							
100	25	10000	Tech	B/6/48	<b>B GG103*</b>	<b>0219</b>							
70	25	20000	Tech	B/6/48	<b>B GZ71**</b>	<b>0301</b>							
30	25	6000	Sit	B/12/96	<b>B G30</b>	<b>0220</b>							
50	25	4500	Sit	B/12/96	<b>B G50</b>	<b>0218</b>							
50	25	4500	Sit	B/6/48	<b>B G50</b>			<b>0965</b>					
75	25	4500	Sit	B/12/96	<b>B G75</b>	<b>0216</b>							
75	25	4500	Sit	B/6/48	<b>B G75</b>			<b>0970</b>					
100	25	4500	Sit	B/12/96	<b>B G100</b>	<b>0205</b>							
100	25	4500	Sit	B/6/48	<b>B G100</b>			<b>0975</b>					



\* Acero latonado

D mm	Espiga mm	MAX RPM	Línea de producto		ART	Acero		Inox			
						0,30mm		0,35mm		0,30mm	
						Ref	€	Ref	€	Ref	€
70	25	12000	Tech	B/6/48	<b>B T70</b>	<b>0211</b>					
70	25	6500	Tech	B/6/48	<b>B TGZ70</b>			<b>0304</b>			
50	25	4500	Sit	B/12/96	<b>B TE50</b>	<b>0200</b>					
50	25	4500	Sit	B/6/48	<b>B TE50</b>				<b>0980</b>		
75	25	4500	Sit	B/12/96	<b>B TE75</b>	<b>0202</b>					
75	25	4500	Sit	B/6/48	<b>B TE75</b>				<b>0985</b>		
85	25	4500	Sit	B/6/48	<b>B TE85</b>	<b>0227</b>					
95	25	6500	Tech	B/6/48	<b>B CZ95 G</b>			<b>0306</b>			
90	25	6500	Tech	B/6/48	<b>B C090 G</b>	<b>0212</b>				<b>0940</b>	



D mm	Espiga mm	MAX RPM	Línea de producto		ART	Acero		Inox	
						0,30mm		0,30mm	
						Ref	€	Ref	€
15	20	20000	Tech	B/6/48	<b>B P10</b>				<b>0955</b>
18	22	18000	Sit	B/12/96	<b>B PE15</b>			<b>0209</b>	
22	18	18000	Sit	B/6/48	<b>B PE20</b>				<b>0960</b>
28	20	18000	Sit	B/12/96	<b>B PE25</b>			<b>0210</b>	



Contenido	Línea de producto		ART	Acero		Inox			
				0,10mm		0,30mm		0,30mm	
				Ref	€	Ref	€	Ref	€
TE75 + G100 + PE20	Sit	B/6/48	<b>KIT MARINE</b>					<b>0990</b>	
PE15 + TE50 + G75	Sit	B/6/48	<b>MINI DRILL</b>			<b>0362</b>			
PE25 + TE75 + G100	Sit	B/6/48	<b>MAXI DRILL</b>			<b>0363</b>			
MSC + MST + MSP	Sit	B/6/48	<b>MINI KIT</b>	<b>0370</b>					

D mm	Espiga mm	MAX RPM	Línea de producto		ART	Abrasit A		Abrasit B		Grano 80		Paño	
						0,10mm		0,30mm		0,30mm		0,30mm	
						Ref	€	Ref	€	Ref	€	Ref	€
75	30	4500	Sit	B/6/48	<b>B G75A - B G75B</b>	<b>0610</b>		<b>0620</b>					
100	30	4500	Sit	B/6/48	<b>B G100A - B G100B</b>	<b>0612</b>		<b>0622</b>					
50	30	4500	Sit	B/6/48	<b>B T50A - B T50B</b>	<b>0614</b>		<b>0624</b>					
75	30	4500	Sit	B/6/48	<b>B T75A - BT75B</b>	<b>0616</b>		<b>0626</b>					
22	30	4500	Sit	B/6/48	<b>B P20A - B P20B</b>	<b>0618</b>		<b>0628</b>					
50	25	13700	Sit	B/6/48	<b>B RL50</b>					<b>0410</b>			
80	40	8600	Sit	B/6/48	<b>B RL80</b>					<b>0411</b>			
80	40	4000	Sit	B/6/48	<b>B SP80</b>							<b>0402</b>	





# SOLUCIONES EXPOSITIVAS

## > Varias

### Cepillos para esmeriladora en blíster

Acero

Inox

D mm	Agujero mm	MAX RPM	Línea de producto		ART	0,30mm		0,30mm		Panno	
						Ref	€	Ref	€	Ref	€
125	16	6000	Tech	B/6/48	<b>B 3122</b>			<b>0915</b>			
150	KITmm	6000	Tech	B/6/48	<b>B 4152</b>			<b>0920</b>			
100	13	6000	Sit	B/6/48	<b>B CE100</b>	<b>0214</b>					
100	16	6000	Sit	B/6/48	<b>B CE3103</b>	<b>0705</b>					
120	16	6000	Sit	B/6/48	<b>B CE120</b>	<b>0215</b>					
125	16	6000	Sit	B/6/48	<b>B CE3122</b>	<b>0710</b>					
150	KITmm	6000	Sit	B/6/48	<b>B CE4151</b>	<b>0101</b>					
150	KITmm	6000	Sit	B/6/48	<b>B CE4152</b>	<b>0715</b>					
150	16-20	4000	Sit	B/6/48	<b>B SP 150</b>					<b>0404</b>	



### Cepillos manuales en blíster

Acero

Inox

Nailon

Latón

Descripción	Línea de producto		ART	0,30mm		0,30mm		rigido		0,30mm	
				Ref	€	Ref	€	Ref	€	Ref	€
Sit	B/12/96	<b>SPID</b>	<b>0005</b>		<b>0006</b>		<b>0008</b>		<b>0007</b>		



Slim acero 0,20mm + Slim latón 0,20mm

Sit B/12/96

**SLIM DUO**

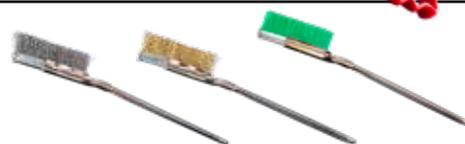
**0026**

Slim Inox 0,20mm + Slim Nailon

Sit B/12/96

**SLIM DUO**

**0027**



### Escobas limpia tubos en blíster

Inox

D mm	Espiga mm	MAX RPM	Línea de producto		ART	0,30mm	
						Ref	€
28	25	500	Sit	B/12/96	<b>B ST</b>	<b>0450</b>	



### Box mixtos para mini-amoladora

Contenido		Ref	€
4 TU71 M14 (Ref 0240) + 4 T80 M14 (Ref 0127) + 4 CZ95 M14 (Ref 0309) + 4 C090 M14 (Ref 0173)	1/4	<b>0360</b>	
4 TZ70 M14 (Ref 0325) + 4 TE80 M14 (Ref 0105) + 4 CZ95 M14 (Ref 0309) + 4 C090 E M14 (Ref 0106)	1/4	<b>0361</b>	
1 TZ70 XLK (Ref 6000) + 1 T80 XLK (Ref 6002) + 1 CZ95 XLK (Ref 6004) + 1 C090 XLK (Ref 6016)	1/4	<b>6020</b>	<b>NEW</b>



### Box mixtos taladro

Contenido		ART	Ref	€
8 G50 (Ref 0887) + 8 G60 (Ref 0888) + 8 TE50 (Ref 0660) + 8 TE75 (Ref 0661) + 8 PE20 (Ref 0795)	1/8	<b>SUPER 5 40pz</b>	<b>0895</b>	
2 G75A (Ref 0609) + 2 G75B (Ref 0619) + 2 G100A (Ref 0611) + 2 G100B (Ref 0621) + 2 T50A (Ref 0613) + 2 T50B (Ref 0623) + 2 T75A (Ref 0615) + 2 T75B (Ref 0625) + 2 P20 A (Ref 0617) + 2 P20B (Ref 0627)	1/8	<b>BOX ABRASIT 20pz</b>	<b>0645</b>	
4 GG52HEX (Ref 0864) + 4 T60HEX (Ref 0656) + 4 P24HEX (Ref 0824)	1/8	<b>BOX HEX 12pz</b>	<b>0897</b>	
5 Clepsydra Acero (Ref 0880) + 1 Clepsydra Inox (Ref 0891) + 1 Clepsydra Latón (Ref 0883) + 1 Clepsydra Nailon (Ref 0893)	1/8	<b>BOX CLEPSYDRA 8pz</b>	<b>0338</b>	<b>NEW</b>





# > Soluciones técnicas

SIT ha acumulado a lo largo de los años una gran experiencia en el desarrollo y la ingeniería de soluciones personalizadas que responden a las exigencias específicas de sus clientes. En los cepillos especiales se reflejan el alma técnica, la experiencia y la curiosidad del equipo de SIT para apoyar al cliente a la hora de buscar una solución realmente personalizada.

Algunos de los diferentes tipos de cepillos industriales se muestran en «Modalidades de Construcción». Estos cepillos se utilizan en sectores industriales muy variados, caracterizado cada uno de ellos por sus propias exigencias y peculiaridades. En «Aplicaciones Industriales» se muestran algunas de las principales aplicaciones de los clientes SIT.



**Espirales y cepillos de rodillo**



**Cepillos de anillo**



**Rodillos Máster**



**Cepillos punzonados**



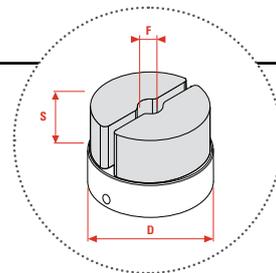


# SOLUCIONES TÉCNICAS

CERAMIX

## > Cepillos compuestos de disco

Los cepillos compuestos de disco constituyen una herramienta de cepillado robusta y de alta eficiencia. Las mayores densidades de filamento permiten un cepillado más agresivo y hacen que el cepillo sea ideal para obtener la máxima productividad. Están disponibles diversos diseños de filamento para aplicaciones que requieren la máxima densidad (diseño en forma de gota) o menor densidad (diseño insertado) o con configuraciones especiales. Diseñados para el montaje en centros de trabajo de control numérico o en otras herramientas y maquinarias.



### Cepillos de disco

Nailon abrasivo cerámico

D mm	F mm	S mm	MAX RPM	Diseño		1mm 80gr		1mm 120gr		Adaptador	
						Ref	€	Ref	€	Ref	€
102	22	38	2500	Insertado	1	<b>0571</b>		<b>0570</b>		<b>0578</b>	
102	22	38	2500	De gota	1	<b>0575</b>		<b>0574</b>		<b>0578</b>	
152	22	38	2000	Insertado	1	<b>0573</b>		<b>0572</b>		<b>0579</b>	
152	22	38	2000	De gota	1	<b>0577</b>		<b>0576</b>		<b>0580</b>	



### Cepillos de mini disco

Nailon abrasivo cerámico

D mm	F mm	S mm	MAX RPM		1mm 80gr		1,4mm 80gr		1mm 120gr		Adaptador	
					Ref	€	Ref	€	Ref	€	Ref	€
51	10	32	4500	1	<b>0582</b>		<b>0583</b>		<b>0581</b>		<b>0587</b>	
76	10	32	4500	1	<b>0585</b>		<b>0586</b>		<b>0584</b>		<b>0587</b>	

Ejes adaptadores para cepillos de disco y mini disco con pernos de centrado y arrastre, espiga de 12 mm de diámetro (ref 0587) o 19 mm (otras ref) con orificio pasante para el fluido lubricante refrigerante.



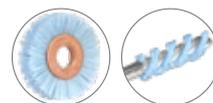
### Cepillos de disco para mandril porta fresa

Nailon abrasivo cerámico

D mm	F mm	S mm	MAX RPM	Diseño		1mm 80gr		1mm 120gr	
						Ref	€	Ref	€
51	19	38	2500	Grueso	1	<b>0590</b>			
152	32	38	2500	Grueso	1	<b>0592</b>		<b>0591</b>	
152	32	38	2500	Insertado	1	<b>0589</b>		<b>0588</b>	

Para mayor información sobre los cepillos compuestos, los parámetros operativos y el filamento abrasivo cerámico, pida una copia del catálogo general SIT.

Están disponibles otros cepillos con filamento abrasivo cerámico, pensados para desbarbado en el interior del centro de trabajo, en la categoría "Circulares para esmeriladora" en la pág. 56 y en la categoría "Escobillas" en la pág. 75.



### APLICACIONES

Desbarbar componentes moldeados. Desbarbar componentes del sector aeronáutico. Desbarbar componentes fresados frontalmente. Redondear marcas de rectificadas. Mejorar el acabado de la superficie. Desbarbar y acabar llantas de aluminio (grano 46)

MIRE EL VÍDEO



sitbrush.tv/cnc



# SOLUCIONES TÉCNICAS

## > Aplicaciones industriales

### Tratamiento de aleaciones ligeras y aplicaciones de nailon abrasivo

Eliminar rebabas, redondear aristas. Desbarbar y radiar orificios. Satar perfiles extrudidos de aluminio y de aleaciones ligeras. Acabados superficiales. Cepillos para centros de trabajo. Disponibles filamentos abrasivos especiales cargados con grano de cerámica o diamante.



### Cepillos para la laminación

Cepillos para instalaciones de laminación. Decapar y lavar chapas de acero, inox y metales no ferrosos. Limpiar cilindros de laminación. Acabado superficial que va de la eliminación intensa al pulido. Filamento de sección circular o rectangular. Altísima densidad. Equilibrado dinámico.



### Unidades de cepillado para cintas transportadoras

Unidades de cepillado para la limpieza continua de las cintas transportadoras. Limpiar superficies móviles. Eliminar materiales húmedos o secos, reduciendo los costes de mantenimiento. Aplicables a cualquier tipo y dimensión de cinta. Presión y potencia regulables. Suministro de cepillo individual o de unidad de cepillado con estructura y motor.



### Cepillos para desbarbado de tubos

Cepillos para desbarbadoras manuales y automáticas. Eliminar rebabas y residuos de elaboración derivados del corte de tubos y perfiles simples y complejos. Cepillos de espiral o de anillos. De alambre ondulado o de mazos retorcidos de acero, acero inoxidable, nailon abrasivo.





## SOLUCIONES TÉCNICAS

### > Aplicaciones industriales



#### Cepillos para el sector Pipeline

Cepillos para el cut back. Eliminar revestimientos. Rodillos motores para desplazar tubos. Preparar soldaduras y limpiar cordones de soldadura. Cepillos para tubos cementados (proyección de hormigón). Eliminar herrumbre y limpiar. Cepillos circulares con mazos de alambres retorcidos y vulcanizados.



#### Cepillos para la reconstrucción de neumáticos

Cepillos para pulidoras. Limpiar superficies y laterales de la carcasa. Strip lineales para estanquidad de humos y polvo. Cepillar bandas de rodadura premoldeadas. Pasar el rodillo y aplicar el sustrato. Limpiar moldes de vulcanización. Preparar la reparación de la carcasa. Cepillos de cordel de acero con latón LIZ.



#### Cepillos para la fundición

Cepillos para limpiar estribos eliminando los residuos de tierra. Limpiar carruseles y carcasas. Limpiar moldes de coquillas. Limpiar pesos. Alambres de acero de mazos retorcidos intercambiables.



#### Cepillos para madera y máquinas cepilladoras

Cepillos para pulidoras. Envejecer, distribuir pinturas, desempolvar. Cepillos de alambre metálico, de nailon abrasivo, de fibra vegetal (tampico), de crin de caballo.



# ¿Quiere tener información detallada de su solución?

Acceda a

[www.sitbrush.com/technical-solutions](http://www.sitbrush.com/technical-solutions)

o bien llámenos al +34 610113733



# REFERENCIAS

## BARCODE EAN-13

	IT	SIT	EAN
Ref 0063	80	06581	<b>000639</b>
Ref 0628	80	06581	<b>606282</b>

Los artículos con la Ref roja están para entrega inmediata.

REF	€	Kg/pcs	EAN	pag
0005	B/12/96	0,19	600051	70
0006	B/12/96	0,19	600068	70
0007	B/12/96	0,20	600075	70
0008	B/12/96	0,17	600082	70
0010	1/8	3,25	000103	70
0011	1/8	3,43	000110	70
0012	1/8	3,50	000127	70
0013	1/8	2,70	000134	70
0014	1/8	2,36	000141	70
0015	1/8	4,45	000158	71
0016	1/8	4,08	000165	71
0017	1/8	2,93	000172	70
0023	1/8	4,45	000233	71
0026	B/12/96	0,15	600266	73
0027	B/12/96	0,14	600273	73
0048	1/36	0,28	000486	53
0049	1/32	0,30	000493	53
0050	1/36	0,28	000509	53
0051	1/36	0,30	000516	53
0053	1/36	0,37	000530	53
0054	1/32	0,35	000547	53
0055	1/32	0,45	000554	53
0056	1/32	0,57	000561	53
0058	1/16	0,59	000585	53
0059	1/16	0,72	000592	53
0060	1/16	0,79	000608	53
0061	1/16	0,72	000615	53
0062	1/16	0,48	000622	56
0063	1/16	0,73	000639	53
0064	1/16	0,98	000646	53
0065	1/16	0,87	000653	53
0067	1/10	0,72	000677	53
0068	1/10	0,96	000684	53
0069	1/10	0,78	000691	53
0071	1/10	1,11	000714	53
0072	1/10	0,85	000721	53
0073	1/10	1,00	000738	53
0074	1/10	1,08	000745	53
0075	1/10	1,00	000752	53
0076	1/10	0,69	000769	56
0077	1/10	0,98	000776	53
0078	1/10	1,11	000783	53
0079	1/10	1,32	000790	53
0080	1/10	1,40	000806	53
0082	2	1,55	000820	53
0083	2	1,62	000837	53
0085	2	1,70	000851	53
0086	1	3,05	000868	54
0087	1	3,00	000875	54
0089	1	3,53	000899	54
0095	1	2,50	000950	54
0101	B/6/48	0,27	601010	55
0103	12/48	0,21	001032	20
0105	10/40	0,24	001056	20
0106	12/96	0,18	001063	24
0108	5/40	0,48	001087	20
0109	5/40	0,33	001094	20
0110	B/6/24	0,44	601102	20
0112	10/40	0,20	001124	24
0113	1/18	0,43	001131	19
0118	4/16	0,54	001186	20
0120	B/6/24	0,58	601201	20
0121	3/24	0,79	001216	20
0123	1/18	0,50	001230	19
0124	8/64	0,25	001247	20
0125	12/48	0,21	001254	18
0126	12/48	0,23	001261	18
0127	10/80	0,26	001278	18
0128	1/24	0,29	001285	18
0129	1/24	0,22	001292	18
0130	1/24	0,28	001308	18
0132	10/80	0,27	001322	18
0137	1/18	0,47	001377	19
0138	1/18	0,41	001384	19
0139	1/18	0,34	001391	19
0140	1/18	0,42	001407	19
0141	1/18	0,39	001414	19
0146	1/24	0,19	001469	18
0147	1/16	0,75	001476	19

REF	€	Kg/pcs	EAN	pag
0148	1/16	0,74	001483	19
0150	1/16	0,81	001506	19
0151	1/16	0,59	001513	19
0152	1/16	0,69	001520	19
0154	1/24	0,28	001544	18
0158	1/16	1,00	001582	19
0159	1/16	1,07	001599	19
0160	1/16	0,93	001605	19
0164	2/64	0,22	001643	27
0165	2/64	0,27	001650	28
0166	10/40	0,56	001667	28
0167	10/40	0,52	001674	27
0169	2/64	0,25	001698	28
0170	12/96	0,17	001704	42
0171	1/36	0,23	001711	23
0172	1/36	0,23	001728	23
0173	12/96	0,21	001735	23
0174	2/64	0,20	001742	27
0175	1/32	0,41	001759	23
0176	1/16	0,50	001766	23
0177	2/32	0,97	001773	28
0178	1/36	0,25	001780	23
0182	1	1,03	001827	68
0200	B/12/96	0,10	602000	41
0202	B/12/96	0,17	602024	41
0205	B/12/96	0,16	602055	36
0209	B/12/96	0,05	602093	46
0210	B/12/96	0,09	602109	46
0211	B/6/48	0,20	602116	40
0212	B/6/48	0,20	602123	42
0214	B/6/48	0,15	602147	55
0215	B/6/48	0,17	602154	55
0216	B/12/96	0,12	602161	36
0217	B/6/48	0,16	602178	34
0218	B/12/96	0,08	602185	36
0219	B/6/48	0,33	602192	35
0220	B/12/96	0,04	602208	36
0222	B/6/48	0,27	602222	24
0227	B/6/48	0,23	602277	41
0228	B/6/48	0,24	602284	20
0240	12/48	0,28	002404	15
0241	1/24	0,28	002411	15
0242	12/48	0,28	002428	15
0245	1/24	0,32	002459	15
0252	1/18	0,72	002527	16
0253	1/18	0,74	002534	16
0254	1/18	0,69	002541	16
0259	1/18	0,80	002596	16
0260	1/18	0,83	002602	16
0261	1/18	0,85	002619	16
0268	1/9	1,08	002688	16
0269	1/9	1,00	002695	16
0270	1/9	1,05	002701	16
0271	1/9	1,00	002718	16
0276	1/9	1,30	002763	16
0277	1/8	1,26	002770	16
0278	1/8	1,26	002787	16
0279	1/8	1,20	002794	16
0280	1/12	0,26	002800	15
0284	1/8	1,65	002848	16
0298	1/8	0,66	002985	91
0300	12/96	0,13	003005	38
0301	B/6/48	0,17	603014	38
0302	12/96	0,16	003029	38
0303	12/96	0,14	003036	40
0304	B/6/48	0,17	603045	40
0305	12/96	0,19	003050	38
0306	B/6/48	0,18	603069	42
0307	12/96	0,15	003074	42
0308	1/36	0,26	003081	22
0309	12/48	0,24	003098	22
0310	12/96	0,14	003104	40
0312	1/36	0,27	003128	22
0315	1/32	0,48	003159	22
0316	1/16	0,74	003166	22
0317	1/8	0,99	003173	91
0318	12/96	0,13	003180	38
0319	1/8	1,32	003197	91
0320	B/6/24	0,53	603205	17
0321	1/8	0,60	003210	91
0322	B/6/18	0,93	603229	17
0323	1/24	0,50	003234	17
0325	12/48	0,25	003258	17
0326	12/48	0,28	003265	17
0328	6/24	0,58	003289	17
0330	3/12	0,84	003302	17
0332	12/48	0,29	003326	17
0334	1/18	0,55	003340	16
0335	12/48	0,29	003357	17

REF	€	Kg/pcs	EAN	pag
0338	1/4	1,65	003388	51
0351	1/32	0,43	003517	22
0352	1/32	0,45	003524	22
0353	1	3,80	003531	91
0354	1/18	0,62	003548	16
0355	1	2,80	003555	91
0360	1/4	3,80	003609	30
0361	1/4	3,74	003616	30
0362	B/6/48	0,23	603625	101
0363	B/6/48	0,34	603632	101
0370	B/6/48	0,03	003708	50-101
0401	12/96	0,05	004019	37
0402	B/6/48	0,09	604028	37
0404	B/6/48	0,16	604042	63
0405	10	0,08	004057	63
0406	10	0,20	004064	63
0407	10	0,27	004071	63
0408	1	0,11	004088	63
0409	1	0,11	004095	63
0410	B/6/48	0,09	604103	37
0411	B/6/48	0,17	604110	37
0416	25/100	0,04	004163	37
0417	25/100	0,03	004170	37
0418	10/80	0,10	004187	37
0419	10/80	0,11	004194	37
0420	10/80	0,20	004200	37
0421	10/80	0,17	004217	37
0422	10	0,22	004224	63
0423	10	0,21	004231	63
0424	3	0,49	004248	63
0425	3	0,38	004255	63
0428	3	0,77	004286	63
0429	3	0,56	004293	63
0433	5/40	0,04	004330	95
0435	10/80	0,05	004354	37
0436	10/80	0,13	004361	37
0442	10/80	0,04	004422	95
0443	10/40	0,09	004439	95
0448	10/120	0,07	004484	95
0449	12/144	0,10	004491	95
0450	B/12/96	0,05	604509	84
0454	10/80	0,10	004545	94
0455	10/80	0,09	004552	94
0456	10/80	0,08	004569	94
0466	10/80	0,08	004668	94
0467	10/80	0,08	004675	94
0468	10/80	0,07	004682	94
0470	10/80	0,02	004705	37
0472	10/80	0,05	004729	37
0473	10/80	0,05	004736	37
0474	10/80	0,05	004743	37
0475	10/80	0,07	004750	37
0476	10/80	0,06	004767	37
0477	10/80	0,07	004774	37
0478	10/80	0,08	004781	37
0479	10/80	0,09	004798	37
0480	10/80	0,08	004804	37
0486	10/80	0,11	004866	94
0487	10/80	0,11	004873	94
0488	10/80	0,09	004880	94
0490	10/80	0,09	004903	94
0492	10/80	0,07	004927	94
0493	10/80	0,11	004934	94
0494	10/80	0,11	004941	94
0495	10/80	0,10	004958	94
0496	10/80	0,09	004965	94
0497	10/80	0,11		



REF	€		Kg/pcs	EAN	pag
0524		1/10	1,70	005245	57
0525		1/10	1,70	005252	57
0526		1/9	2,33	005269	57
0527		1/9	2,22	005276	57
0528		1	1,61	005283	57
0530		1	2,65	005306	57
0531		1	2,75	005313	57
0532		1	3,70	005320	57
0533		1	3,60	005337	57
0535		10/40	0,31	005351	27
0536		12/48	0,25	005368	27
0539		12/96	0,18	005399	26
0540		12/96	0,18	005405	26
0541		12/48	0,25	005412	27
0542		12/48	0,24	005429	27
0543		12/48	0,25	005436	27
0544		12/48	0,23	005443	27
0545		10/40	0,31	005450	27
0546		10/40	0,25	005467	27
0547		10/40	0,31	005474	27
0548		10/40	0,26	005481	27
0549		10/40	0,43	005498	27
0550		10/40	0,40	005504	27
0551		6/24	0,75	005511	26
0553		12/48	0,36	005535	27
0556		10/40	0,37	005566	26
0560		12/96	0,18	005603	27
0561		12/96	0,18	005610	27
0562		12/96	0,18	005627	27
0563		12/96	0,18	005634	27
0564		6/24	0,55	005641	26
0565		6/24	0,54	005658	26
0568		1	1,90	005689	57
0570		1	0,23	005702	104
0571		1	0,23	005719	104
0572		1	0,48	005726	104
0573		1	0,48	005733	104
0574		1	0,24	005740	104
0575		1	0,24	005757	104
0576		1	0,58	005764	104
0577		1	0,58	005771	104
0578		1	0,36	005788	104
0579		1	0,73	005795	104
0580		1	1,03	005801	104
0581		1	0,10	005818	104
0582		1	0,10	005825	104
0583		1	0,10	005832	104
0584		1	0,25	005849	104
0585		1	0,25	005856	104
0586		1	0,25	005863	104
0587		1	0,12	005870	104
0588		1	0,76	005887	104
0589		1	0,76	005894	104
0590		1	0,10	005900	104
0591		1	0,96	005917	104
0592		1	0,96	005924	104
0593		1	0,33	005931	56
0594		1	0,07	005948	56
0595		1	0,07	005955	56
0596		1	0,33	005962	56
0597		1	0,33	005979	56
0609		24/192	0,07	006099	36
0610		B/6/48	0,11	606107	36
0611		14/112	0,10	006112	36
0612		B/6/48	0,14	606121	36
0613		24/192	0,05	006136	41
0614		B/6/48	0,09	606145	41
0615		15/120	0,10	006150	41
0616		B/6/48	0,15	606169	41
0617		20/160	0,04	006174	46
0618		B/6/48	0,06	606183	46
0619		24/192	0,07	006198	36
0620		B/6/48	0,11	606206	36
0621		14/112	0,10	006211	36
0622		B/6/48	0,13	606220	36
0623		24/192	0,05	006235	41
0624		B/6/48	0,09	606244	41
0625		15/120	0,10	006259	41
0626		B/6/48	0,14	606268	41
0627		20/160	0,04	006273	46
0628		B/6/48	0,06	606282	46
0645		1/8	1,16	006457	51
0650		12/96	0,10	006501	40
0652		12/96	0,11	006525	40
0653		12/96	0,08	006532	40
0654		12/96	0,13	006549	40
0655		12/96	0,17	006556	40
0656		12/96	0,15	006563	40
0657		12/96	0,17	006570	40

REF	€		Kg/pcs	EAN	pag
0660		30/240	0,07	006600	41
0661		12/96	0,13	006617	41
0690		4/36	0,08	006907	56
0691		4/24	0,06	006914	56
0692		1/24	0,09	006921	56
0693		4/12	0,11	006938	56
0703		5/40	0,10	007034	55
0704		5/40	0,28	007041	55
0705		B/6/48	0,38	607050	55
0708		5/40	0,11	007089	55
0709		5/40	0,32	007096	55
0710		B/6/48	0,37	607104	55
0713		5/20	0,33	007133	55
0714		5/20	0,52	007140	55
0715		B/6/48	0,59	607159	55
0716		4/16	0,64	007164	55
0719		4/16	0,72	007195	55
0721		2	1,00	007218	55
0722		2	0,72	007225	55
0723		2	0,90	007232	55
0724		1	0,79	007249	55
0725		B/6/48	0,27	607258	20
0730		B/6/48	0,32	607302	15
0731		B/6/48	0,29	607319	15
0740		B/6/48	0,30	607401	17
0745		B/6/48	0,22	607456	24
0746		B/6/48	0,23	607463	24
0760		B/6/48	0,25	607609	22
0761		B/6/48	0,28	607616	22
0768		6/48	0,18	007683	32
0771		1/6	0,56	007713	65
0772		1/6	0,54	007720	65
0773		1/6	0,53	007737	65
0775		1/6	1,27	007751	65
0776		1/6	1,00	007768	65
0777		1/6	1,00	007775	65
0778		1	0,24	007782	67
0779		1	0,34	007799	67
0781		1/6	1,30	007812	65
0782		1/6	0,48	007829	67
0783		1/6	0,45	007836	67
0784		1/6	0,45	007843	67
0786		1/6	1,02	007867	65
0787		1/6	0,53	007874	67
0789		12/96	0,10	007898	38
0790		12/96	0,04	007904	38
0791		12/96	0,05	007911	38
0792		12/96	0,06	007928	38
0793		12/96	0,08	007935	45
0794		48/384	0,03	007942	46
0795		48/192	0,07	007959	46
0796		48/192	0,07	007966	46
0797		12/96	0,07	007973	45
0798		1	0,22	007980	67
0800		12/96	0,01	008000	44
0801		12/96	0,02	008017	44
0802		12/96	0,02	008024	44
0803		12/96	0,02	008031	48
0804		12/96	0,02	008048	44
0805		12/96	0,02	008055	44
0806		12/96	0,03	008062	44
0807		12/96	0,04	008079	44
0808		12/96	0,02	008086	48
0810		12/96	0,05	008109	44
0811		12/96	0,04	008116	44
0812		12/96	0,04	008123	44
0813		12/96	0,06	008130	44
0814		12/96	0,06	008147	44
0815		12/96	0,05	008154	48
0816		12/96	0,05	008161	48
0817		12/96	0,07	008178	44
0818		12/96	0,06	008185	44
0819		12/96	0,06	008192	44
0820		12/96	0,08	008208	44
0821		12/96	0,07	008215	44
0822		12/96	0,10	008222	44
0823		12/96	0,10	008239	44
0824		12/96	0,07	008246	45
0825		12/96	0,05	008253	44
0826		12/96	0,07	008260	44
0827		12	0,12	008277	47
0828		24	0,05	008284	47
0829		24/288	0,05	008291	47-61
0830		12/96	0,03	008307	48
0831		12/96	0,04	008314	47
0832		12/96	0,06	008321	47
0833		12/96	0,10	008338	47
0834		12/96	0,04	008345	47
0835		12/96	0,04	008352	47

REF	€		Kg/pcs	EAN	pag
0836		12/96	0,05	008369	47
0837		12/96	0,05	008376	49
0838		12/96	0,03	008383	48
0839		12/96	0,07	008390	49
0840		12/96	0,07	008406	49
0841		12/96	0,08	008413	49
0842		12/96	0,04	008420	48
0843		12/96	0,07	008437	44
0844		12/96	0,11	008444	49
0845		12/96	0,11	008451	49
0846		12/96	0,12	008468	49
0847		12/96	0,09	008475	44
0848		12/96	0,05	008482	34
0850		12/96	0,06	008505	34
0851		12/96	0,08	008512	34
0852		12/96	0,04	008529	48
0853		12/96	0,09	008536	34
0854		12/96	0,11	008543	35
0855		12/96	0,08	008550	34
0856		12/96	0,07	008567	34
0857		12/96	0,10	008574	34
0858		36/144	0,12	008581	34
0859		12/96	0,12	008598	34
0860		36/144	0,14	008604	34
0861		12/96	0,13	008611	34
0862		12/96	0,08	008628	34
0863		12/96	0,11	008635	34
0864		12/96	0,07	008642	35
0865		12/96	0,13	008659	34
0866		10/40	0,26	008666	35
0867		12/96	0,08	008673	34
0868		12/96	0,08	008680	34
0869		12/96	0,12	008697	34
0870		1/24	0,30	008703	33
0871		12/96	0,15	008710	34
0872		12/96	0,02	008727	48
0873					

REF	€		Kg/pcs	EAN	pag
0937		1/18	0,85	009373	16
0938		1/9	1,05	009380	16
0939		1/8	1,29	009397	16
0940		B/6/48	0,20	609405	42
0941		12/96	0,17	009410	42
0943		B/6/48	0,28	609436	15
0945		B/6/48	0,23	609450	23
0946		1/36	0,22	009465	23
0948		1/36	0,27	009489	22
0949		B/6/48	0,27	609498	22
0950		B/6/48	0,25	609504	22
0951		1/36	0,23	009519	22
0952		12/96	0,04	009526	48
0953		12/96	0,02	009533	44
0954		12/96	0,02	009540	44
0955		B/6/48	0,04	609559	44
0956		12/96	0,03	009564	44
0957		12/96	0,04	009571	44
0958		1/36	0,21	009588	23
0959		12/96	0,05	009595	49
0960		B/6/48	0,07	609603	46
0961		12/96	0,06	009618	44
0962		12/96	0,06	009625	44
0963		12/96	0,07	009632	49
0964		12/96	0,07	009649	49
0965		B/6/48	0,09	609658	36
0966		12/96	0,08	009663	34
0967		12/96	0,09	009670	34
0968		12/96	0,10	009687	34
0969		12/96	0,12	009694	34
0970		B/6/48	0,11	609702	36
0971		12/96	0,11	009717	34
0972		12/96	0,12	009724	34
0973		12/96	0,12	009731	34
0974		12/96	0,15	009748	34
0975		B/6/48	0,14	609757	36
0976		12/96	0,15	009762	35
0977		12/96	0,17	009779	35
0978		12/96	0,17	009786	36
0979		12/96	0,17	009793	35
0980		B/6/48	0,12	609801	41
0981		12/96	0,09	009816	44
0982		12/96	0,11	009823	49
0983		12/96	0,11	009830	49
0984		12/96	0,11	009847	40
0985		B/6/48	0,15	609856	41
0986		12/96	0,16	009861	40
0987		12/96	0,13	009878	40
0988		12/96	0,13	009885	40
0990		B/6/48	0,34	609900	101
0993		12/96	0,07	009939	44
0994		2/24	0,23	009946	33
0996		1/16	0,67	009960	53
0997		1/10	0,95	009977	53
0998		12/96	0,09	009984	44
0999		12/96	0,12	009991	34
1013		2	0,03	010133	58
1014		2	0,02	010140	58
1015		2	0,02	010157	58
1017		2	0,02	010171	58
1018		2	0,01	010188	58
1019		2	0,01	010195	58
1020		2	0,01	010201	58
1021		2	0,01	010218	58
1022		2	0,01	010225	58
1023		2	0,01	010232	58
1024		2	0,02	010249	58
1025		2	0,01	010256	58
1026		2	0,02	010263	58
1028		2	0,05	010287	58
1029		2	0,05	010294	58
1030		2	0,07	010300	58
1031		2	0,07	010317	58
1032		2	0,07	010324	58
1033		2	0,02	010331	58
1034		2	0,07	010348	58
1035		2	0,10	010355	58
1036		2	0,10	010362	58
1037		2	0,10	010379	58
1038		2	0,01	010386	58
1039		2	0,01	010393	58
1040		2	0,01	010409	58
1041		2	0,01	010416	58
1042		2	0,01	010423	58
1043		2	0,01	010430	58
1046		2	0,10	010461	58
1047		2	0,10	010478	58
1048		2	0,10	010485	58
1049		2	0,10	010492	58

REF	€		Kg/pcs	EAN	pag
1050		2	0,10	010508	58
1051		2	0,10	010515	58
1052		2	0,10	010522	58
1053		2	0,01	010539	58
1054		2	0,01	010546	58
1055		2	0,01	010553	58
1056		2	0,01	010560	58
1057		2	0,10	010577	58
1058		2	0,10	010584	58
1059		1	0,05	010591	58
1060		2	0,01	010607	58
1062		1	0,03	010621	4
1070		2	0,10	010706	58
1077		1	0,05	010775	96
1078		1	0,10	010782	96
1080		1	0,24	010805	96
1081		1	0,25	010812	96
1083		1	0,31	010836	96
1084		1	0,35	010843	96
1085		1	0,35	010850	96
1086		1	0,34	010867	96
1087		1	0,55	010874	96
1088		1	0,57	010881	96
1089		1	0,57	010898	96
1090		1	0,58	010904	96
1091		1	0,58	010911	96
1092		1	0,70	010928	96
1093		1	0,64	010935	96
1094		1	0,64	010942	96
1095		1	0,64	010959	96
1300		10	0,01	013004	75
1301		10	0,01	013011	75
1302		10	0,01	013028	75
1303		10	0,01	013035	75
1304		10	0,01	013042	75
1305		10	0,01	013059	75
1306		10	0,01	013066	75
1307		10	0,01	013073	75
1308		10	0,01	013080	75
1309		10	0,01	013097	75
1310		10	0,01	013103	75
1311		10	0,01	013110	75
1312		10	0,01	013127	75
1313		10	0,02	013134	75
1314		10	0,02	013141	75
1315		10	0,02	013158	75
1316		10	0,02	013165	75
1317		10	0,02	013172	75
1318		10	0,02	013189	75
1319		10	0,02	013196	75
1320		10	0,03	013202	75
1321		10	0,03	013219	75
1322		10	0,03	013226	75
1323		10	0,03	013233	75
1324		10	0,03	013240	75
1325		10	0,03	013257	75
1326		10	0,03	013264	75
1334		10	0,01	013349	75
1337		10	0,01	013370	75
1340		10	0,01	013400	76
1341		10	0,02	013417	76
1342		10	0,02	013424	76
1343		10	0,02	013431	76
1344		10	0,02	013448	76
1345		10	0,02	013455	76
1346		10	0,06	013462	76
1347		10	0,09	013479	76
1348		10	0,10	013486	76
1349		10	0,11	013493	76
1350		10	0,13	013509	76
1359		1/6	0,72	013592	67
1360		1/6	0,74	013608	67
1361		1/6	1,16	013615	67
1362		1/6	1,10	013622	67
1363		1/6	1,19	013639	67
1368		1/6	0,79	013684	67
1369		1/6	0,56	013691	67
1370		1/6	0,55	013707	67
1371		1/6	0,83	013714	67
1372		1/6	0,86	013721	67
1373		1	0,01	013738	67
1374		1/6	0,43	013745	67
1375		1/6	0,45	013752	67
1376		1/6	0,45	013769	67
1377		1/6	0,47	013776	67
1386		1	1,50	013868	66
1387		1	1,92	013875	66
1388		1/6	0,75	013882	67
1389		1/6	0,74	013899	67

REF	€		Kg/pcs	EAN	pag
1400		10/120	0,02	014001	61
1401		10/120	0,03	014018	61
1402		10/120	0,03	014025	61
1403		10/80	0,04	014032	61
1404		10/80	0,05	014049	61
1405		1	0,03	014056	62
1406		10/80	0,07	014063	61
1407		10/40	0,08	014070	61
1408		10/80	0,07	014087	61
1409		10/80	0,06	014094	61
1410		10/80	0,10	014100	61
1412		10/40	0,11	014124	61
1413		10/40	0,12	014131	61
1414		10/40	0,58	014148	61
1415		10	0,13	014155	61
1416		10	0,13	014162	61
1418		10	0,14	014186	61
1419		10	0,08	014193	61
1420		10	0,01	014209	61
1421		10	0,08	014216	61
1422		10	0,16	014223	61
1423		10	0,17	014230	61
1424		10	0,15	014247	61
1426		5	0,19	014261	62
1430		5	0,17	014308	62
1431		1	0,10	014315	62
1433		5	0,25	014339	62
1434		5	0,25	014346	62
1437		5	0,25	014377	62
1438		1	0,12	014384	62
1439		1	0,14	014391	62
1440		1	0,50	014407	62
1441		1	0,34	014414	62
1442		1	0,34	014421	62
1445		1	0,34	014452	62
1446		1	0,34	014469	62
1447		1	0,58	014476	62
1448		1	0,93	014483	62
1449		1	0,55	014490	62
1450		1	0,55	014506	62
1453		1	0,55	014537	62
1454		1	0,55	014544	62
1455		1	0,55	014551	62
1456		1	0,60	014568	62
1461		1	0,19	014612	62
1462		1	0,30	014629	62
1466		5	0,27	014667	62
1467		5	0,28	014674	62
1468		5	0,27	014681	62
1519		1	0,14	015190	62
1521		1	0,14	0152	



REF	€		Kg/pcs	EAN	pag
1820		24	0,02	018207	73
1822		24	0,02	018221	73
1823		12	0,12	018238	72
1824		1	0,78	018245	92
1831		1	0,73	018313	92
1832		1	1,10	018320	92
1833		12	0,65	018337	92
1837		1	1,08	018375	92
1839		12	0,80	018399	92
1840		12	0,10	018405	72
1841		9	0,38	018412	93
1842		6	0,31	018429	80
1844		5	0,41	018443	93
1845		6	0,50	018450	82
1847		6	0,64	018474	80
1848		5	0,34	018481	81
1849		6	0,30	018498	80
1850		6	0,20	018504	80
1852		6	0,33	018528	80
1854		6	0,38	018542	80
1856		6	0,44	018566	80
1858		6	0,50	018580	80
1859		6	0,68	018597	80
1860		6	0,21	018603	80
1861		6	0,23	018610	80
1862		6	0,41	018627	80
1864		6	0,46	018641	80
1866		6	0,56	018665	80
1868		6	0,42	018689	80
1870		6	0,62	018702	80
1872		25	0,16	018726	81
1873		25	0,21	018733	81
1874		25	0,24	018740	81
1875		5	0,28	018757	81
1876		1/25	0,28	018764	81
1877		12	0,15	018771	72
1878		12	1,30	018788	81
1880		1	0,90	018801	81
1881		12	1,70	018818	81
1882		5	0,21	018825	81
1883		6	0,66	018832	80
1885		6	0,72	018856	80
1886		6	0,58	018863	80
1887		6	0,68	018870	80
1891		6	0,17	018917	80
1892		6	0,18	018924	80
1893		6	0,15	018931	80
1894		6	0,17	018948	80
1895		6	0,33	018955	82
1897		6	0,39	018979	82
1899		6	0,13	018993	80
1900		12	0,07	019006	79
1901		12	0,08	019013	79
1902		12	0,10	019020	79
1903		12	0,11	019037	79
1904		12	0,11	019044	79
1905		12	0,12	019051	79
1906		12	0,12	019068	79
1907		12	0,12	019075	79
1908		12	0,13	019082	79
1909		12	0,14	019099	79
1910		12	0,15	019105	79
1911		12	0,16	019112	79
1912		12	0,18	019129	79-83
1913		12	0,17	019136	79
1914		12	0,18	019143	79
1916		12	0,19	019167	79
1917		12	0,19	019174	79
1918		12	0,22	019181	79
1919		6	0,25	019198	79
1920		1	0,52	019204	79
1921		1	0,74	019211	79
1922		1	0,40	019228	79
1924		10/80	0,06	019242	77
1925		10/80	0,06	019259	77
1926		10/80	0,06	019266	77
1927		12	0,09	019273	77
1928		12	0,10	019280	77
1929		12	0,07	019297	77
1930		12	0,09	019303	77
1931		12	0,07	019310	77
1932		25	0,03	019327	84
1933		12	0,06	019334	84
1934		6	0,51	019341	82
1935		25	0,15	019358	81
1936		1/12	0,04	019365	81-83
1938		12	0,10	019389	84
1940		6	0,20	019402	79
1941		6	0,29	019419	79

REF	€		Kg/pcs	EAN	pag
1942		6	0,31	019426	79
1943		6	0,34	019433	79
1944		6	0,40	019440	79
1945		6	0,43	019457	79
1948		12	1,30	019488	81
1949		1	0,65	019495	82
1950		12	0,05	019501	79
1951		12	0,09	019518	79
1952		12	0,09	019525	79
1953		12	0,10	019532	79
1954		12	0,10	019549	79
1955		12	0,10	019556	79
1956		12	0,11	019563	79
1957		12	0,13	019570	79
1958		12	0,12	019587	79
1959		12	0,13	019594	79
1960		12	0,13	019600	79
1961		12	0,13	019617	79
1962		12	0,13	019624	79-83
1963		12	0,14	019631	79
1964		12	0,14	019648	79
1966		12	0,14	019662	79
1967		12	0,16	019679	79
1968		12	0,17	019686	79
1969		6	0,17	019693	79
1972		12	0,10	019723	72
1973		12	0,32	019730	82
1974		1/6	0,50	019747	93
1975		1/4	0,50	019754	93
1976		12/120	0,80	019761	79
1977		12	0,09	019778	79
1978		6/72	0,10	019785	83
1979		12	0,08	019792	79
1981		12	0,09	019815	79
1982		12	0,36	019822	82
1983		12	0,14	019839	79
1985		12/120	0,80	019853	79
1986		12/120	0,80	019860	79
1987		12	0,11	019877	79-83
1988		6/72	0,24	019884	83
1989		12/120	0,80	019891	79
1990		12/120	0,80	019907	79
1991		12	0,12	019914	79
1992		12	0,13	019921	79
1993		1	0,18	019938	83
1994		12/120	0,80	019945	79
1995		1/12	0,15	019952	83
1997		1	0,04	019976	83
1998		1	0,23	019983	83
1999		6/72	0,02	019990	61-83
2000		6/48	0,02	020002	61-83
2001		6/48	0,02	020019	61-83
2006		6/24	0,09	020064	83
2012		12/48	0,31	020125	26
2013		12/48	0,32	020132	26
2060		12/96	0,18	020606	26
2061		12/96	0,18	020613	26
2096		10/40	0,33	020965	26
2097		10/40	0,36	020972	26
2099		10/40	0,36	020996	26
2108		10/40	0,43	021085	27
2109		10/40	0,40	021092	27
2153		5	2,40	021535	57
2171		6/24	0,54	021719	26
2172		6/24	0,59	021726	26
2198		1	2,65	021986	57
2199		1	2,65	021993	57
2223		1/18	0,45	022235	20
2233		1/16	0,60	022334	20
2333		1/18	0,75	023331	16
2397		1	2,62	023973	16
2430		1/32	0,42	024307	23
2433		1/16	0,48	024338	23
2463		1/32	0,79	024635	22
2464		1/16	0,73	024642	22
2465		1/32	0,48	024659	22
2466		1/32	0,35	024666	28
2467		1/32	0,35	024673	28
2468		1/32	0,31	024680	28
2469		1/32	0,33	024697	28
2470		6/24	0,42	024703	28
2471		6/24	0,48	024710	28
2475		6/24	0,50	024758	28
2476		6/24	0,54	024765	28
2480		6/24	0,44	024802	28
2481		6/24	0,42	024819	28
2485		6/24	0,50	024857	28
2486		6/24	0,58	024864	28
2489		10	0,02	024895	49

REF	€		Kg/pcs	EAN	pag
2490		10	0,08	024901	49
2493		10	0,01	024932	44
2495		12/96	0,07	024956	44
2496		12/96	0,06	024963	45
2501		6/24	0,35	025014	56
2502		12/96	0,06	025021	34
2503		6/24	0,33	025038	56
2504		12/96	0,05	025045	36
2505		12/96	0,06	025052	34
2506		12/96	0,06	025069	35
2508		12/96	0,08	025083	34
2509		6/24	0,32	025090	56
2510		12/96	0,09	025106	34
2512		12/96	0,06	025120	36
2513		12/96	0,11	025137	35
2514		12/96	0,06	025144	36
2516		12/96	0,06	025168	36
2518		12/96	0,07	025182	36
2520		12/96	0,09	025205	36
2522		12/96	0,07	025229	41
2526		12/96	0,09	025267	41
2528		12/96	0,06	025281	46
2543		12/48	0,21	025434	18
2549		1/24	0,29	025496	18
2551		1/24	0,26	025519	18
2555		1/18	0,48	025557	19
2556		1/18	0,48	025564	19
2560		1/32	0,38	025601	23
2562		1/36	0,22	025625	22
2563		1/32	0,47	025632	22
2567		12/48	0,25	025670	17
2574		1/24	0,30	025748	15
2581		12/96	0,18	025816	26
2587		12/48	0,26	025878	27
2591		12/48	0,30	025915	15
2595		1/18	0,84	025953	16
2596		1/18	0,85	025960	16
2602		1/8	1,26	026028	16
2606		1/16	0,76	026066	19
2607		1/16	0,72	026073	19
2614		10/40	0,31	026141	27
2801		10	0,01		

REF	€		Kg/pcs	EAN	pag
2850		10	0,04	028503	77
2851		10	0,06	028510	77
2852		10	0,08	028527	77
2853		6	0,03	028534	75
2854		6	0,04	028541	75
2855		6	0,05	028558	75
2905		1	0,58	029050	96
2906		1	0,58	029067	96
2907		1	0,58	029074	96
2930		1	0,05	029302	96
3145		12/96	0,01	031459	34
3146		12/96	0,02	031466	34
3151		36/144	0,07	031510	34
3155		2/12	0,33	031558	33
3240		1	0,35	032401	68
3241		1	0,35	032418	68
3242		1	0,35	032425	68
3243		1	0,38	032432	68
3244		1	0,64	032449	68
3245		1	0,64	032456	68
3246		1	0,65	032463	68
3247		1	0,64	032470	68
3260		1	0,27	032609	68
3261		1	0,27	032616	68
3262		1	0,27	032623	68
3263		1	0,28	032630	68
3264		1	0,42	032647	68
3265		1	0,42	032654	68
3501		10/100	0,01	035013	50
3502		10/100	0,01	035020	50
3503		10/100	0,01	035037	50
3504		10/100	0,01	035044	50
3505		10/100	0,01	035051	50
3506		10/100	0,01	035068	50
3511		10/100	0,01	035112	50
3512		10/100	0,01	035129	50
3513		10/100	0,01	035136	50
3514		10/100	0,01	035143	50
3521		10/100	0,01	035211	50
3522		10/100	0,01	035228	50
3523		10/100	0,01	035235	50
3524		10/100	0,01	035242	50
4240		1	0,23	042400	81
5000		2/16	0,045	050009	60
5001		2/16	0,05	050016	60
5002		2/16	0,05	050023	60
5003		2/16	0,05	050030	60
5004		2/16	0,05	050047	60
5005		2/16	0,05	050054	60
5006		2/16	0,05	050061	60
5007		2/16	0,05	050078	60
5008		2/16	0,05	050085	60
5009		2/16	0,05	050092	60
5010		2/16	0,01	050108	60
5011		2/16	0,01	050115	60
5012		2/16	0,01	050122	60
5013		2/16	0,01	050139	60
5014		2/16	0,01	050146	60
5015		2/16	0,01	050153	60
5016		2/16	0,01	050160	60
5017		2/16	0,01	050177	60
5018		2/16	0,01	050184	60
5019		2/16	0,01	050191	60
5020		2/16	0,01	050207	60
5021		2/16	0,01	050214	60
5022		2/16	0,01	050221	60
5023		2/16	0,01	050238	60
5024		2/16	0,01	050245	60
5025		2/16	0,01	050252	60
5026		2/16	0,01	050269	60
5027		2/16	0,01	050276	60
5028		2/16	0,01	050283	60
5029		2/16	0,01	050290	60
5030		2/16	0,09	050306	60
6000		1/18	0,35	060008	29
6001		1/18	0,35	060015	29
6002		1/18	0,30	060022	29
6003		1/18	0,30	060039	29
6004		1/36	0,27	060046	29
6005		1/36	0,27	060053	29
6008		1/32	0,39	060084	29
6009		1/32	0,39	060091	29
6010		1/32	0,44	060107	29
6011		1/32	0,44	060114	29
6012		1/32	0,35	060121	29
6013		1/32	0,35	060138	29
6014		1/18	0,35	060145	29
6015		1/18	0,35	060152	29
6016		1/36	0,21	060169	29

REF	€		Kg/pcs	EAN	pag
6017		1/36	0,21	060176	29
6020		1/4	1,85	060206	30
9058		1/16	0,50	090586	53
9060		1/16	0,66	090609	53
9072		1/10	0,83	090722	53
9074		1/10	0,97	090746	53
9082		2	1,34	090821	53
9111		1/36	0,37	091118	53
9119		1/32	0,44	091194	53
9125		1/16	0,54	091255	53
9128		1/16	0,47	091286	53
9129		1/16	0,52	091293	53
9134		1/16	0,66	091347	53
9152		1/10	0,54	091521	53
9155		1/10	0,78	091552	53
9158		1/10	0,83	091583	53
9176		1/10	0,61	091767	53
9177		1/10	0,72	091774	53
9182		1/10	1,20	091828	53
9188		1/10	1,08	091880	53
9194		1/10	1,23	091941	53
9210		1	3,81	092108	54
9234		1	0,11	092344	54
9235		1	4,80	092351	54
9258		1	5,20	092580	54
9259		1	5,20	092597	54
9603		1	1,20	096038	54
9606		1	0,80	096069	54
9609		1	1,70	096090	54
9611		1	1,89	096113	54
9619		1	2,65	096199	54
9624		1	5,00	096244	54
9630		1/24	0,27	096304	18
9631		1/18	0,44	096311	19
9632		1/16	0,76	096328	19
9634		12/96	0,17	096342	40
9635		12/96	0,18	096359	35
9638		1/32	0,45	096380	53
9639		1/16	0,61	096397	53
9640		1/10	0,84	096403	53
9916		1/16	0,97	099169	53
9921		1/10	0,93	099213	53
9923		2	1,34	099237	53

Los artículos con la Ref roja están para entrega inmediata.

#### REFERENCIAS STRIP

REF	m	Kg/m	EAN	pag
0002	25	0,14	000028	86
0004	25	0,18	000042	86
0009	25	0,08	000097	86
0024	25	0,11	000240	86
1099	25	0,08	010997	86
1105	250	0,08	011055	86
1106	250	0,08	011062	86
1107	125	0,10	011079	86
1108	125	0,11	011086	86
1119	125	0,14	011192	86
1120	125	0,15	011208	86
1121	125	0,17	011215	86
1122	125	0,17	011222	86
1123	125	0,18	011239	86
1124	62,5	0,24	011246	86
1125	62,5	0,25	011253	86
1126	62,5	0,26	011260	86
1127	25	0,10	011277	86
1128	25	0,15	011284	86
1129	1/25 pz	0,18	011291	85
1130	1/25 pz	0,12	011307	85
1131	1/25 pz	0,12	011314	85
1133	1/12 pz	0,27	011338	85
1134	1/12 pz	0,27	011345	85
1138	25	0,17	011383	86
1139	25	0,17	011390	86
1166	25	0,20	011666	86
1167	25	0,23	011673	86
1168	30	0,30	011680	89
1169	30	0,25	011697	89
1170	30	0,50	011703	89
1171	30	0,25	011710	89
1172	30	0,48	011727	89
1173	30	0,50	011734	89
1174	30	1,10	011741	89
1175	30	0,50	011758	89
1176	30	0,47	011765	89

REF	€/m	m	Kg/m	EAN	pag
1178		30	0,58	011789	89
1179		30	0,55	011796	89
1180		30	0,37	011802	89
1181		30	0,34	011819	89
1182		30	0,63	011826	89
1183		30	0,38	011833	89
1184		30	0,72	011840	89
1185		20	0,40	011857	89
1186		20	0,38	011864	89
1187		30	0,73	011871	89
1188		30	0,63	011888	89
1189		30	0,95	011895	89
1190		30	0,95	011901	89
1191		30	0,94	011918	89
1192		30	1,30	011925	89
1193		20	1,30	011932	89
1194		30	1,70	011949	89
1195		30	0,92	011956	89
1196		30	1,22	011963	89
1197		30	0,98	011970	90
1198		30	1,21	011987	90
1199		30	1,38	011994	90
1200		30	1,85	012007	90
1201		30	1,85	012014	90
1202		30	0,96	012021	90
1204		1/10 pz	1,90 / pz	012045	90
1205		1/10 pz	2,62 / pz	012052	90
1210		125	0,11	012106	86
1211		125	0,14	012113	86
1212		62,5	0,21	012120	86
1215		100	0,05	012151	86
1218		25	0,11	012182	87
1219		100	0,06	012199	86
1220		30	0,05	012205	88
1221		30	0,04	012212	88
1222		30	0,05	012229	88
1223		30	0,08	012236	88
1224		30	0,20	012243	88
1225		30	0,09	012250	88
1226		30	0,12	012267	88
1227		30	0,07	012274	88
1228		30	0,11	012281	88
1229		30	0,09	012298	88
1230		125	0,15	012304	88
1231		30	0,16	012311	88
1232		30	0,12	012328	88
1233		125	0,11	012335	88
1234		30	0,12	012342	88
1235		30	0,12	012359	88
1236		30	0,12	012366	88
1237		30	0,24	012373	88
1238		30	0,14	012380	88
1239		30	0,14	012397	88
1240		30	0,12	012403	88
1241		30	0,13	012410	88
1242		30	0,24	012427	88
1243		30	0,22	012434	88
124					



## CONDICIONES GENERALES DE VENTA



**Precios:** Los precios indicados en la tarifa en vigor son P.V.P. exento de impuestos. SIT se reserva el derecho a modificar los precios sin comunicación previa. Los precios se entienden por material puesto en nuestras instalaciones.



**Embalaje:** El embalaje externo es en cartón y va incluido en el precio.



**Envío:** Portes pagados a partir de 300 euros/neto para España y Portugal, excepto Islas Canarias, a partir de 1.000 euros/neto.



**Confirmación del pedido:** SIT se reserva el derecho de aceptar o negar las órdenes de pedido que se reciben, enviando la confirmación por escrito.



**Entrega:** Los plazos de entrega se indican en la confirmación del pedido. En caso de retrasos, el departamento de ventas de SIT se pondrá en contacto con el cliente para acordar unas nuevas condiciones de entrega.



**Pago:** Condiciones máximas de pago con Recibo Bancario 60 D F/F.

Después del período acordado el cliente correrá con los intereses de demora.



**Nuevos clientes:** Pago por anticipado en la primera entrega. Otras formas de pago deben estar acordadas expresamente.



**Reclamaciones:** No se aceptan reclamaciones por material que no se ajuste al pedido. Las reclamaciones deben ser comunicadas a la oficina de ventas por escrito. La gestión de las reclamaciones siempre se acordará con la oficina de ventas.



No se admiten devoluciones de material fabricado a medida. No se admitirán devoluciones pasados 15 días sin haberse notificado incidencia. En caso de admisión de la devolución, se cobrarán los gastos de acondicionamiento para su venta, incluidos embalajes. Todas las devoluciones irán a portes pagados.



**Muestras:** Se enviarán siempre cargadas.



**Garantía:** La garantía del producto es de 1 años desde la fecha de entrega si el material se ha almacenado en ambientes secos y de manera adecuada. Para los productos vulcanizados, es fundamental que el producto no haya alterado sus características de poliuretano, se almacena en un ambiente desprovisto de luz y se utiliza no más tarde de 24 meses. Después de este período, las características del material plástico ya no están en garantía.



**Reserva de propiedad:** SIT mantiene la propiedad íntegra de los bienes objetos de contrato hasta el pago total de la factura correspondiente, sin que esta reserva de propiedad otorgue al cliente el derecho a cancelar el pedido.

**Jurisdicción competente:** Para resolver cualquier discrepancia que pudiera surgir en relación al cumplimiento o interpretación del contrato serán competentes los juzgados y tribunales de Barcelona, renunciando el comprador de forma expresa a su propio fuero en el caso de que lo tuviera.

Las dimensiones, las ilustraciones, las características técnicas y todos los demás datos que figuran en el catálogo pueden ser modificados sin previo aviso.



UR  
SH  
ION

TECH

**sit**  
YOUR  
BRUSH  
SOLUTION

brus

Ref: 0240  
810075814002404  
sitbrush.com

**sit**  
YOUR  
BRUSH  
SOLUTION

**sit**  
YOUR  
BRUSH  
SOLUTION

TECH



@sitbrush



# Novedades Catalogo 2021

**SPID TRIO  
SPID Barbecue**

p. 70-71



**CLEPSYDRA**

p. 32



**CZ100  
CZ115  
CZ125**

p. 22



**X-LOCK**

p. 29



**CZ200  
CO170 Liz  
CO170 Nailon**

p.91



**Copper Center**

p. 60



**SIT SOCIETÀ ITALIANA  
TECNOSPAZZOLE S.p.A.**

**SIT CEPILLOS  
TECNICOS SLU**  
Vicenç Bou 9  
Esplugues De Llobregat,  
Barcelona 08950 España  
Tel +34 610113733  
comercial@sitbrush.es

Fabricante de  
cepillos industriales  
con certificacion de  
calidad  
ISO 9001



**SITBRUSH.ES**